

MAX Speed

WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ SPAWANIA STALI I STALI
NIERDZEWNEJ



MAX Speed

MAX SPEED

WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ SPAWANIA STALI I STALI NIERDZEWNEJ

Gdy wymagana jest maksymalna prędkość spawania, proces **MAX Speed** pomaga pokonać wyzwania.

Zwiększa prędkość spawania do 70%* w porównaniu z tradycyjnym spawaniem łukiem pulsacyjnym i natryskowym. MAX Speed pozwala tworzyć czyste spoiny wysokiej jakości, skutecznie redukując czas pracy i koszty spawania. Proces MAX Speed został opracowany specjalnie z myślą o spawaniu stali i stali nierdzewnej w pozycjach PA i PB.

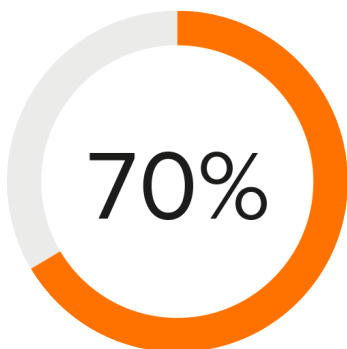
Proces spawania MAX Speed działa w obszarze łuku natryskowego i wykorzystuje impulsy o niskiej amplitudzie i wysokiej częstotliwości. Rezultatem jest krótki i energochłonny łuk, który szybciej tworzy czyste spoiny wysokiej jakości, podnosząc wydajność spawania oraz obniżając koszty pracy i spawania.

**Maksymalna prędkość spawania mierzona w zautomatyzowanych i półautomatycznych aplikacjach ze stali nierdzewnej.*

Ograniczenia prędkości mają zastosowanie w przypadku spawania ręcznego i materiału stalowego.



GŁÓWNE ZALETY



WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ SPAWANIA

MAX Speed zwiększa prędkość spawania do 70%* w porównaniu z tradycyjnym procesem spawania łukiem pulsacyjnym lub natryskowym.



NIŻSZE KOSZTY SPAWANIA

Zwiększona prędkość spawania prowadzi do niższych kosztów pracy i spawania.



CZyste SPAWY

Proces MAX Speed pozwala uzyskać czyste spoiny wysokiej jakości w spawaniu stali i stali nierdzewnej, co zmniejsza konieczność obróbki po spawaniu.

KORZYŚCI

- Do 70%* większa prędkość spawania w porównaniu z tradycyjnym spawaniem łukiem pulsacyjnym lub natryskowym
- Czyste spoiny wysokiej jakości redukują obróbkę po spawaniu i obniżają koszty produkcji spawalniczej
- Do spawania stali i stali nierdzewnej
- Optymalne spoiny pachwinowe o grubości materiału 3–8 mm
- Do spawania w pozycji podolnej i nabocznej (PA i PB)



OPCJE PRODUKTOWE

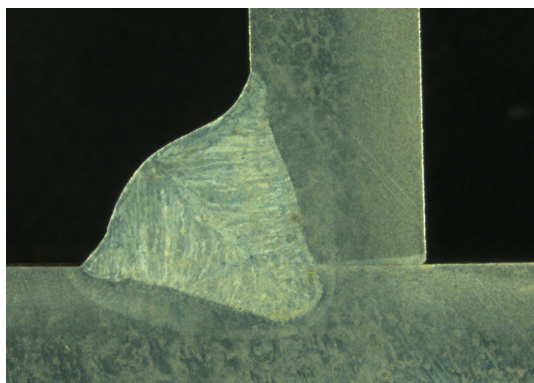
MAX SPEED

MAX Speed

Proces pozwalający zwiększyć prędkość spawania w porównaniu z tradycyjnymi metodami łuku pulsacyjnego lub natryskowego. Proces MAX Speed skraca czas pracy i obniża koszty spawania w zastosowaniach związanych ze spawaniem stali i stali nierdzewnej.



CECHY



Większa prędkość spawania bez pogorszenia jakości

Proces MAX Speed zwiększa prędkość spawania, zapewnia czyste i trwałe spoiny o wysokiej jakości podczas pracy ze stalą i stalą nierdzewną.



Maksymalna prędkość spawania dzięki MAX Speed

MAX Speed jest optymalnym procesem spawania stalowych spoin pachwinowych. Wąski łuk można łatwiej skupić w narożniku, co skutkuje większą prędkością spawania w porównaniu z tradycyjnymi procesami spawania pulsacyjnego lub natryskowego.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

