

# X8 MIG Welder

MARKEDETS MEST AVANSERTE SVEISEUTSTYR FOR FLERE  
PROSESSER





## X8 MIG Welder



### MARKEDETS MEST AVANSERTE SVEISEUTSTYR FOR FLERE PROSESSER

**X8 MIG Welder** dekker alt fra synergisk og pulsert MIG/MAG- og elektrodesveising (MMA) til MIG-lodding, cladding og kullbuemeisling. Det intelligente utstyret gir deg ekstremt presis kontroll over lysbuen, høyt ytende sveiseutstyr opptil 600 A samt egen tilkobling med [WeldEye-programvaren for administrasjon av sveising](#).

Overlegen brukervennlighet basert på faktiske brukerbehov er utformet i hvert aspekt av strømkilden, trådmateren, sveisepistolene, brukergrensesnittet og andre komponenter.

X8 MIG Welder er utviklet, designet og produsert i Finland, og introduserer den digitale WPS-funksjonen (dWPS) som forbedrer kvalitetskontroll og gjør det unødvendig med utskrevet WPS. Med en strømkilde som kan oppgraderes, alternativ for strømforsyning med flere spenninger samt det store utvalget av [Kempfi-programvare](#) som er tilgjengelig, kan X8 MIG Welder enkelt tilpasses ulike sveisebehov og innfrir selv de høyeste forventningene for industrisveising.

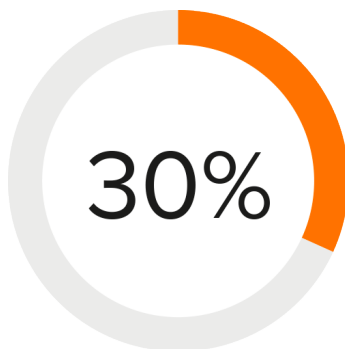


## HOVEDFORDELER



### WISE-PROSESSER

Optimaliserte lysbueegenskaper for alle bruksområder



### RASKERE KONFIGURERING

Sammenlignet med standardmessig MIG-sveiseutstyr



### KORREKTE SVEISEPARAMETRE

Sikres av digital WPS (dWPS)

---

## FORDELER

- Beste lysbueegenskaper for austenittisk rustfritt kvalitetsstål, aluminium og avansert høyfast stål
- Nøyaktig kontrollert, oppgraderbar sveisestrøm opptil 600 A
- Digital WPS-funksjon gjør at sveiseren raskt og enkelt får tilgang til WPS-ene
- Den nyskapende utformingen av trådmateren gir trygg og ergonomisk innlasting av trådspolen
- De avbalanserte sveisepistolene med avtakbart håndtak gjør sveisingen mer behagelig
- Belysning av trådmater og sveisepistol gjør det enklere å jobbe i omgivelser med lite lys
- Verktøyfri påfylling av kjølevæske med et integrert kjøleaggregat
- Inkluderer kostnadsfri tjeneste for flåtestyring
- Egen tilkobling til WeldEye-programvaremodulene [Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) og [Welding Production Analysis](#)



## PRODUKTALTERNATIVER



### X8 Power Source 400

Gir 400 A ved 60 % intermittens. Kan bestilles med eller uten X8 Cooler. Control Pad og trådmater med svingplate følger alltid med strømkilden.



### X8 Power Source 400 MV

Gir 400 A ved 60 % intermittens. Multispenningsstrømkilden egner seg for de fleste spenningsområder i elektriske nettverk. Control Pad og trådmater med svingplate følger alltid med strømkilden. X8 Cooler følger ikke med.



### X8 Power Source 500

Gir 500 A ved 60 % intermittens. Control Pad, X8 Cooler og trådmater med svingplate følger alltid med strømkilden.



### X8 Power Source 500 MV

Gir 500 A ved 60 % intermittens. Multispenningsstrømkilden egner seg for de fleste spenningsområder i elektriske nettverk. Control Pad, X8 Cooler og trådmater med svingplate følger alltid med strømkilden.



