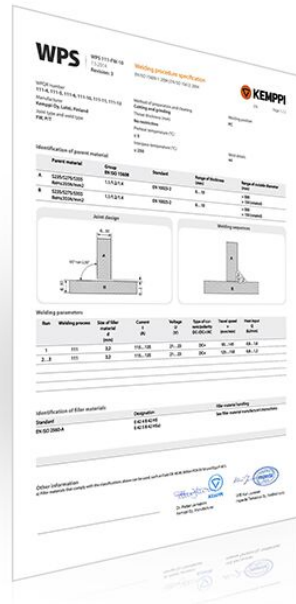


Universal WPS for stick (MMA) welding

ZAWIERA 28 INSTRUKCJI WPS DO SPAWANIA METODĄ MMA
ZGODNYCH Z URZĄDZENIAMI WSZYSTKICH MAREK.



Universal WPS for stick (MMA) welding



ZAWIERA 28 INSTRUKCJI WPS DO SPAWANIA METODĄ MMA ZGODNYCH Z URZĄDZENIAMI WSZYSTKICH MAREK.

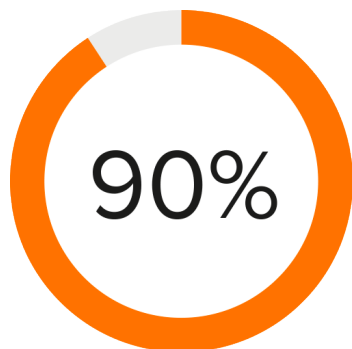
Uniwersalny pakiet instrukcji WPS Kempfi do spawania elektrodami otulonymi (MMA) odpowiada potrzebom klientów. Ten pakiet online zawiera wszystkie niezbędne instrukcje technologiczne spawania zgodne z dowolnym urządzeniem do spawania elektrodami otulonymi (MMA), podane w przystępnej postaci. Jeżeli wymagania udarnościowe dotyczą materiału o grubości mniejszej niż 12 mm, można używać dowolnych elektrod klasy ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5. Natomiast jeżeli grubość materiału jest większa niż 12 mm, należy użyć do spawania elektrod: Esab OK 48.00, Bohler FOX EV 50 i Elga P48 S, w przypadku których przeprowadziliśmy testy udarności. Standardowe specyfikacje procedur spawania firmy Kempfi mogą nie obejmować niektórych zastosowań, takich jak spoiny pachwinowe podlegające naprężeniom poprzecznym.

Otrzymają Państwo także klucz dostępu do [strony administracyjnej Kempfi WPS](#), gdzie dostępne są zakupione instrukcje oraz powiązane z nimi dokumenty WPQR. Możliwość zapisywania dokumentów lub ich drukowania.

Mogą Państwo kupić pakiet instrukcji WPS online do spawania elektrodami otulonymi (MMA) (kod produktu: 6800002) bezpośrednio u [przedstawicieli i dystrybutorów](#) Kempfi.

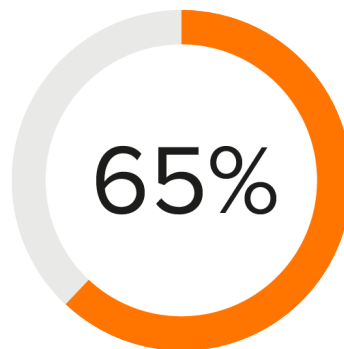


GŁÓWNE ZALETY



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

przez zakup i korzystanie z gotowego pakietu instrukcji WPS



NIŻSZE KOSZTY TWORZENIA INSTRUKCJI WPS

przez zakup gotowego pakietu instrukcji WPS

KORZYŚCI

- Oszczędność czasu i pieniędzy
- Brak konieczności zdobywania specjalistycznej wiedzy
- Wszystkie pakiety instrukcji WPS można stosować z urządzeniami spawalniczymi dowolnej marki zgodnymi z normami ISO 15612 oraz ISO 15614
- Z instrukcji WPS można również korzystać w przypadku obowiązywania wymagań w zakresie udarności
- Instrukcje WPS do spawania elektrodami otulonymi (MMA) zawierają praktyczne informacje dotyczące spawania kratownic



CECHY



Oszczędność czasu

Czas to pieniąż — teraz możesz go zaoszczędzić, kupując uniwersalny pakiet instrukcji WPS Kempki do spawania elektrodami otulonymi (MMA).

Przeprowadziliśmy wszystkie wymagane testy specyfikacji procedur spawalniczych pod nadzorem odpowiednich organów, które następnie zostały zatwierdzone przez certyfikowanego inspektora. Stanowi to gwarancję, że opracowane przez nas instrukcje WPS ułatwiają klientom spełnienie wymogów norm i innych niezbędnych wymagań. Aby uzyskać instrukcje, wystarczy kilka kliknięć. Przykładowe wyliczenia: Gdy firma potrzebuje instrukcji WPS, koordynator prac spawalniczych musi zaplanować testy i wspólnie ze spawaczem określić optymalne parametry. Po opracowaniu przez koordynatora szablonów pWPS można rozpocząć testy procedury spawania. Trwają one wiele godzin, a ich efektem jest opracowanie instrukcji WPS. Zwykle wymaga to około 22 godzin pracy zespołu składającego się z koordynatora i spawacza. Jeżeli przeprowadzone testy nie zostaną zaakceptowane przez organ kontrolny, procedura rozpocznie się od nowa, co spowoduje opóźnienia i dodatkowe koszty. Kempki dostarcza rozwiązanie w ciągu niecałych 2 godzin, dzięki czemu zaoszczędzisz 90% tego czasu, a spawacze będą mogli jeszcze szybciej spawać!



Oszczędzaj na tworzeniu instrukcji WPS

Korzystanie ze standardowych, uniwersalnych pakietów instrukcji WPS Kempki dotyczących spawania elektrodami otulonymi (MMA) pozwala zaoszczędzić własne oraz firmowe środki.

Przeprowadziliśmy wszystkie wymagane testy specyfikacji procedur spawalniczych pod nadzorem odpowiednich organów, które następnie zostały zatwierdzone przez certyfikowanego inspektora. Stanowi to gwarancję, że opracowane przez nas instrukcje WPS ułatwiają klientom spełnienie wymogów norm i innych niezbędnych wymagań. Nasi profesjonalni spawacze rygorystycznie szukali najlepszych konfiguracji i wykorzystywali je do testowych spawień przez kilka godzin, aby nasi klienci mogli korzystać z gotowych instrukcji WPS.

Przykładowe wyliczenia: firma wymaga przeprowadzenia dwóch testów procedury spawania spoin pachwinowych i dwóch dotyczących spoin doczołowych. Łączny koszt ich wykonania obejmuje materiały, badania, robociznę i koszty kontroli. Ponadto nie ma gwarancji, że te badania i procedury zostaną zatwierdzone przez inspektorów.

Uniwersalne pakiety instrukcji WPS Kempki dotyczących spawania elektrodami otulonymi (MMA) zawierają wszystkie dokumenty wymagane w firmie, dlatego wystarczy kupić jeden pakiet. Średnia oszczędność przy uwzględnieniu wszystkich wymienionych kosztów wynosi 65%.



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

