

Minarc T

JEDNO URZĄDZENIE TIG DO SPAWANIA I CZYSZCZENIA





Minarc T



JEDNO URZĄDZENIE TIG DO SPAWANIA I CZYSZCZENIA

Minarc T 223 ACDC GM to stworzone od podstaw urządzenie do spawania metodą TIG prądem przemiennym lub stałym o natężeniu 220 A, które dodatkowo zawiera wbudowany układ elektrolitycznego czyszczenia spoiny. To przenośne wielonapięciowe urządzenie spawalnicze wykonuje wysokiej jakości połączenia metodą TIG i jednocześnie profesjonalnie czyści powstałą spoinę.

Minarc T 223 ACDC GM można zabrać w dowolne miejsce na obiekcie, po czym oszczędzić mnóstwo czasu, ponieważ spoina zostanie wykonana i wykończona od razu na miejscu. Nowy proces elektrolitycznego czyszczenia **MAX WeldClean** jest prosty i łatwy w obsłudze. Wystarczy chwila, aby przestawić uchwyt spawalniczy TIG na tryb czyszczenia, w którym specjalnie dobrana kombinacja prądu elektrycznego i kwasu fosforowego sprawnie usunie ślady utlenienia i odbarwienia ze spoiny i jej okolic.

Spawarka **Minarc T 223 ACDC GM TIG** jest mocna i wszechstronna. Wyposażono ją w szereg użytecznych funkcji, takich jak Auto Pulse (automatyczne spawanie impulsowe), regulacja częstotliwości prądu przemiennego, kanały pamięci czy wygodne zdalne sterowanie. Duży kolorowy wyświetlacz odporny na uderzenia prezentuje bardzo czytelny interfejs użytkownika, który pozwala łatwo wybierać ustawienia w różnych warunkach oświetleniowych.



GŁÓWNE ZALETY



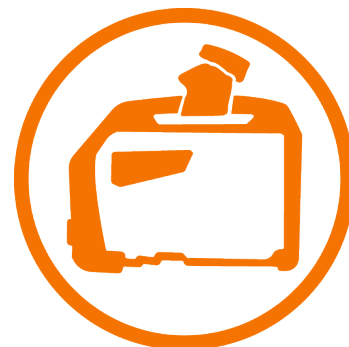
DOSKONAŁA JAKOŚĆ SPAWANIA

Dokładne i precyzyjne spawanie metodą TIG prądem o natężeniu 220 A, w tym dzięki łatwym w obsłudze elementom sterującym wyświetlanym na dużym kolorowym ekranie.



SKUTECZNE ELEKTROLITYCZNE CZYSZCZENIE SPOINY

MAX WeldClean to prosty proces czyszczenia elektrolitycznego, który usuwa ślady utlenienia i przebarwień, pomagając szybko wykończyć spoiny.



ŁATWE PRZENOSZENIE

Maszynę można łatwo zanieść w każde miejsce, po czym wykonać spawanie i od razu na miejscu czyszczenie, co oszczędzi mnóstwo czasu.

KORZYŚCI

- Wysokiej jakości wielonapięciowe urządzenie do spawania metodą TIG prądem przemiennym/stałym, z wbudowaną funkcją czyszczenia spoin
- Spawanie metodą MMA w trybach DC+ i DC-
- - 220 A w cyklu pracy 20% przy zasilaniu ze źródła 1-fazowego
- Proces elektrolitycznego czyszczenia WeldClean przyspiesza obróbkę wykańczającą spoin
- Duży wyświetlacz LCD
- Cztery kanały pamięci
- Funkcja automatycznego spawania pulsem (Auto Pulse) z regulacją częstotliwości
- Sterowanie balansem prądu przemiennego
- Trzy wózki transportowe do wyboru
- Opcjonalny pilot montowany na uchwycie spawalniczym umożliwia zdalne konfigurowanie ustawień
- Sterowanie spawaniem za pomocą przewodowego pedału FR41



OPCJE PRODUKTOWE



Minarc T 223 ACDC GM

Profesjonalne i przenośne wielonapięciowe źródło prądu spawania o napięciu 110/230 V do spawania techniką TIG prądem stałym i przemiennym. Oferuje m.in. spawanie pulsem, kanały pamięci, opcje zdalnego sterowania i spawanie metodą MMA. Urządzenie Minarc T 223 ACDC może spawać prądem 220 A w cyklu pracy 20% przy zasilaniu z sieci jednofazowej oraz waży 16,8 kg. W standardzie ma wprogramowany proces czyszczenia MAX WeldClean.