### X8 Power Source 600

Gir 600 A ved 40 % intermittens. Control Pad, X8 Cooler og trådmater med svingplate følger alltid med strømkilden.



### X8 Power Source 600 MV

Gir 600 A ved 40 % intermittens. Multispenningsstrømkilden egner seg for de fleste spenningsområder i elektriske nettverk. Krever en 63A-støpsel. Control Pad, X8 Cooler og trådmater med svingplate følger alltid med strømkilden.



### X8 Wire Feeder

Trådmater med ergonomisk design som egner seg for alle bruksområder. Rask pistoltilkobling og -frakobling, kabinettlys og pålitelig trådmating. Brukervennlig, enkel å vedlikeholde og montere.



### Flexlite GX - X8 MIG Welder

X8 MIG Welder er utformet for å brukes med Kemppis Flexlite GX MIG-sveisepistoler i 8-serien med Kemppi-kobling. Brukerkomfort, sveiseeffektivitet og forlenget levetid for forbruksdeler.



### WiseFusion

En sveisefunksjon som sikrer jevn sveisekvalitet i alle posisjoner ved automatisk justering av buelengden. Oppretter og bevarer en optimal kortslutningskarakteristikk innen pulset MIG/MAG- og spraybuesveising.



### WiseSteel

En sveisefunksjon som er spesielt utformet til å håndtere utfordringene knyttet til blandbueområdet. WiseSteel veksler mellom kortbue og spraybue. Det gir en robust sveis som kjennetegnes av et jevnt fiskeskjellmønster.



### WisePenetration+

En sveisefunksjon for synergisk og pulsert MIG/MAG-sveising som gir god innbrenning, uavhengig av variasjoner i avstanden mellom kontaktrøret og arbeidsstykket. Gir stabil sveisestrøm i alle situasjoner.



### WiseRoot+

Optimalisert kortbueprosess for produktiv rotstrengsveising. Enestående sveisekvalitet takket være styring av lysbuespenningen og tidspunktet for overføring av tilsettmateriåldråpen. Prosessen er raskere enn både MMA-, TIG- og MIG/MAG-kortbuesveising.



### WiseThin+

Optimalisert kortbueprosess som er egnet for sveising av både tynnplater og tykkere plater i forbindelse med posisjonssveising, selv ved brede åpninger og variasjon i åpninger. Danner en lysbue uten sveisesprut takket være nøyaktig digital styring.



## FUNKSJONER



### Ekstrem ytelse

Kemppis Wise-spesialprosesser og -funksjoner sikrer optimale lysbueegenskaper, uansett hva du sveiser. Systemets presise måling av buespenning fra kontaktrøret på sveispistolen forbedrer bueegenskapene for utfordrende bruksområder.



### Overlegen brukervennlighet

Ved sammenligning av X8 MIG Welder med standard MIG-sveiseutstyr, ser vi at praktiske elementer som nyskapende og brukervennlig trådmater, trådløst brukergrensesnitt for strømkilden og digital WPS enkelt reduserer konfigurasjonsoppsettet med 30 %.



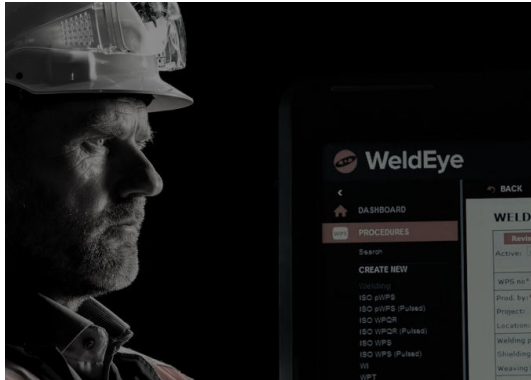
### My Fleet

My Fleet er en gratis skytjeneste for eiere av X8 MIG Welder. Den gir informasjon om programvare og bruk av utstyret, og inkluderer produsentens valideringssertifikat for det første året. Logg på My Fleet hvis du allerede har en kundekonto for tjenesten.



