

Master M 205 and 323

PRZENOŚNE SPAWARKI MIG DAJĄCE PEŁNĄ KONTROLĘ W
KAŻDYM MIEJSCU





Master M 205 and 323



PRZENOŚNE SPAWARKI MIG DAJĄCE PEŁNĄ KONTROLĘ W KAŻDYM MIEJSCU

Modele Master M 205 i Master M 323 wyznaczają nowe standardy mocy i wydajności w segmencie przenośnych urządzeń do spawania metodą MIG. **Dzięki kompaktowej, lekkiej i łatwej w przenoszeniu konstrukcji spawacze otrzymują mobilne urządzenie, które można przynieść w dowolne miejsce.** Osoby zmuszone pracować w ciasnych miejscach docenią jasny i czytelny 5-calowy ekran LCD. Dla poprawy bezpieczeństwa można włączyć samoładujące się oświetlenie LED. Oświetlenie to nie musi korzystać z zasilania sieciowego.

Urządzenia Master M 205 i Master M 323 są również łatwe w obsłudze. Oba przenośne urządzenia do spawania techniką MIG mają funkcję **Weld Assist**, która automatycznie konfiguruje parametry i w ten sposób pozwala znacznie szybciej zacząć efektywne spawanie. W tym również osobom posiadającym bardzo małe doświadczenie. Wystarczy wybrać grubość materiału, typ złącza i pozycję spawania, i można od razu rozpocząć pracę.

Master M 205 to przenośne urządzenie do spawania pulsem metodą MIG prądem 200 A w 40% cyklu pracy. Spawanie impulsowe pozwala na spawanie większej ilości materiałów, a wygodne 1-fazowe źródło prądu umożliwi efektywną pracę w każdych warunkach. 37 wbudowanych programów spawania metodami MIG/MAG przy użyciu materiałów dodatkowych takich jak Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 i CuAl8 pozwala oszczędzić mnóstwo czasu i znakomicie poprawić jakość spawania. Model Master M 205 ma 17 programów do spawania impulsowego MIG i 20 dla procesu 1-MIG.

Master M 323 to bardzo wydajne urządzenie do spawania techniką MIG prądem 320 A w 40% cyklu pracy. Ta mobilna i lekka mała spawarka MIG świetnie radzi sobie z wymagającymi zadaniami w każdym miejscu na obiekcie. 28 wbudowanych programów spawania przy użyciu materiałów dodatkowych takich jak Fe, Ss,



AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 i FC-CrNiMo pozwala poprawić jakość spawania i oszczędzić cenny czas. Dodatkowo przenośna spawarka MIG Master M 323 ma 4 programy dla procesu spawania łukowego **MAX Cool**.

Jeśli szukasz **przenośnej spawarki MIG, która będzie w stanie wykonać wysokiej jakości spoiny w trudnych warunkach**, Master M 205 i Master M 323 powinny być na szczycie listy interesujących Cię urządzeń.

GŁÓWNE ZALETY



ZAAWANSOWANE PRZENOŚNE URZĄDZENIE

Lekka i przenośna konstrukcja zapewniająca wysoką jakość spawania bez żadnych kompromisów.



INTUICYJNY INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

W tym aplikacja Weld Assist wspierająca spawaczy we wszystkich sytuacjach.



WYSOKA JAKOŚĆ SPAWANIA

Doskonale rezultaty spawania szerokiego zakresu materiałów i grubości.

KORZYŚCI

- Bogaty wybór procesów, w tym zaawansowanego spawania metodami MIG/MAG, TIG DC- i MMA
- Zasilany 1-fazowo Master M 205 może spawać pulsem metodą MIG
- Lekkie i mobile spawarki, które łatwo przenieść w każde miejsce
- Idealne do pracy w ciasnych miejscach
- Master M 323: 28 fabrycznie instalowanych programów spawania metodami MIG/MAG
- Master M 205: w standardzie 17 programów do spawania impulsowego MIG i 20 programów dla procesu 1-MIG
- W modelu Master M 323 dostępne są standardowo funkcje wykonywania spoin graniowych, spawania cienkich blach i wypełniania szczelin w procesie spawania łukowego MAX Cool
- Master M 323 zawiera czujnik przepływu gazu i zawór regulacyjny gazu
- Samoładujące się światła robocze LED zwiększające bezpieczeństwo pracy



- Możliwość podnoszenia za pomocą dźwigu
- Funkcja Weld Assist umożliwiająca szybkie konfigurowanie parametrów
- 6 kanałów pamięci
- Cykl pracy 40%
- Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego
- W standardzie możliwość pracy na różnych napięciach
- Opcje różnych wózków transportowych



OPCJE PRODUKTOWE



Master M 205 GM

Przenośna spawarka wieloprocessowa o prądzie spawania 200 A w 40% cyklu pracy. Umożliwia spawanie ręczne, synergiczne i impulsowe metodą MIG, a także elektrodą otuloną i metodą TIG DC. Inteligentne ustawianie parametrów spawania dzięki Weld Assist. Zawiera 20 fabrycznie instalowanych programów spawania dla procesu 1-MIG oraz 17 programów dla spawania MIG puls. Programy spawania obejmują materiały takie jak Fe, Ss, Al, CuSi i CuAl. Sprawna praca z agregatem.