CECHY



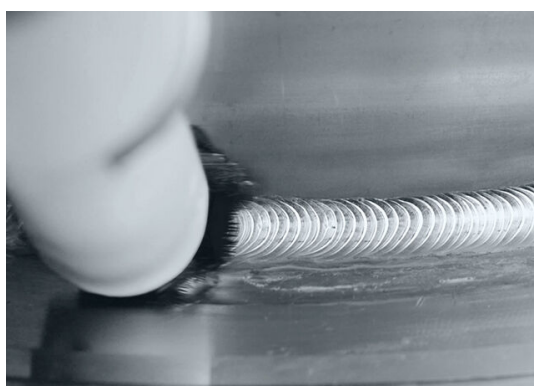
Przenośna i lekka

Niewielkie wymiary spawarki Minarc T 233 ACDC GM ogromnie ułatwiają jej przenoszenie. Można ją ustawić w dowolnym miejscu na terenie obiektu, po czym korzystać z niezwykle wygodnego połączenia świetnego jakościowo spawania i wygodnego czyszczenia elektrolitycznego.



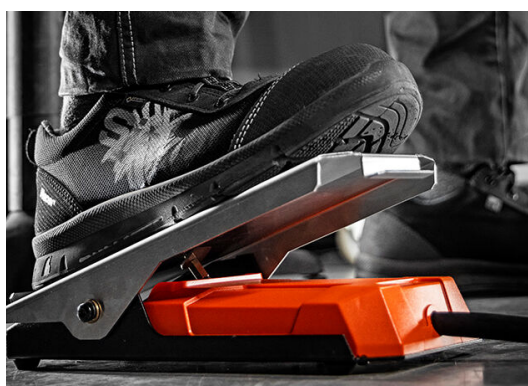
Doskonałe parametry spawania

Minarc T 223 ACDC GM to profesjonalne urządzenie do spawania techniką TIG, które szybko i sprawnie wykonuje wysokiej jakości spoiny, między innymi dzięki łatwości obsługi elementów sterujących. Spawarka może pracować na prądzie przemiennym lub stałym, co znacznie poszerza zakres obsługiwanych metali i grubości.



Jedna maszyna do spawania i czyszczenia

Proces MAX WeldClean pozwala uzyskać wysokiej jakości spoiny bez angażowania osobnego urządzenia do ich czyszczenia. Od razu po wykonaniu spoiny można szybko włączyć tryb elektrolitycznego czyszczenia, który działa bardzo sprawnie i skutecznie, pozwalając oszczędzić mnóstwo czasu. Obróbka końcowa spoin jeszcze nigdy nie była tak szybka!



Szeroka gama akcesoriów

Zestaw używanych narzędzi spawalniczych można uzupełnić o przewodowy pedał FR41, pilota zdalnego sterowania umieszczanego na uchwycie spawalniczym czy wózek transportowy dopasowany do warunków panujących w warsztacie.



Szybkie i precyzyjne sterowanie

Duży, czytelny i jasny kolorowy wyświetlacz LCD pokazuje wyraźnie informacje w każdym otoczeniu, a intuicyjne pokrętki sterujące i logiczny układ funkcji na ekranie ułatwiają wybieranie odpowiednich ustawień.



Zaprojektowany i wytwarzany w Finlandii

Spawarka Minarc T 223 ACDC GM TIG została zaprojektowana i jest produkowana w Finlandii. Nasi specjaliści poddali ją rygorystycznym testom, tak aby spełniała normy obowiązujące przy produkcji urządzeń medycznych i dla przemysłu spożywczego. Wytrzymuje również uciążliwe warunki występujące przy produkcji wyrobów metalowych.