### WiseSteel

WiseSteel-funksjonen takler utfordringer knyttet til globalær overføring. Dette oppnås ved å veksle mellom kortbue og spraybue, som reduserer sprut med opptil 30 %, øker sveisehastigheten og produserer kvalitetssveiser med et jevnt fiskeskjellmønster.



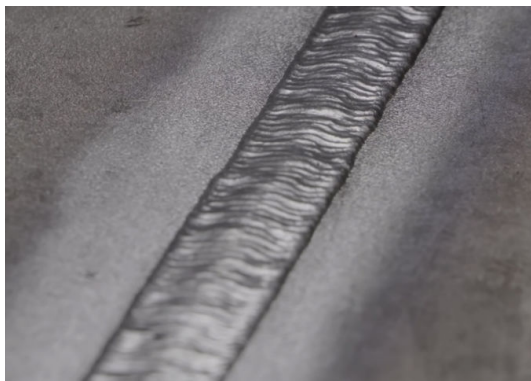
### Redefiner administrasjon av sveising

X8 MIG Welder har en egen tilkobling til WeldEye-programvaren som gjør det mulig å bruke utstyrets digitale WPS-funksjon. Control Pad fungerer i tillegg som en leseenhet som samler inn produksjonsinformasjon, for å bekrefte WPS-samsvar og analysere sveiseproduktiviteten.



### X8 Power Source-modeller

X8 Power Source-modellene har en unik toleranse mot svingninger i tilførselsspenningen og kan brukes på generatorer. Multispenningsmodellene egner seg for de fleste spenningsområder i elektriske nettverk.



### Intelligent sveising av mindre åpninger

Reduksjon av fugevinkelen kan øke effektiviteten og produktiviteten ved sveising av tunge metallkonstruksjoner i betydelig grad. Reduced Gap Technology (RGT) muliggjør pålitelig og effektiv sveising i smale fuger, uten behov for spesialstyr eller tilbehør, for materialtykkelser opptil 30 mm.



## TILBEHØR



### Flexlite GX

Flexlite GX-produktserien består av sveisepistoler som blir brukt i MIG/MAG-sveiseprosesser. Alle Flexlite GX-sveisepistolene har de brukervennlige Flexlite-funksjonene som komfort, sveiseeffektivitet og forlenget levetid for forbruksdeler.



### Control Pad

Trådløst brukergrensesnitt for X8 Power Source. Følger alltid med strømkilden.

Control Pad har et design som passer for sveisere, med enkel justering av sveiseparameterne og bruk av digital WPS (dWPS). Vann-, støv- og støtsikker.



### X8 Cooler

En integrert kjøleenhet i X8 Power Source som er rask og enkel å montere. Følger alltid med X8 Power Source 500 og 500 MV, valgfri for X8 Power Source 400.

Påfylling av kjølevæske uten bruk av verktøy og problemfritt filterskifte. X8 Cooler kan også ettermonteres på strømkilden.



### Consumables

Forbruksvarer av høy kvalitet for trådmateren og sveisepistolene. Bruk forbrukssettvelgeren via My Kempfi for å finne forbruksdelene du trenger.



### GX 208GMN

200 A, gasskjølt, Multineck, 3,5 m eller 5 m, KEMPPI-kobling



### GX 308GMN

300 A, gasskjølt, Multineck, 3,5 m eller 5 m, KEMPPI-kobling



### GX 408GMN

400 A, gasskjølt, Multineck, 3,5 m eller 5 m, KEMPPI-kobling



### GX 428W

420 A, vannkjølt, normal hals eller N250, 3,5 m, 5 m, eller 8 m, KEMPPI-kobling



### GX 528W

520 A, vannkjølt, normal hals eller N250, 3,5 m eller 5 m, KEMPPI-kobling





### GX 608W

600 A, vannkjølt, 5 m, KEMPPI-kobling



### GH 20 Gun Holder

GH 20-sveisepistolholderen gir bedre anvendelighet i verkstedet. Sveisepistolholderen kan monteres på et sveiseapparat, en transportvogn eller et sveisebord.



