

AX MIG Welder

SZYBKIE ZROBOTYZOWANE SPAWANIE Z PEŁNĄ
IDENTYFIKOWALNOŚCIĄ





DANE TECHNICZNE

ŹRÓDŁA ZASILANIA

X5 Power Source 400

| | |
|--|--------------------------|
| Kod produktu | X5110400000 |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 380...460 V \pm 10 % |
| Zabezpieczenie | 25 A |
| Prąd maks. (60%) | 400 A |
| Prąd maks. (100%) | 350 A |
| Moc pobierana (maks.) | 20 kVA |
| Zalecane moce agregatów (min.) | 25 kVA |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG | 15 A/12 V ... 400 A/42 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG | 15 A/1 V ... 400 A/42 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V ... 400 A/42 V |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 750 x 263 x 456 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 39,0 kg |
| Stopień ochrony | IP23S |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40°C do +60°C |

X5 Power Source 400 Pulse

| | |
|--|--------------------------|
| Kod produktu | X5130400000 |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 380 - 460 \pm 10 % |
| Zabezpieczenie | 25 A |
| Prąd maks. (60%) | 400 A |
| Prąd maks. (100%) | 350 A |
| Moc pobierana (maks.) | 20 kVA |
| Zalecane moce agregatów (min.) | 25 kVA |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG | 15 A/10 V ... 400 A/50 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG | 15 A/1 V ... 400 A/50 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V ... 400 A/50 V |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 750 x 263 x 456 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 39,5 kg |
| Stopień ochrony | IP23S |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40°C do +60°C |



X5 Power Source 400 Pulse+

| | |
|--|--------------------------|
| Kod produktu | X5100400000 |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 380 - 460 ±10 % |
| Zabezpieczenie | 25 A |
| Prąd maks. (60%) | 400 A |
| Prąd maks. (100%) | 350 A |
| Moc pobierana (maks.) | 20 kVA |
| Zalecane moce agregatów (min.) | 25 kVA |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG | 15 A/10 V ... 400 A/50 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG | 15 A/1 V ... 400 A/50 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V ... 400 A/50 V |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 750 x 263 x 456 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 39,5 kg |
| Stopień ochrony | IP23S |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40°C do +60°C |

X5 Power Source 500

| | |
|--|--------------------------|
| Kod produktu | X5110500000 |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 380...460 V ±10 % |
| Zabezpieczenie | 32 A |
| Prąd maks. (60%) | 500 A |
| Prąd maks. (100%) | 430 A |
| Moc pobierana (maks.) | 27 kVA |
| Zalecane moce agregatów (min.) | 35 kVA |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG | 15 A/10 V ... 500 A/47 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG | 15 A/1 V ... 500 A/47 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V ... 500 A/47 V |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 750 x 263 x 456 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 39,5 kg |
| Stopień ochrony | IP23S |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40°C do +60°C |



X5 Power Source 500 Pulse

| | |
|--|--------------------------|
| Kod produktu | X5130500000 |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 380...460 V ±10% |
| Zabezpieczenie | 32 A |
| Prąd maks. (60%) | 500 A |
| Prąd maks. (100%) | 400 A |
| Moc pobierana (maks.) | 27 kVA |
| Zalecane moce agregatów (min.) | 35 kVA |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG | 15 A/10 V ... 500 A/50 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG | 15 A/1 V ... 500 A/50 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V ... 500 A/50 V |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 750 x 263 x 456 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 39,5 kg |
| Stopień ochrony | P23S |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40°C do +60°C |

X5 Power Source 500 Pulse+

| | |
|--|--------------------------|
| Kod produktu | X5100500000 |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 380...460 V ±10% |
| Zabezpieczenie | 32 A |
| Prąd maks. (60%) | 500 A |
| Prąd maks. (100%) | 400 A |
| Moc pobierana (maks.) | 27 kVA |
| Zalecane moce agregatów (min.) | 35 kVA |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG | 15 A/10 V ... 500 A/50 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG | 15 A/1 V ... 500 A/50 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V ... 500 A/50 V |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 750 x 263 x 456 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 39,5 kg |
| Stopień ochrony | P23S |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40°C do +60°C |



PODAJNIKI DRUTU

R500 Wire Feeder

| | |
|---|------------------------|
| Kod produktu | RX20150025L |
| Mechanizm podajnika drutu | 4-rolkowy, 2-silnikowy |
| Regulacja prędkości podawania drutu | 0,5–25 m/min |
| Złącze uchwytu | Euro |
| Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe) | 0,8–1,6 mm |
| Średnice drutów (proszkowych, Fe) | 1,0–1,6 mm |
| Średnice drutów (Ss) | 0,8–1,6 mm |
| Średnice drutów (Al) | 1,0–1,6 mm |
| Średnice drutów (CuSi) | 0,8–1,2 mm |
| Średnica rolek podajnika | 32 mm |
| Napięcie pracy (bezpieczne) | 48 V DC |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 374 x 234 x 183 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 6,15 kg |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Spełniane normy | IEC 60974-5, -10 |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | od -40°C do +60°C |

R500+ Wire Feeder

| | |
|---|------------------------|
| Kod produktu | RX21150025L |
| Mechanizm podajnika drutu | 4-rolkowy, 2-silnikowy |
| Regulacja prędkości podawania drutu | 0,5–25 m/min |
| Złącze uchwytu | Euro |
| Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe) | 0,8–1,6 mm |
| Średnice drutów (proszkowych, Fe) | 1,0–1,6 mm |
| Średnice drutów (Ss) | 0,8–1,6 mm |
| Średnice drutów (Al) | 1,0–1,6 mm |
| Średnice drutów (CuSi) | 0,8–1,2 mm |
| Średnica rolek podajnika | 32 mm |
| Napięcie pracy (bezpieczne) | 48 V DC |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 374 x 234 x 183 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 6,75 kg |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Spełniane normy | IEC 60974-5, -10 |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | od -40°C do +60°C |



