

# Minarc Evo

WYŻSZA MOC I NIŻSZE KOSZTY



## DANE TECHNICZNE

### Minarc Evo 180

|  |   |
|--|---|
| Kod produktu   | 61002180                                      |
| Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz                      | 230 V ±15%                                    |
| Zabezpieczenie zwłoczne                              | 16 A  |
| Min. moc agregatu prądowłórczego                     | 5,5 kVA                                       |
| Prąd maks. (40°C) TIG                                | 100%, 130 A/15,2 V<br>35%, 180 A/17,2 V       |
| Prąd maks. (TIG) (35%)                               | 180 A/17,2 V                                  |
| Prąd maks. (TIG) (60%)                               | 150 A/15 V                                    |
| Prąd maks. (TIG) (100%)                              | 130 A/15,2 V                                  |
| Prąd maks. (MMA) (30%)                               | 170 A/26,8 V (140 AU: 28%, 140 A/25,6 V)      |
| Prąd maks. (MMA) (60%)                               | 140 A/25,6 V                                  |
| Prąd maks. (MMA) (100%)                              | 115 A/24,6 V (140 AU: 80 A/23,2 V)            |
| Napięcie biegu jałowego                              | 90 V  |
| Rozmiary elektrod otulonych                          | 1,5–4,0 mm                                    |
| Zakres parametrów spawania (MMA)                     | Od 10 A/15 V do 170 A/32 V                    |
| Zakres parametrów spawania (TIG)                     | Od 10 A/10 V do 180 A/30 V                    |
| Moc pobierana przy maks. natężeniu prądu (30%) (MMA) | 170 A/5,7 kVA                                 |
| Moc pobierana przy maks. natężeniu prądu (35%) (TIG) | 180 A/4,0 kVA                                 |
| Współczynnik mocy dla 100%                           | 0,99  |
| Sprawność dla 100% (MMA)                             | 84%   |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)              | 361 x 139 x 267 mm                            |
| Masa (bez akcesoriów)                                | 5,4 kg  |
| Stopień ochrony                                      | IP23S   |
| Spełniane normy                                      | IEC 60974-1<br>IEC 60974-10<br>IEC 61000-3-12 |
| Masa (z kablem zasilającym)                          | 5,85 kg                                       |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej            | A   |
| Normy  | IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12              |
| Zakres temperatur pracy                              | Od -20°C do +40°C                             |



## Minarc Evo 180 AU

|  |  |
|--|--|
| Kod produktu   | 61002180AU   |
| Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz                      | 230 V ±15%   |
| Zabezpieczenie zwłoczne                              | 16 A   |
| Min. moc agregatu prądowłórczego                     | 5,5 kVA  |
| Prąd maks. (TIG) (35%)                               | 180 A/17,2 V   |
| Prąd maks. (TIG) (100%)                              | 130 A/15,2 V   |
| Prąd maks. (MMA) (30%)                               | 170 A/26,8 V   |
| Prąd maks. (MMA) (100%)                              | 115 A/24,6 V   |
| Napięcie biegu jałowego                              | 12 V   |
| Rozmiary elektrod otulonych                          | 1,5–4,0 mm   |
| Zakres parametrów spawania (MMA)                     | Od 10 A/10 V do 180 A/30 V<br>Od 10 A/15 V do 170 A/32 V |
| Moc pobierana przy maks. natężeniu prądu (30%) (MMA) | 170 A/5,7 kVA  |
| Moc pobierana przy maks. natężeniu prądu (35%) (TIG) | 180 A/4,0 kVA  |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)              | 361 × 139 × 267 mm                                       |
| Masa (bez akcesoriów)                                | 5,4 kg   |
| Stopień ochrony                                      | IP23S  |
| Spełniane normy                                      | IEC 60974-1<br>IEC 60974-10<br>IEC 61000-3-12            |
| Zakres temperatur pracy                              | Od -20°C do +40°C  |