3 lata gwarancji

Kupując urządzenie Minarc T 223 ACDC GM u autoryzowanego przedstawiciela Kempfi i rejestrując je w usłudze My Fleet, można uzyskać przedłużenie gwarancji do nawet 3 lat.



AKCESORIA



Master Cooler 05M

Chłodnica umożliwia łatwe, szybkie i wygodne napełnianie płynem chłodzącym dzięki wbudowanemu oświetleniu LED, które wskazuje poziomy napełnienia.



Flexlite TX

Uchwyty Flexlite TX są przeznaczone do użytku z urządzeniami spawalniczymi TIG firmy Kemppi. Uchwyty są oferowane z kilkoma rodzajami szyjek, dzięki czemu zapewniają skuteczne chłodzenie i dobry dostęp do trudno dostępnych złączy.



T22M

T22M to dwukołowy wózek ze stojakiem na butle gazowe umieszczonym na poziomie podłogi. Maksymalna zalecana pojemność butli gazowej to 20 litrów.



T32A

T32A to lekki 2-kołowy wózek do łatwego transportu urządzeń spawalniczych.



S10M Skies

Płyty montowane pod źródłami prądu. Zapobiegają ścieraniu się obudowy źródła prądu oraz jej uszkodzeniu przez gorące metalowe płyty.



FR41

Przewodowe zdalne sterowanie nożne.



TXR10

Opcjonalne zdalne sterowanie montowane na uchwycie z przełącznikiem obrotowym do regulacji prądu. Pasuje do uchwytów Flexlite chłodzonych cieczą i gazem.



TXR20

Opcjonalne zdalne sterowanie montowane na uchwycie z przełącznikiem suwakowym do regulacji prądu. Pasuje do uchwytów Flexlite chłodzonych cieczą i gazem.



Remote control R10

Przeznaczone do stosowania ze sprzętem firmy Kemppi do spawania MIG, TIG i elektrodą otuloną (MMA). Dostępne z kablami o długości 5 m i 10 m.

Korzystanie z odpowiednio dobranego i łatwego w obsłudze zdalnego sterowania firmy Kemppi zwiększa jakość, wydajność, komfort i bezpieczeństwo spawania.



MAX WeldClean Starter Kit, small

Zestawy startowe MAX WeldClean umożliwiają przestawienie uchwytu spawalniczego TIG na tryb czyszczenia. W skład zestawów wchodzi cały niezbędny akcesoryjny osprzęt, tubka dozująca środek czyszczący z przykręcaną pokrywką, butelka z pompką do natryskiwania płynu neutralizującego oraz instrukcje montażu.



MAX WeldClean Starter Kit, large

Zestawy startowe MAX WeldClean umożliwiają przestawienie uchwytu spawalniczego TIG na tryb czyszczenia. W skład zestawów wchodzi cały niezbędny akcesoryjny osprzęt, tubka dozująca środek czyszczący z przykręcaną pokrywką, butelka z pompką do natryskiwania płynu neutralizującego oraz instrukcje montażu.



Earth return cable 35 mm², 5 m

5-metrowy kabel masy o powierzchni przekroju poprzecznego 35 mm². Kabel masy domyka obwód elektryczny w procesie spawania. Kabel prowadzi od źródła prądu spawania do spawanego elementu.



Earth return cable 35 mm², 10 m

10-metrowy kabel masy o powierzchni przekroju poprzecznego 35 mm². Kabel masy domyka obwód elektryczny w procesie spawania. Kabel prowadzi od źródła prądu spawania do spawanego elementu.



Earth return cable 35 mm², 15 m

15-metrowy kabel masy o powierzchni przekroju poprzecznego 35 mm². Kabel masy domyka obwód elektryczny w procesie spawania. Kabel prowadzi od źródła prądu spawania do spawanego elementu.



Earth return cable 35 mm², 20 m

20-metrowy kabel masy o powierzchni przekroju poprzecznego 35 mm². Kabel masy domyka obwód elektryczny w procesie spawania. Kabel prowadzi od źródła prądu spawania do spawanego elementu.



Earth return cable 50 mm², 5 m

5-metrowy kabel masy o powierzchni przekroju poprzecznego 50 mm². Kabel masy domyka obwód elektryczny w procesie spawania. Kabel prowadzi od źródła prądu spawania do spawanego elementu.