### X8 SuperSnake

En ny generasjon mellommatere som forener fordelene til den originale SuperSnake-mellommateren med den moderne teknologien til X8 MIG Welder. Forlenger den ordinære rekkevidden med opptil 25 meter. Kompatibel med X8 Wire-trådmaterer og X8 MIG-sveisepistoler.



### X8 Wheel Set

Hjulsett for X8 Power Source. Følger alltid med strømkilden.



### X8 Gas Cylinder Cart

Ekstra transportenhet for en gassflaske. Egner seg for bruk sammen med X8 MIG Welder.



### Wire Feeder Rotating Plate

Svingplate med rotasjonsvinkel på  $+90^\circ$ . Syv låsestillinger, inkludert låsing i midtstilling.



### Double Wire Feeder Rotating Plate

Svingplate med rotasjonsvinkel på  $+90^\circ$  for to trådmaterer. Syv låsestillinger, inkludert låsing i midtstilling.



### Wire Feeder Counterbalance Arm

Motvektarm med trinnløs justering av motvekten og et stort justerbart arbeidsområde.



### Wire Feeder Hanger for Boom

Et trådmateroppheng med gassfjærdrevet åpning og lukking som gjør arbeidsområdet mer allsidig. To ulike vinkler for trådmateren. Enkelt og ergonomisk å skifte trådspole.



### Cable Rack

Et forlenget håndtak for oppbevaring av skjøtekabler og mellommateren til X8 SuperSnake.



### Interconnection Cable, gas-cooled

Gasskjølt mellomleder. Leveres med tverrsnitt på 70 mm<sup>2</sup> og 95 mm<sup>2</sup> og lengder på 2 m (bare 95 mm<sup>2</sup>), 5 m, 10 m, 20 m og 30 m.



### Interconnection Cable, water-cooled

Vannkjølt mellomleder. Leveres med tverrsnitt på 70 mm<sup>2</sup> og 95 mm<sup>2</sup> og lengder på 2 m (bare 95 mm<sup>2</sup>), 5 m, 10 m, 20 m og 30 m.



### Boom WP 6000

Leddbommen WP 6000 holder én trådmater og gir et semisirkulært arbeidsområde med en radius på 6 meter. Bommen brettes på midten og roterer 180 grader, noe som gjør det mulig å nå områder tett inne ved vegg, i motsetning til teleskopbommer. Maksimal belastning er 50 kg.

For oppheng må et egnet Kemppi-trådmateroppheng brukes: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.

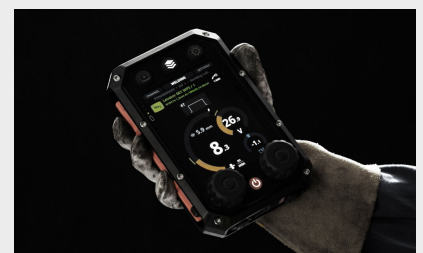


## TEKNISKE SPESIFIKASJONER

### STRØMKILDER

#### X8 Power Source 400

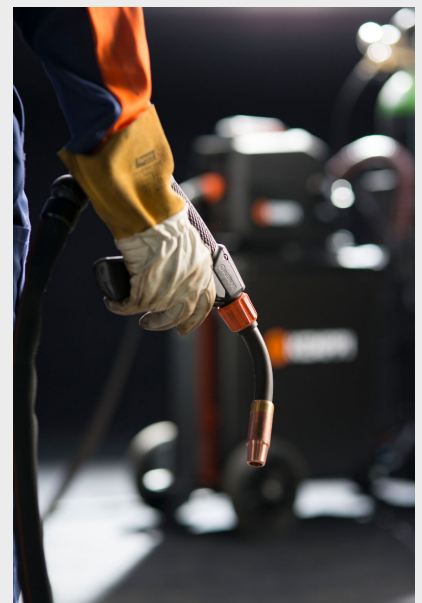
Produktkode	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Sikring	32 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	107 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	132 - 137 W
Ytelse 60 % ED	400 A
Ytelse 100 % ED	320 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 400A/50V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 400A/58V
Anbefalt generatorstrøm (min)	25 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C





