

X5 Wire Feeder HD300 AP



PANORAMICA

Trainafile a caricamento laterale con pannello del display grafico TFT da 5,7". Per la saldatura MIG/MAG sinergica e a impulso, TIG, MMA e scricatura. Regolazione automatica dei parametri. Meccanismo di alimentazione filo a 4 ruote con luce integrata e freno del rocchetto cinetico. Scomparto resistente agli urti. Connettività porta USB. Le luci dello scomparto e le luci da lavoro a LED per un'eccellente esperienza utente. Consente l'uso dei processi di saldatura MAX, dei processi speciali Wise, del subtrains SuperSnake GTX e del telecomando HR45.

SPECIFICHE TECNICHE

X5 Wire Feeder HD300 AP

Codice prodotto	X5270300000
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0.5 ... 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm
Diametro rulli	32 mm
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa
Corrente di saldatura, 100%	430 A
Dimensioni esterne Lu x La x H	670 x 240 x 465 mm
Peso (senza accessori)	14,4 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di magazzino	da -40 a +60 °C

X5 Wire Feeder HD300 AP

Corrente di saldatura, 60%

500 A