

Robotic Welding Gun packages





Robotic Welding Gun packages



Kemppi oferuje zestawy zrobotyzowanych uchwytów spawalniczych w wersjach z przelotowym i nieprzelotowym nadgarstkiem. Idealny system uchwytu spawalniczego do zrobotyzowanego spawania łukowego składa się z szyjki uchwytu z adapterem końcówki prądowej, dyszy gazowej oraz okablowania. Zrobotyzowany uchwyt spawalniczy może być zamocowany na odpowiednim Mocowaniu uchwytu Kemppi.

Dokładne umiejscowienie TCP pozwala zapewnić stałe i niezawodne wyniki spawania. Solidna konstrukcja z wykorzystaniem centralnej rury wewnętrznej oraz rury zewnętrznej ze stali nierdzewnej gwarantuje najlepszą możliwą funkcjonalność w codziennej pracy i minimalizuje ryzyko uszkodzenia systemu w wyniku kolizji.

Niskie wymagania konserwacyjne i łatwo wymienne komponenty zwiększają dostępność i wydajność systemu.

Wybór odpowiedniego zestawu zrobotyzowanych uchwytów spawalniczych zależy głównie od marki i modelu robota oraz wymaganej metody chłodzenia.



GŁÓWNE ZALETY



MODULAR DESIGN

Pozwala stworzyć system dopasowany do konkretnych potrzeb.



COMPLETE PACKAGE

Wszystko, co jest potrzebne, w jednym zestawie: szyjka uchwytu spawalniczego z adapterem końcówki prądowej, dysza gazowa, flansa adaptera i okablowanie.

KORZYŚCI

- Cztery standardowe modele szyjki S są dostępne do modeli z chłodzeniem zarówno gazem, jak i cieczą
- Stałe i niezawodne wyniki spawania
- Solidna konstrukcja gwarantuje najwyższą wszechstronność
- Niskie wymagania konserwacyjne
- Łatwo wymienialne komponenty zwiększają dostępność i wydajność systemu
- Specjalne konfiguracje dostępne na żądanie



OPCJE PRODUKTOWE



Gun mount T1

Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego Kempki T1 jest przeznaczone do modeli z przelotowym nadgarstkiem, w których kable są poprowadzone przez 6. oś robota. Dostępne są oddzielne wersje do systemów chłodzonych cieczą i gazem. Mocowanie uchwyty T1 jest wyposażony w czujniki kolizji, a źródło sygnału należy podłączyć do kontrolera robota. Do montażu końcowego wymagana jest flansa przeznaczona do konkretnego robota.



Gun mount T2

Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego Kempki T2 jest przeznaczone do wersji z nieprzelotowym nadgarstkiem. Mocowanie uchwyty T2 mocuje się zrobotyzowanego za pomocą oddzielnego uchwyty segmentowego. Mocowanie uchwyty T2 jest wyposażony w czujniki kolizji, a źródło sygnału należy podłączyć do kontrolera robota. Do montażu końcowego wymagana jest flansa przeznaczona do konkretnego robota.



Segment holder for gun mount T2

Regulowany kąt mocowania szyjki uchwyty.



Gun mount T3

Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego T3 jest przeznaczone do modeli z przelotowym nadgarstkiem, w których kable są poprowadzone przez 6. oś robota. Mocowanie uchwyty T3 nie jest wyposażony w czujniki kolizji, dlatego używany robot musi korzystać z funkcji oprogramowania do wykrywania kolizji. Do montażu końcowego wymagana jest flansa przeznaczona do konkretnego robota.



Gun mount T4

Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego Kempki T4 jest przeznaczone do wersji z nieprzelotowym nadgarstkiem. Mocowanie uchwyty T4 nie jest wyposażony w czujniki kolizji, dlatego używany model robota musi korzystać z funkcji oprogramowania do wykrywania kolizji. Mocowanie uchwyty T4 składa się z części górnej i dolnej. Do montażu końcowego wymagana jest flansa przeznaczona do konkretnego robota.



Adapter flanges for T1 gun mounts

Flansze adaptera do mocowań uchwytych T1. Dokładny wybór flanszy adaptera zależy od marki i modelu robota. Flansze do mocowań uchwytych spawalniczych T1 z przelotowym nadgarstkiem pasują do modeli T1 W i T1 G.



Adapter flanges for T2 and T4 gun mounts

Flansze adaptera do mocowań uchwytych T2 i T4. Dokładny wybór flanszy adaptera zależy od marki i modelu robota. Flansze do mocowań uchwytych spawalniczych T2/T4 są przeznaczone do modeli robotów z nieprzelotowym nadgarstkiem.



Adapter flanges for T3 gun mounts

Flansze adaptera do mocowań uchwytych T3. Dokładny wybór flanszy adaptera zależy od marki i modelu robota. Flansze do mocowań uchwytych spawalniczych T3 są przeznaczone do robotów z przelotowym nadgarstkiem i pasują do modeli T3 W i T3 G.