## X8 Power Source 400 MV

Produktkode	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sikring	32 A
Sikring, 380 – 460 V	63 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	99 - 111 W
Ytelse 60 % ED	400 A
Ytelse 100 % ED	320 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Anbefalt generatorstrøm (min)	35 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C





## X8 Power Source 500

Produktkode	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Sikring	32 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	107 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	132 - 137 W
Ytelse 60 % ED	500 A
Ytelse 100 % ED	400 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Anbefalt generatorstrøm (min)	35 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C





## X8 Power Source 500 MV

Produktkode	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sikring	32 A
Sikring, 380 – 460 V	63 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	99 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	121 - 137 W
Ytelse 60 % ED	500 A
Ytelse 100 % ED	400 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 220 V	20A/14V - 500A/55V
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 220 V	15A/20V - 500A/57V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Anbefalt generatorstrøm (min)	35 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C



## X8 Power Source 600

Produktkode	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sikring	35 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	107 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	132 - 137 W
Ytelse 40 % ED	600 A
Ytelse 60 % ED	530 A
Ytelse 100 % ED	440 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Anbefalt generatorstrøm (min)	40 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C



## X8 Power Source 600 MV

Produktkode	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sikring, 380 – 460 V	35 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	99 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	121 - 137 W
Ytelse 40 % ED	600 A
Ytelse 60 % ED	530 A
Ytelse 100 % ED	440 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Anbefalt generatorstrøm (min)	40 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Sikring, 220–230 V	63 A





## TRÅDMATERE

### X8 Wire Feeder

Produktkode	X8200000002 (X8200000001 med kabinettvarmer)
Trådmatemekanisme	4-roll, twin-motor
Hastighet for trådmating	0.5 - 25 m/min
Sveisestrøm 40 % ED, I2	600 A
Sveisestrøm 60 % ED, I2	530 A
Sveisestrøm 100 % ED, I2	440 A
Pistolforbindelse	Kemppi
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
Fyllmassestråder, Ss	0.6 - 2.4 mm
Fyllmassestråder, Al	0.8 - 2.4 mm
Fyllmassestråder, Fe	0.6 - 2.4 mm
Fyllmassestråder, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Type trådløs kommunikasjon	2.4 GHz Bluetooth
Utvendige mål LxBxH	640 x 220 x 400 mm
Vekt (uten tilbehør)	11.2 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
EMC-klasse	A
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C

## BRENNERE

### Flexlite GX - X8 MIG Welder

Produktkode	Se tekniske spesifikasjoner.
-------------	------------------------------

## PROGRAMVARE

### WiseFusion

Produktkode	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
-------------	---



## WiseSteel

Produktkode	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
-------------	---

## WisePenetration+

Produktkode	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
-------------	---

## WiseRoot+

Produktkode	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
-------------	---

## WiseThin+

Produktkode	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
-------------	---

## TILBEHØR

### Control Pad

Produktkode	X8400110001 (reservedel)
Type trådløs kommunikasjon	2.4 GHz Bluetooth
Typisk batteridriftstid	15-24 h
Typisk batteriladetid	5 h
Typisk rekkevidde for trådløs kommunikasjon	15 m
Type kablet kommunikasjon	USB
Modeller med display	TFT LCD
Vis størrelse	5.7"
Utvendige mål LxBxH	200 x 130 x 33 mm
Vekt (uten tilbehør)	0.89 kg
Beskyttelsesgrad	IP54
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Batteritype	Li-ion



