

# Master M 358 GM



## OVERSIKT

MIG/MAG sveiser med manuell, synergisk (Auto), puls (Auto Pulse), og dobbel puls sveisealternativer. Gir 350 A ved 40 % intermittens. Intelligent sveiseparameterinnstilling med Weld Assist. Fullfarge TFT-skjerm med integrert digital tilkobling til WeldEye og LED-arbeidslys for utmerket brukeropplevelse. Inkluderer arbeidspakke sveiseprogrammer inkl. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil-, FC-CrNiMo-materialer. Generator og multi-spenningsbruk.

## TEKNISKE SPESIFIKASJONER

### Master M 358 GM

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| Produktkode                           | MSM358GM                                       |
| Strømtilkoblingsspenning 3- 50/60 Hz  | 380 - 460 V $\pm$ 10 %; 220 - 230 V $\pm$ 10 % |
| Sikring                               | 16/32 A  |
| Ytelse 40 % ED                        | 350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)           |
| Ytelse 60 % ED                        | 280 A; 240 A                                   |
| Ytelse 100 % ED                       | 220 A; 190 A                                   |
| Trådmatemekanisme                     | 4 hjul, én motor                               |
| Hastighet for trådmatning             | 0.5–25 m/min                                   |
| Nominell effekt ved maks. strømstyrke | 14 kVA   |
| Anbefalt generatorstrøm (min)         | 20 kVA   |
| Pistolforbindelse                     | Euro   |
| Vekt for trådspole (maks)             | 20 kg  |
| Mål for trådspole (maks)              | 300 mm   |
| Fyllmassestråder, Ss                  | 0.8–1.2 mm                                     |
| Fyllmassestråder, Al                  | 0.8–1.2 mm                                     |
| Fyllmassestråder, Fe                  | 0.8–1.2 mm                                     |
| Fyllmassestråder, MC/FC               | 0.8–1.2 mm                                     |

**Master M 358 GM**

|  |  |
|--|--|
| Diameter på matehjul                                 | 32 mm  |
| Område for sveisestrøm og -spenning, MIG             | 15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V |
| Område for sveisestrøm og -spenning, TIG             | 15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V   |
| Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA) | 15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V |
| Dekkgasstrykk (max)                                  | 0,5 MPa  |
| Utvendige mål LxBxH                                  | 602 x 298 x 447 mm                               |
| Vekt (uten tilbehør)                                 | 27 kg  |
| Beskyttelsesgrad                                     | IP23S  |
| Standarder   | IEC 60974-1, -10                                 |
| EMC-klasse   | A  |
| Driftstemperaturområde                               | -20...+40 °C                                     |
| Temperaturområde for lagring                         | -40...+60 °C                                     |