Welding gun necks for gas-cooled systems

Szyjka uchwytych spawalniczych do systemów chłodzonych gazem.



Welding gun necks for water-cooled systems

Szyjki uchwytych spawalniczych do systemów chłodzonych gazem.





AKCESORIA



Cable assemblies for HW-robots, water-cooled, T3 mount and Euro connector

Okablowanie do robotów HW musi mieć dokładną długość. Długości kabli są dopasowane do konkretnych kombinacji podajnika drutu i wspornika. Aby uzyskać informacje na temat dodatkowych kombinacji, należy skontaktować się z firmą Kempfi.



Contact tips

Oryginalne końcówki prądowe Kempfi zapewniają optymalne przekazywanie prądu spawania na drut elektrodowy. Kończówki prądowe LiFE+ Kempfi mają nawet 5-krotnie dłuższą wytrzymałość niż standardowe końcówki miedziane dzięki innowacyjnemu stopowi i technice hartowania. Element rdzenia LiFE+ zachowuje twardość i precyzyjną mikrostrukturę nawet w podwyższonych temperaturach spawania wynoszących 1000°C.



DANE TECHNICZNE

MOCOWANIA UCHWYTÓW

Gun mount T1

Kod produktu	SP600588 - Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego/ Czujnik kolizji T1 W do systemów chłodzonych cieczą SP600589 - Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego/ Czujnik kolizji T1 G do systemów chłodzonych gazem
--------------	---

Gun mount T2

Kod produktu	SP600605 - Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego/ Czujnik kolizji T2 L - wersja domyślna do zwykłych uchwytów spawalniczych SP600606 - Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego/ Czujnik kolizji T2 XL - do podwójnych uchwytów spawalniczych
--------------	--

Segment holder for gun mount T2

Kod produktu	SP600608
--------------	----------

Shock sensor signal cable T2

Kod produktu	SP600607
--------------	----------

Gun mount T3

Kod produktu	SP600574 - Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego T3 W do systemów chłodzonych cieczą SP600575 - Mocowanie zrobotyzowanego uchwyty spawalniczego T3 G do systemów chłodzonych gazem
--------------	---



Gun mount T4

Kod produktu

SP600604 - Mocowanie zrobotyzowanego uchwytu spawalniczego T4
- Regulowany kąt mocowania szyjki uchwytu

FLANSZE ADAPTERA

Adapter flanges for T1 gun mounts

Kod produktu

ABB - 1660ID 6/155 - SP600724
ABB - IRB 1520ID - SP600570
ABB - IRB 1600ID - SP600570
ABB - IRB 2600ID-15/1,85 - SP600724
ABB - IRB 2600ID-8/2,00 - SP600724
Fanuc - 100iC-12 - SP600583 + SP600573
Fanuc - 100iC-12S - SP600583 + SP600573
Fanuc - 100iC-7L - SP600583 + SP600573
Fanuc - 100iC-8L - SP600583 + SP600573
Fanuc - 100iD - SP600800
Fanuc - 100iD-10L 100iD-10L - SP600800
Fanuc - 120iC - SP600583 + SP600573
Fanuc - 120iC-12L - SP600583 + SP600573
Kawasaki - BA006L - SP600695
Kawasaki - BA006N - SP600695
KUKA - KR 5 ARC HW - SP600582
KUKA - KR 5-2 ARC HW - SP600582
KUKA - KR6 R1820 ARC HW - SP600582
KUKA - KR8 R1420 ARC HW - SP600582
KUKA - KR8 R1620 ARC HW - SP600582
KUKA - KR8 R2100 ARC HW - SP600582
MOTOMAN - EA1400N - SP600580
MOTOMAN - EA1900 - SP600580
MOTOMAN - EA1900N - SP600580
MOTOMAN - GP12 - SP600648
MOTOMAN - GP25 - SP600648
MOTOMAN - GP25-12 - SP600648
MOTOMAN - MA1440 - SP600648
MOTOMAN - MA1550 - SP600580
MOTOMAN - MA1800 - SP600580
MOTOMAN - MA1900 - SP600580
MOTOMAN - MA2010 - SP600648
MOTOMAN - VA1400 - SP600580



