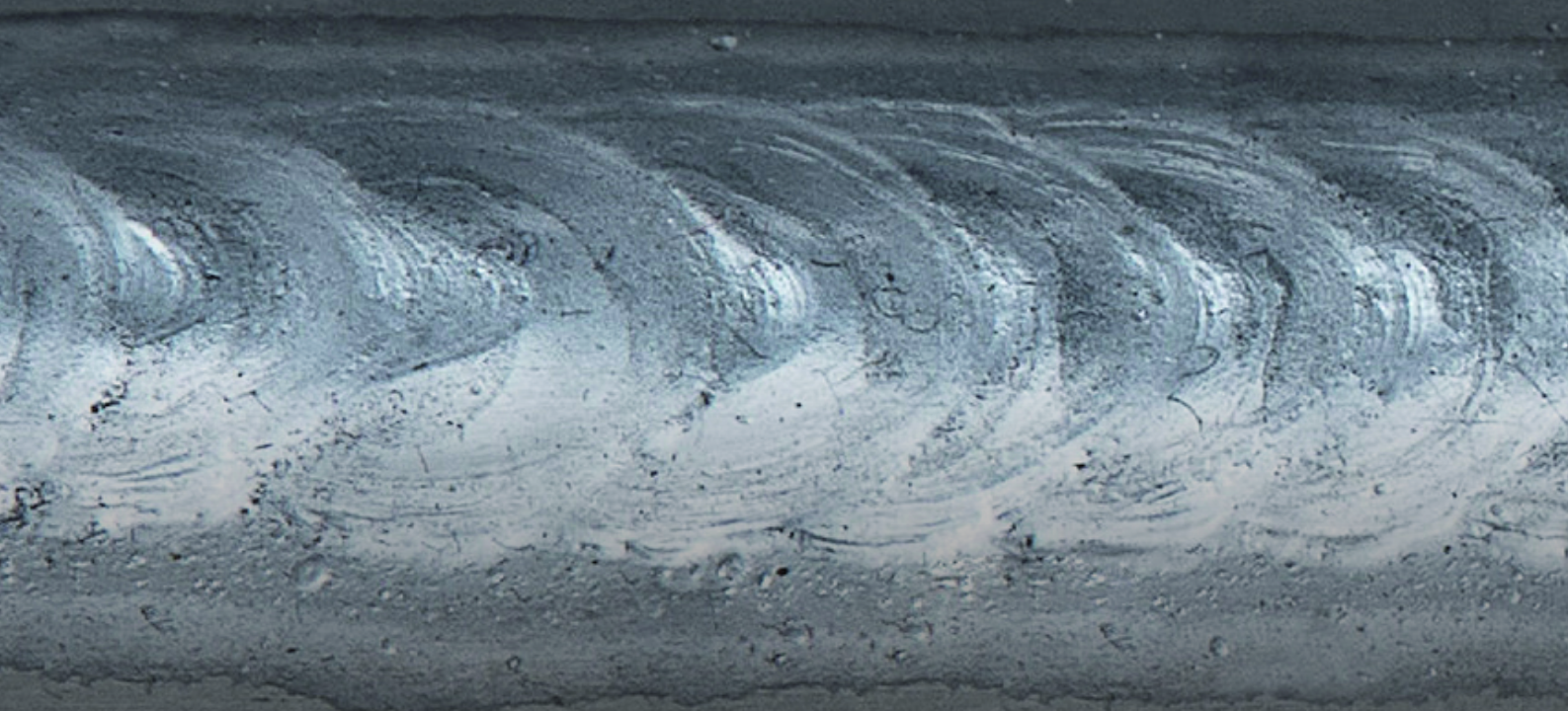


# MAX Position

POSITIELASSEN IS EENVOUDIGER





MAX Position

# MAX POSITION

## POSITIELASSEN IS EENVOUDIGER

Het MAX Position-lasproces vereenvoudigt het positielassen en helpt de zwaartekrachtseffecten op het smeltbad te beheersen, waardoor de controle en het vertrouwen worden verbeterd bij het werken in verticaal opgaande positie.

MAX Position is bij uitstek geschikt voor het lassen van vul- en sluitlagen in staal, roestvrij staal en aluminiumtoepassingen in de PF-laspositie. Het is gemakkelijk te gebruiken en aan te passen; selecteer eenvoudig de materiaaldikte en u bent klaar om te lassen. Met MAX Position hoeft men tijdens het stapelen niet te zwaaien met het laspistool en is er geen oscillatie- of driehoekstechniek nodig. Dit resulteert in hoogwaardige en visueel indrukwekkende lassen.

MAX Position is geoptimaliseerd voor verticaal opgaande hoeklassen met een plaatdikte van 4-12 mm en werkt met hoge en lage lasvermogenscycli. Hoog vermogen zorgt voor voldoende inbranding en laag vermogen koeling van het smeltbad. Hierdoor is het smeltbad gemakkelijker te controleren in uitdagende lasposities.



## BELANGRIJKSTE VOORDELEN



### POSITIELASSEN VEREENVOUDIGD

Kies de materiaaldikte en u bent klaar om te lassen. MAX Position vereist geen oscillatie- of driehoekstechniek tijdens het lassen.



### CONTROLEER HET SMELTBAD

De hoge en lage lasvermogenscycli van MAX Position zorgen voor voldoende inbranding en koeling van het smeltbad, wat resulteert in een betere controle.



### VISUEEL INDRUKWEKKENDE LASSEN MET MINDER INSPANNING

Met MAX Position kunt u verbluffend eenvoudig hoogwaardige lassen maken, zonder speciale lastechnieken.

---

## VOORDELEN

- Maakt eenvoudiger positielassen mogelijk
- Voor toepassingen met staal, roestvast staal en aluminium
- Geoptimaliseerd voor verticaal opgaande hoeklassen met 4-12 mm plaatdiktes
- Eenvoudig te gebruiken en aan te passen
- Geen oscillatie- of driehoekstechniek nodig
- Uitstekende smeltbadbeheersing
- Visueel indrukwekkende en hoogwaardige lassen



## PRODUCTOPTIES

# MAX POSITION

### MAX Position

Een lasproces dat helpt om de zwaartekrachtseffecten op een gesmolten smeltbad te beheersen, wat leidt tot een goede smeltbad beheersing in positielassen. MAX Position is ontworpen voor lastoepassingen in staal, roestvast staal en aluminium.



## KENMERKEN



### Beheers de zwaartekrachtseffecten met MAX Position

Het eenvoudig in te stellen MAX Position-lasproces zorgt voor snel verticaal opgaand lassen en geeft een uitstekende smeltbadbeheersing.



[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** is dé toonaangevende ontwerper in de boogglasindustrie. We zijn vastbesloten om de kwaliteit en productiviteit van lassen aan te jagen door voortdurend verder te ontwikkelen en te werken aan een groenere meer gelijke wereld. Kemppi levert geavanceerde duurzame producten, digitale oplossingen en diensten voor professionals aan zowel industriële lasbedrijven als zelfstandige aannemers. Het gebruiksgemak en de betrouwbaarheid van onze producten zijn onze leidraad. We werken met een netwerk van zeer vakkundige partners in meer dan 70 landen om onze expertise beschikbaar te stellen. Kemppi, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Lahti, Finland, heeft bijna 800 professionals in 16 verschillende landen in dienst en genereert een jaaromzet van 195 miljoen euro.