## Minarc Evo 180 DK

|  |  |
|--|--|
| Kod produktu   | 61002180DK   |
| Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz                      | 230 V ±15%   |
| Zabezpieczenie zwłoczne                              | 16 A   |
| Min. moc agregatu prądowłórczego                     | 5,5 kVA  |
| Prąd maks. (TIG) (35%)                               | 180 A/17,2 V   |
| Prąd maks. (TIG) (100%)                              | 130 A/15,2 V   |
| Prąd maks. (MMA) (30%)                               | 170 A/26,8 V   |
| Prąd maks. (MMA) (100%)                              | 115 A/24,6 V   |
| Napięcie biegu jałowego                              | 12 V   |
| Rozmiary elektrod otulonych                          | 1,5–4,0 mm   |
| Zakres parametrów spawania (MMA)                     | Od 10 A/10 V do 180 A/30 V<br>Od 10 A/15 V do 170 A/32 V |
| Moc pobierana przy maks. natężeniu prądu (30%) (MMA) | 170 A/5,7 kVA  |
| Moc pobierana przy maks. natężeniu prądu (35%) (TIG) | 180 A/4,0 kVA  |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)              | 361 × 139 × 267 mm                                       |
| Masa (bez akcesoriów)                                | 5,4 kg   |
| Stopień ochrony                                      | IP23S  |
| Spełniane normy                                      | IEC 60974-1<br>IEC 60974-10<br>IEC 61000-3-12            |
| Zakres temperatur pracy                              | Od -20°C do +40°C  |



## Minarc Evo 180 VRD

|   |   |
|---|---|
| Kod produktu                            | 61002180VRD                                   |
| Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz         | 230 V ±15%                                    |
| Zabezpieczenie zwłoczne                 | 16 A  |
| Min. moc agregatu prądowórczego         | 5,5 kVA                                       |
| Prąd maks. (MMA)                        | 115 A/24,6 V (100%)<br>170 A/26,8 V (30%)     |
| Prąd maks. (TIG)                        | 130 A/15,2 V (100%)<br>180 A/17,2 V (35%)     |
| Napięcie biegu jałowego                 | 30 V  |
| Rozmiary elektrod otulonych             | 1,5–4,0 mm                                    |
| Zakres parametrów spawania (MMA)        | Od 10 A/15 V do 170 A/32 V                    |
| Zakres parametrów spawania (TIG)        | Od 10 A/10 V do 180 A/30 V                    |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 361 × 139 × 267 mm                            |
| Masa (bez akcesoriów)                   | 5,4 kg  |
| Stopień ochrony                         | IP23S   |
| Spełniane normy                         | IEC 60974-1<br>IEC 60974-10<br>IEC 61000-3-12 |
| Zakres temperatur pracy                 | Od -20°C do +40°C                             |

## Minarc Evo 140 AU

|   |   |
|---|---|
| Kod produktu                            | 61002140AU                                    |
| Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz         | 230 V ±15%                                    |
| Zabezpieczenie zwłoczne                 | 10 A  |
| Min. moc agregatu prądowórczego         | 5,5 kVA                                       |
| Prąd maks. (MMA) (28%)                  | 140 A/25,6 V (28%)                            |
| Prąd maks. (MMA) (100%)                 | 80 A/23,2 V                                   |
| Napięcie biegu jałowego                 | 12 V  |
| Rozmiary elektrod otulonych             | 1,5–3,25 mm                                   |
| Zakres parametrów spawania (MMA)        | Od 10 A/15 V do 140 A/38 V                    |
| Zakres parametrów spawania (TIG)        | Od 10 A/1 V do 150 A/37 V                     |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 361 × 139 × 267 mm                            |
| Masa (bez akcesoriów)                   | 5,4 kg  |
| Stopień ochrony                         | IP23S   |
| Spełniane normy                         | IEC 60974-1<br>IEC 60974-10<br>IEC 61000-3-12 |
| Zakres temperatur pracy                 | Od -20°C do +40°C                             |

## AKCESORIA

### Earth return cable 5 m, 16 mm<sup>2</sup>

|              |         |
|--------------|---------|
| Kod produktu | 6184015 |
|--------------|---------|



## Welding cable 5 m 16 mm<sup>2</sup>

|              |         |
|--------------|---------|
| Kod produktu | 6184005 |
|--------------|---------|

## Shoulder strap

|              |         |
|--------------|---------|
| Kod produktu | 9592163 |
|--------------|---------|

## Remote control R10

|              |   |
|--------------|---|
| Kod produktu | R10, 5 m — 6185409<br>R10, 10 m — 618540901 |
|--------------|---|

## TX 163GVD9

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Kod produktu                  | TX163GVD94 (4m) |
| Spełniane normy               | IEC 60974-7     |
| Chłodzenie                    | Gaz             |
| Typ złącza (prąd i gaz)       | DIX 9 mm        |
| Obciążalność dla 40% (Argon)  | 160 A           |
| Obciążalność dla 100% (Argon) | -               |
| Typ złącza (sterowanie)       | -               |
| Typ złącza (płyn chłodzący)   | -               |
| Zdalne sterowanie             | Nie             |
| Typ szyjki                    | Kąt 70°         |

WWW.KEMPPI.COM

---

**Kemppi** jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