R500+ Wire Feeder RH

| | |
|---|------------------------|
| Kod produktu | RX21150025R |
| Mechanizm podajnika drutu | 4-rolkowy, 2-silnikowy |
| Regulacja prędkości podawania drutu | 0,5–25 m/min |
| Złącze uchwyty | Euro |
| Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe) | 0,8–1,6 mm |
| Średnice drutów (proszkowych, Fe) | 1,0–1,6 mm |
| Średnice drutów (Ss) | 0,8–1,6 mm |
| Średnice drutów (Al) | 1,0–1,6 mm |
| Średnice drutów (CuSi) | 0,8–1,2 mm |
| Średnica rolek podajnika | 32 mm |
| Napięcie pracy (bezpieczne) | 48 V DC |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 374 x 234 x 183 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 6,75 kg |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Spełniane normy | IEC 60974-5, -10 |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | od -40°C do +60°C |

MODUŁ ŁĄCZNOŚCI ROBOTA

RCM (AX)

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | RX311000000 – RCM+ z obsługą sieci WLAN RX301000000 – RCM bez obsługi sieci WLAN |
|--------------|---|

OPROGRAMOWANIE

MAX Cool

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | MSM70000 (Product code for Master M) X570000 (Product code for X5 FastMig) AX80000 (Product code for AX MIG Welder) |
|--------------|---|

MAX Position

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | MSM90000 (Product code for Master M) X590000 (Product code for X5 FastMig) AX60000 (Product code for AX MIG Welder) |
|--------------|---|

MAX Speed

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | MSM80000 (Product code for Master M) X580000 (Product code for X5 FastMig) AX70000 (Product code for AX MIG Welder) |
|--------------|---|



WiseFusion

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder) |
|--------------|---|

WisePenetration+

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder) |
|--------------|---|

WiseThin+

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X) |
|--------------|---|

WiseRoot+

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder) |
|--------------|---|

WiseSteel

| | |
|--------------|---|
| Kod produktu | X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder) |
|--------------|---|

AX Work Pack Pulse

| | |
|--------------|------------|
| Kod produktu | AX92070200 |
|--------------|------------|

AX Work Pack 1-MIG

| | |
|--------------|------------|
| Kod produktu | AX92070100 |
|--------------|------------|



AKCESORIA

X5 Cooler 1400

| | |
|---|------------------------------------|
| Kod produktu | X5620000000 |
| Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min | 1.4 kW |
| Zalecany płyn chłodzący | MGP 4456 (płyn chłodniczy Kempipi) |
| Masa (bez akcesoriów) | 15 kg |
| Pojemność zbiornika | 3 l |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |
| Zakres temperatur przechowywania | od -40°C do +60°C |
| Driftstemperturområde | od -10°C do +40°C |
| Stopień ochrony | P23S |

Robot interface module for AX

| | |
|--------------|--------------------------|
| Kod produktu | Patrz „Dane techniczne”. |
|--------------|--------------------------|

ModBus TCP, Eth/IP Field Converter

| | |
|--------------|---------|
| Kod produktu | 6265055 |
|--------------|---------|

R500 Wire Feeder Mounting Brackets

| | |
|--------------|--------------------------|
| Kod produktu | Patrz „Dane techniczne”. |
|--------------|--------------------------|

Stand for power source

| | |
|--------------|-------------|
| Kod produktu | X5701050000 |
|--------------|-------------|

AX/X5 Trolley

| | |
|--------------|-------------|
| Kod produktu | X5701060000 |
|--------------|-------------|

Interconnection cables for AX

| | |
|--------------|--------------------------|
| Kod produktu | Patrz „Dane techniczne”. |
|--------------|--------------------------|

Interconnection cable brackets for AX

| | |
|--------------|----------|
| Kod produktu | SP008072 |
|--------------|----------|

Earth return cable 70

| | |
|--------------|--|
| Kod produktu | 6184711 (5 m, 70 mm ²), 6184712 (10 m, 70 mm ²), 6184713 (15 m, 70 mm ²) |
|--------------|--|

Wire conduit for wire spools

| | |
|--------------|--------------------------|
| Kod produktu | Patrz „Dane techniczne”. |
|--------------|--------------------------|



Wire conduit for wire drums

| | |
|--------------|-------------------------|
| Kod produktu | Patrz „Dane techniczne” |
|--------------|-------------------------|

Snap connector for drum or spool holder (female)

| | |
|--------------|---------|
| Kod produktu | W005189 |
|--------------|---------|

Snap connector for wire conduit (male)

| | |
|--------------|---------|
| Kod produktu | W005197 |
|--------------|---------|

Wire feed roll kits for AX

| | |
|--------------|--------------------------|
| Kod produktu | Patrz „Dane techniczne”. |
|--------------|--------------------------|

Protective cover for wire spool

| | |
|--------------|----------|
| Kod produktu | SP007940 |
|--------------|----------|

Wire spool holder

| | |
|--------------|---------------------------------|
| Kod produktu | W007628 (right), W007629 (left) |
|--------------|---------------------------------|

Floor stand for wire spool holder

| | |
|--------------|---------|
| Kod produktu | W007356 |
|--------------|---------|

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