## X8 Cooler

Produktkode	X8600000000
Gradert kjølestrøm ved 1 l/min	1.4 kW
Gradert kjølestrøm ved 1,6 l/min	1.9 kW
Anbefalt kjølevæske	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Vekt (uten tilbehør)	15.5 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Tankvolum	4 l
EMC-klasse	A
Driftstemperaturområde	-10...+40 °C

## GX 208GMN

Produktkode	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Utskiftbar hals	Ja
Roterende hals	Ja
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Gass
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiametre (mm)	0,8–1,2
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja
Belastningskapasitet Ar + CO2 (60 %)	200 A

## GX 308GMN

Produktkode	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Utskiftbar hals	Ja
Roterende hals	Ja
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Gass
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiametre (mm)	0,8–1,2
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja
Belastningskapasitet Ar + CO2 (60 %)	300 A



## GX 408GMN

Produktkode	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Utskiftbar hals	Ja
Roterende hals	Ja
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Gass
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiameter (mm)	0,8–1,6
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja
Belastningskapasitet Ar + CO2 (60 %)	400 A

## GX 428W

Produktkode	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *WS model 8m delivered without a wire liner
Belastningskapasitet Ar + CO2 (100 %)	420 A (3,5 m og 5 m modeller) 300 A (8 m WS-modell)
Utskiftbar hals	Nei
Roterende hals	Nei
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Vann
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiameter (mm)	0,8–1,6 (3,5 m og 5 m modeller) 1,2–1,6 (8 m WS-modell)
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja (3,5 m og 5 m modeller) Nei (8 m WS-modell)



## GX 528W

Produktkode	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Belastningskapasitet Ar + CO2 (100 %)	520 A
Utskiftbar hals	Nei
Roterende hals	Nei
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Vann
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiameter (mm)	0,8–1,6
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja

## GX 608W

Produktkode	GX608W5 (5m)
Belastningskapasitet Ar + CO2 (35 %)	600 A (40 %)
Utskiftbar hals	Nei
Roterende hals	Nei
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Vann
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja

## GH 20 Gun Holder

Produktkode	6256020
-------------	---------



## X8 SuperSnake - mellommater

Produktkode	Se tekniske spesifikasjoner
Beskrivelse	mellommater
Ytelse 60 % ED	310 A
Trådmatemekanisme	GT02X, 2-hjulsdrift
Hastighet for trådmating	0–25 m/min
Mateskap L x B x H	777 x 142 x142 mm
Trådanbefalinger, 15 m	Fe/Ss 1,0–1,6 mm Al 1,2–1,6 mm FeMc/FeFc 1,2–1,6 mm
Kabeldiameter	50 mm <sup>2</sup>
Primærspenning	50 V likestrøm
Beskyttelsesklasse	IP 23S
Bestillingskode 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Bestillingskode 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Bestillingskode 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Bestillingskode 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Forbruksdeler	Forbrukssettet for trådmatermekanismen må bestilles separat i iht. hvilket tilsettmateriale som blir brukt.

## X8 Wheel Set

Produktkode	X8701010000
-------------	-------------

## X8 Gas Cylinder Cart

Produktkode	X8701020000
-------------	-------------

## Wire Feeder Rotating Plate

Produktkode	X8702010000
-------------	-------------

## Double Wire Feeder Rotating Plate

Produktkode	X8702020000
-------------	-------------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** er designleder i sveiseindustrien. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten til sveiseren ved kontinuerlig utvikling av lysbuen og ved å arbeide for en grønnere og mer likeverdig verden. Kemppi leverer bærekraftige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle sveisebedrifter til enkeltentreprenører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene våre er vårt ledende prinsipp. Vi opererer med et svært dyktig partnernetverk som dekker over 70 land for å gjøre sin ekspertise lokalt tilgjengelig. Kemppi har hovedkontor i Lahti, Finland, og sysselsetter nærmere 800 fagfolk i 16 land og har en omsetning på 195 MEUR.

