

Master M 323 GM



OVERSIKT

En bærbar multi-prosesseringsmaskin som leverer 320 A med 40 % intermittens. Alternativer for manuell og synergisk MIG-sveising er tilgjengelig, sammen med elektrode- og DC TIG-sveisealternativer. Intelligent sveiseparameterinnstilling med Weld Assist. Inkluderer 28 fabrikkinstallerte sveiseprogrammer for 1-MIG og fire fabrikkinstallerte MAX Cool-sveiseprogrammer. Sveiseprogrammene inkluderer Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- og FC-CrNiMo-materialer. Egnert for generatorbruk.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Master M 323 GM

Produktkode	MSM323GM
Salgspakkekode	P523GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 3,5 m P524GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 5 m P525CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P526CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m
Strømtilkoblingsspenning 3- 50/60 Hz	380–460 V ± 10 %, 220–230 V ± 10 %
Sikring	16/32 A
Ytelse 40 % ED	320 A (MMA 300 A), 280 A (MMA 255 A)
Ytelse 60 % ED	250 A (MMA 220 A), 230 A (MMA 205 A)
Ytelse 100 % ED	200 A (MMA 175 A), 175 A (MMA 150 A)
Trådmatemekanisme	2 hjul, én motor
Hastighet for trådmating	0,7–25 m/min
Nominell effekt ved maks. strømstyrke	13 kVA
Anbefalt generatorstrøm (min)	20 kVA
Pistolforbindelse	Euro
Vekt for trådspole (maks)	5 kg

Master M 323 GM

Mål for trådspole (maks)	200 mm
Fyllmassestråder, Ss	0,8–1,2 mm
Fyllmassestråder, Al	0,8–1,2 mm
Fyllmassestråder, Fe	0,8–1,2 mm
Fyllmassestråder, MC/FC	0,8–1,2 mm
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	15 A / 10 V...320 A / 34 V, 15 A / 10 V...280 A / 32 V
Område for sveisestrøm og -spenning, TIG	15 A / 1 V...320 A / 34 V, 15 A / 1 V...280 A / 33 V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	15 A / 10 V...300 A / 34 V, 15 A / 10 V...255 A / 33 V
Utvendige mål LxBxH	520 x 250 x 379 mm
Vekt (uten tilbehør)	18.5 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klasse	A
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...+60 °C