Adapter flanges for T2 and T4 gun mounts

Kod produktu

ABB - 2600-12/185 - SP600640
ABB - 2600-20/165 - SP600640
ABB - IRB 1600-X/120 - SP600639
ABB - IRB 1600-X/145 - SP600639
ABB - IRB 2400/10 - SP600634
ABB - IRB 2400/16 - SP600634
ABB - IRB 2400L - SP600639
ABB - IRB 2600-12/165 - SP600640
ABB - IRB 4400-60/195 - SP600637
ABB - IRB 4600-20/205 - SP600640
ABB - IRB 4600-40/255 - SP600637
ABB - IRB 4600-45/205 - SP600637
ABB - IRB 4600-60/255 - SP600637
FLANSZA - ISO 9409-1-A40 - SP600639
FLANSZA - ISO 9409-1A100 - SP600637
FLANSZA - ISO 9409-1A125 - SP600603
FLANSZA - ISO 9409-1A31 - SP600633
FLANSZA - ISO 9409-1A50 - SP600634
FLANSZA - ISO 9409-1A63 - SP600635
FLANSZA - ISO 9409-1A80 - SP600636
Hyundai - HA006 - SP600639
Kawasaki - RA005L - SP600633
Kawasaki - RA006L - SP600639
Kawasaki - RA010L - SP600635
Kawasaki - RA010N - SP600639
Kawasaki - RA020N - SP600635
KUKA - KR10 R1420 - SP600633
KUKA - KR5 Arc - SP600639
KUKA - KR6 R1820 - SP600633
KUKA - KR6-2 - SP600639
KUKA - KR8 R1620 - SP600633
KUKA - KR8 R2020 - SP600634
MOTOMAN - HP20D - SP600639
MOTOMAN - HP20D-6 - SP600639
MOTOMAN - MH50 - SP600636
MOTOMAN - MH50-20II - SP600639
MOTOMAN - MH50-35II - SP600636
MOTOMAN - MH50II - SP600636
MOTOMAN - MH6 - SP600639
MOTOMAN - MH6S - SP600639
MOTOMAN - UP6 - SP600639
Roboty uniwersalne - UR10 - SP600634
Roboty uniwersalne - UR5 - SP600634



Adapter flanges for T3 gun mounts

Kod produktu	ABB - IRB 1520ID - SP600570 ABB - IRB 1600ID - SP600570 ABB - IRB 2600ID-15/1,85 - SP600571 ABB - IRB 2600ID-8/2,00 - SP600571 FANUC - 100iC-12 - SP600572 + SP600573 FANUC - 100iC-12S - SP600572 + SP600573 FANUC - 100iC-7L - SP600572 + SP600573 FANUC - 100iC-8L - SP600572 + SP600573 FANUC - 100iD - SP600801 FANUC - 100iD-10L - SP600801 FANUC - 120iC - SP600572 + SP600573 FANUC - 120iC-12L - SP600572 + SP600573
--------------	--

SZYJKI UCHWYTÓW SPAWALNICZYCH

Welding gun necks for gas-cooled systems

Kod produktu	SP600621B - SZYJKA UCHWYTU 500-G 0° SP600622B - SZYJKA UCHWYTU 500-G 22° (zalecane domyślnie) SP600623B - SZYJKA UCHWYTU 500-G 35° SP600624B - SZYJKA UCHWYTU 500-G 45°
Druty elektrodowe	0.8–1.6 mm
Masa	0,9 kg
Obciążalność	100%ED 500 A / CO?, 100%ED 400 A / M ² 1
Obieg gazu	10-30 litrów

Welding gun necks for water-cooled systems

Kod produktu	SP600550B - SZYJKA UCHWYTU 500-W 0° SP600551B - SZYJKA UCHWYTU 500-W 22° (zalecane domyślnie) SP600552B - SZYJKA UCHWYTU 500-W 35° SP600553B - SZYJKA UCHWYTU 500-W 45°
Druty elektrodowe	0.8–1.6 mm
Masa	0,9 kg
Obciążalność	100%ED 500 A / CO?, 100%ED 500 A / M ² 1
Materiały eksploatacyjne	SP600561B - pierścień izolacyjny 500-W SP600562B - pierścień izolacyjny, wysoka temperatura 500-W SP600563B - Dyfuzor gazu 500-W
Obieg gazu	min. 25 l / min
Obieg cieczy	min 1,25 l / min

AKCESORIA

Cable assemblies for HW-robots, water-cooled, T3 mount and Euro connector

Kod produktu	See the technical specifications list.
--------------	--



Contact tips - Robotic welding guns

Opis	Robotic welding guns
Kod produktu	CuCrZr: W022083 , CONTACT TIP M8x30 0,8 CuCrZr W022084 , CONTACT TIP M8x30 0,9 CuCrZr W022085 , CONTACT TIP M8x30 1,0 CuCrZr W022086 , CONTACT TIP M8x30 1,2 CuCrZr W022087 , CONTACT TIP M8x30 1,4 CuCrZr W022088 , CONTACT TIP M8x30 1,6 CuCrZr E-Cu, Al: W022089 , CONTACT TIP M8x30 1,0 mm Al W022090 , CONTACT TIP M8x30 1,2 mm Al W022091 , CONTACT TIP M8x30 1,4 mm Al W022092 , CONTACT TIP M8x30 1,6 mm Al

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