Master M 323 GM

Przenośna spawarka wieloprocessowa o prądzie spawania 320 A w 40% cyklu pracy. Umożliwia spawanie ręczne i synergiczne metodą MIG, a także elektrodą otuloną i metodą TIG DC. Inteligentne ustawianie parametrów spawania dzięki Weld Assist. Zawiera 28 fabrycznie instalowanych programów spawania dla procesu 1-MIG oraz 4 programów dla procesu MAX Cool. Programy spawania obejmują materiały takie jak Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil i FC-CrNiMo. Sprawna praca z agregatem.



CECHY



Zainwestuj w bezpieczeństwo i ergonomię miejsca pracy

Spawarki Master M 205 i 323 są wyposażone w samoładujące się światła robocze LED, które zwiększają bezpieczeństwo i wygodę pracy. Nawet bez podłączonego zasilania sieciowego lampy doskonale sobie radzą z oświetleniem ciemnych miejsc. Dodatkowo oba modele można podnosić za pomocą dźwigu zaczepionego o zintegrowany uchwyt. Urządzenia są lekkie, dzięki czemu łatwo je przenosić oraz podstawić do trudno dostępnych miejsc.



Nawet 60% szybsze ustawianie parametrów

Konfigurowanie parametrów spawania jeszcze nigdy nie było szybsze! Weld Assist jest narzędziem pomocniczym pozwalającym szybko określić ustawienia. Wystarczy wybrać grubość materiału, typ złącza i pozycję spawania, i można od razu rozpocząć spawanie.



Szybkie rozpoczęcie efektywnej pracy z pomocą preinstalowanych programów spawania

Master M 323 i 205 zawierają bogate pakiety fabrycznie instalowanych programów spawania, które ułatwiają spawanie, poprawiają jakość spawania oraz pozwalają oszczędzić czas w porównaniu z ręcznym ustawianiem parametrów.

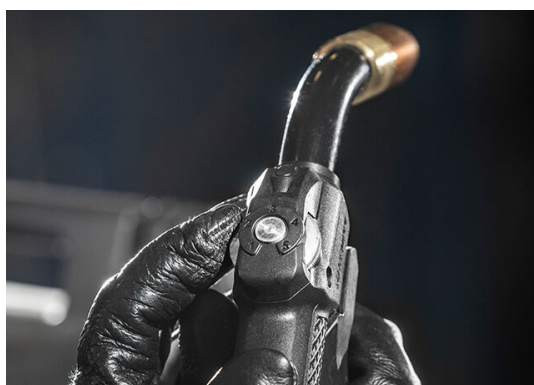


Wbudowana funkcja kalibracji

Automatyczna kalibracja kabla jest gwarancją wysokiej jakości jeszcze przed przystąpieniem do spawania. Mierzy opór obwodu spawania i kalibruje mierniki cyfrowe, zapewniając, że wyświetlana wartość napięcia łuku dokładnie odpowiada rzeczywistemu napięciu łuku spawalniczego. Kalibrację należy wykonać, gdy urządzenie jest używane po raz pierwszy lub gdy całkowita długość



uchwyty spawalniczego i kabla masy zmieniła się o co najmniej 5 m od ostatniej kalibracji.



Kontrolowanie prądu spawania za pomocą funkcji PowerLog

PowerLog to funkcja sposobu pracy wyłącznika uchwyty zapewniająca lepszą regulację prądu spawania. Do zmiany między dwoma lub trzema poziomami mocy podczas spawania służy przełącznik na uchwycie spawalniczym. Poziomy mocy można regulować niezależnie.



Łatwy dostęp do informacji za pomocą kodu QR

Każdy model Master M ma unikalny kod QR, który można zeskanować. Pozwala on łatwo uzyskać dostęp do wszystkich istotnych informacji, takich jak numer produktu, numer seryjny, specyfikacje techniczne, numery do zamówienia, materiały eksploatacyjne, instrukcje obsługi, strony internetowe oraz dane kontaktowe lokalnych dealerów lub warsztatów. Wystarczy zeskanować kod telefonem komórkowym, aby uzyskać wszystkie informacje.





AKCESORIA



Flexlite GXe

Flexlite GXe to seria niezawodnych uchwytów spawalniczych MIG/MAG o wysokiej jakości, zoptymalizowanej ergonomii i doskonałych parametrach spawania.



Master Cooler 05M

Chłodnica umożliwia łatwe, szybkie i wygodne napełnianie płynem chłodzącym dzięki wbudowanemu oświetleniu LED, które wskazuje poziomy napełnienia.



Flexlite TX - Master M

System Master M może być używany do spawania metodą TIG przy użyciu dedykowanych uchwytów spawalniczych Flexlite TX ze złączem Euro. Komfort użytkownika, wydajność spawania i przedłużona trwałość materiałów eksploatacyjnych.



