

Master M 358 GM



OVERSIKT

MIG/MAG sveiser med manuell, synergisk (Auto), puls (Auto Pulse), og dobbel puls sveisealternativer. Gir 350 A ved 40 % intermittens. Intelligent sveiseparameterinnstilling med Weld Assist. Fullfarge TFT-skjerm med integrert digital tilkobling til WeldEye og LED-arbeidslys for utmerket brukeropplevelse. Inkluderer arbeidspakke sveiseprogrammer inkl. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil-, FC-CrNiMo-materialer. Generator og multi-spenningsbruk.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Master M 358 GM

Produktkode	MSM358GM
Strømtilkoblingsspenning 3- 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %; 220 - 230 V ± 10 %
Sikring	16/32 A
Ytelse 40 % ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Ytelse 60 % ED	280 A; 240 A
Ytelse 100 % ED	220 A; 190 A
Trådmatemekanisme	4 hjul, én motor
Hastighet for trådmatning	0.5–25 m/min
Nominell effekt ved maks. strømstyrke	14 kVA
Anbefalt generatorstrøm (min)	20 kVA
Pistolforbindelse	Euro
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
Fyllmassestråder, Ss	0.8–1.2 mm
Fyllmassestråder, Al	0.8–1.2 mm
Fyllmassestråder, Fe	0.8–1.2 mm
Fyllmassestråder, MC/FC	0.8–1.2 mm

Master M 358 GM

Diameter på matehjul	32 mm
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
Område for sveisestrøm og -spenning, TIG	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V
Dekkgasstrykk (max)	0,5 MPa
Utvendige mål LxBxH	602 x 298 x 447 mm
Vekt (uten tilbehør)	27 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klasse	A
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...+60 °C