Earth return cable 50 mm², 10 m

10-metrowy kabel masy o powierzchni przekroju poprzecznego 50 mm². Kabel masy domyka obwód elektryczny w procesie spawania. Kabel prowadzi od źródła prądu spawania do spawanego elementu.



Earth return cable 50 mm², 20 m

20-metrowy kabel masy o powierzchni przekroju poprzecznego 50 mm². Kabel masy domyka obwód elektryczny w procesie spawania. Kabel prowadzi od źródła prądu spawania do spawanego elementu.



Earth return cable 50 mm², 30 m

30-metrowy kabel masy o powierzchni przekroju poprzecznego 50 mm². Kabel masy domyka obwód elektryczny w procesie spawania. Kabel prowadzi od źródła prądu spawania do spawanego elementu.



DANE TECHNICZNE

Minarc T 223 ACDC GM

Kod produktu	MIT223ACDCGM
Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	Od 220 do 240 V ±10%; od 110 do 120 V ±10%
Zabezpieczenie	16 A
Min. moc agregatu prądowórczego	8 kVA
Prąd maks. (TIG) (20%)	220 A
Prąd maks. (TIG) (40%)	130 A (w dolnym zakresie średniego napięcia)
Prąd maks. (TIG) (60%)	170 A; 110 A (w dolnym zakresie średniego napięcia)
Prąd maks. (TIG) (100%)	160 A; 90 A (w dolnym zakresie średniego napięcia)
Prąd maks. (MMA) (35%)	170 A
Prąd maks. (MMA) (40%)	90 A (w dolnym zakresie średniego napięcia)
Prąd maks. (MMA) (60%)	130 A; 70 A (w dolnym zakresie średniego napięcia)
Prąd maks. (MMA) (100%)	110 A; 60 A (w dolnym zakresie średniego napięcia)
Napięcie biegu jałowego	95 V
Rozmiary elektrod otulonych	1,6–4,0 mm
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG @ 220–230 V	Od 5 A/20 V do 220 A/20 V
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG @ 110–130 V	Od 5 A/8 V do 130 A/16 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA @ 220–230 V	Od 15 A/15 V do 170 A/34 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA @ 110–130 V	Od 15 A/15 V do 90 A/30 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	520 x 250 x 379 mm
Masa (bez akcesoriów)	16,80 kg
Stopień ochrony	IP23
Spełniane normy	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	od -40°C do +60°C

AKCESORIA

Master Cooler 05M

Kod produktu	MSMC05M
Zalecany płyn chłodzący	MGP 4456 (specjalna płyn Kemppi)
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	555 x 253 x 215 mm
Masa (bez akcesoriów)	11,5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-2, -10
Pojemność zbiornika	2.3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	0.5 kW
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Zakres temperatur przechowywania	-40...+60 °C



T22M

Kod produktu	T22M
--------------	------

T32A

Kod produktu	T32A
--------------	------

S10M Skies

Kod produktu	S10M
--------------	------

FR41

Kod produktu	FR41
--------------	------

TXR10

Opis	zdalne sterowanie
Kod produktu	TXR10W / TXR10G

TXR20

Opis	zdalne sterowanie
Kod produktu	TXR20W / TXR20G

Remote control R10

Kod produktu	R10, 5 m — 6185409 R10, 10 m — 618540901
--------------	---

MAX WeldClean Starter Kit, small

Kod produktu	MAXCSTKS
--------------	----------

MAX WeldClean Starter Kit, large

Kod produktu	MAXCSTKL
--------------	----------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Kod produktu	6184311
--------------	---------

Earth return cable 35 mm², 10 m

Kod produktu	6184312
--------------	---------

Earth return cable 35 mm², 15 m

Kod produktu	6184313
--------------	---------



Earth return cable 35 mm², 20 m

Kod produktu	6184314
--------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Kod produktu	6184511
--------------	---------

Earth return cable 50 mm², 10 m

Kod produktu	6184512
--------------	---------

Earth return cable 50 mm², 20 m

Kod produktu	6184514
--------------	---------

Earth return cable 50 mm², 30 m

Kod produktu	6184517
--------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