S10M Skies

Płyty montowane pod źródłami prądu. Zapobiegają ścieraniu się obudowy źródła prądu oraz jej uszkodzeniu przez gorące metalowe płyty.



T22M

T22M to dwukołowy wózek ze stojakiem na butle gazowe umieszczonym na poziomie podłogi. Maksymalna zalecana pojemność butli gazowej to 20 litrów.



T32A

T32A to lekki 2-kołowy wózek do łatwego transportu urządzeń spawalniczych.



Master M 323 Rotameter Kit

Opcjonalny rotametr do modeli Master M 323 umożliwiający regulację i pomiar przepływu gazu osłonowego. Musi być montowany przez warsztat serwisowy Kemppi.



Master M 205/323 Power Source Filter Kit

Zestaw filtrów źródła prądu do spawarek Master M 205 i 323 zawiera plastikową ramę i filtr siatkowy ze stali nierdzewnej, co tworzy dodatkową ochronę źródła prądu w celu zapewnienia wydajnego przepływu powietrza w zapyłonych środowiskach. Zespół zatrzaskuje się z tyłu źródła prądu.



Cabinet Heater Kit

Zestaw przewodów z rezystorem układu podgrzewania.



MMA Euro Connector 500A

Eurozłącze MMA jest pojedynczym zespołem dołączanym do eurozłącza uchwyty spawalniczego, pozostawiając wolne żeńskie gniazdo złącza DIX, co pozwala podłączyć męskie złącze przewodu MMA do źródła prądu.



DANE TECHNICZNE

Master M 205 GM

Kod produktu	MSM205GM
Kod pakietu sprzedaży	P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 m P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 m P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 m P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 m P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 m P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 m
Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	220-240 V ±10%; 110-130 V ±10%
Zabezpieczenie	16/16 A
Prąd maks. (40%)	200 A (MMA 175 A); 120 A (MMA 100 A) (30% ED)
Prąd maks. (60%)	170 A (MMA 150 A); 95 A (MMA 80 A)
Prąd maks. (100%)	140 A (MMA 120 A); 75 A (MMA 65 A)
Mechanizm podajnika drutu	2-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0,5–25 m/min
Moc pobierana (maks.)	6 kVA
Zalecane moce agregatów (min.)	15 kVA
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	5 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm
Druty elektrodowe, Ss	0,8–1,0 mm
Druty elektrodowe, Al	0,8–1,2 mm
Druty elektrodowe, Fe	0,8–1,0 mm
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 15 A/10 V do 200 A/28 V; Od 15 A/10 V do 120 A/21 V
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	Od 15 A/1 V do 200 A/28 V; Od 15 A/1 V do 120 A/21 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/10 V do 175 A/31 V; Od 15 A/10 V do 100 A/24 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	520 x 250 x 379 mm
Masa (bez akcesoriów)	16,2 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974–1, –10
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Zakres temperatur przechowywania	-40...+60 °C



Master M 323 GM

Kod produktu	MSM323GM
Kod pakietu sprzedaży	P523GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 3,5 m P524GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 5 m P525CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P526CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380-460 V ±10%; 220-230 V ±10%
Zabezpieczenie	16/32 A
Prąd maks. (40%)	320 A (MMA 300 A); 280 A (MMA 255 A)
Prąd maks. (60%)	250 A (MMA 220 A); 230 A (MMA 205 A)
Prąd maks. (100%)	200 A (MMA 175 A); 175 A (MMA 150 A)
Mechanizm podajnika drutu	2-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0.7–25 m/min
Moc pobierana (maks.)	13 kVA
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	5 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm
Druty elektrodowe, Ss	0,8–1,2 mm
Druty elektrodowe, Al	0,8–1,2 mm
Druty elektrodowe, Fe	0,8–1,2 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0,8–1,2 mm
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 15 A/10 V do 320 A/34 V; Od 15 A/10 V do 280 A/32 V
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	Od 15 A/1 V do 320 A/34 V; Od 15 A/1 V do 280 A/33 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/10 V do 300 A/34 V; Od 15 A/10 V do 255 A/33 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	520 x 250 x 379 mm
Masa (bez akcesoriów)	18,5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974–1, –10
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Zakres temperatur przechowywania	-40...+60 °C



AKCESORIA

Master Cooler 05M

Kod produktu	MSMC05M
Zalecany płyn chłodzący	MGP 4456 (specjalna płyn Kempfi)
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	555 x 253 x 215 mm
Masa (bez akcesoriów)	11,5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-2, -10
Pojemność zbiornika	2.3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	0.5 kW
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Zakres temperatur przechowywania	-40...+60 °C

Flexlite TX - Master M

Kod produktu	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
--------------	---

S10M Skies

Kod produktu	S10M
--------------	------

T22M

Kod produktu	T22M
--------------	------

T32A

Kod produktu	T32A
--------------	------

Master M 323 Rotameter Kit

Kod produktu	SP024820
--------------	----------

Master M 205/323 Power Source Filter Kit

Kod produktu	SP023492
--------------	----------

Cabinet Heater Kit

Kod produktu	SP021614
--------------	----------

MMA Euro Connector 500A

Kod produktu	SP801140
--------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

