WiseFusion

ZOPTYMALIZOWANA FUNKCJA SPAWANIA ZAPEWNIA
WYSOKĄ JAKOŚĆ, PRĘDKOŚĆ I PROSTOTĘ UŻYTKOWANIA

8.09.2024

KEMPPI

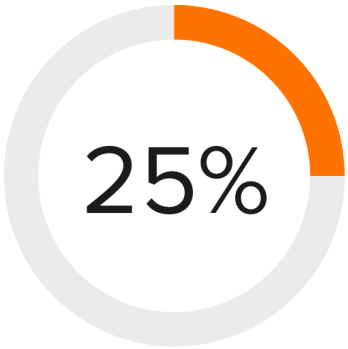
Designed for welders

WiseFusion

ZOPTYMALIZOWANA FUNKCJA SPAWANIA ZAPEWNIA WYSOKĄ JAKOŚĆ, PRĘDKOŚĆ I PROSTOTĘ UŻYTKOWANIA

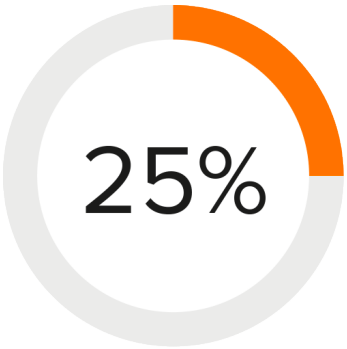
Zoptymalizowana funkcja spawania WiseFusion zapewnia bardzo skoncentrowany i wysokoenergetyczny łuk spawalniczy, dzięki czemu spawanie jest szybsze, a ilość dostarczanego ciepła mniejsza. Skoncentrowany obszar przetopu umożliwia spawanie wąskich i głębokich rowków. WiseFusion zapewnia doskonały przetop bez ryzyka podtopień. Węższy łuk ułatwia również kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych. Proces WiseFusion zapewnia optymalną długość łuku, co eliminuje konieczność ciągłego wprowadzania zmian ustawień parametrów. Adaptacyjna i automatyczna regulacja długości łuku spawalniczego sprawia, że łuk zawsze mieści się w zakresie zwarcia, a czas jego uruchomienia jest dłuższy.

GŁÓWNE ZALETY



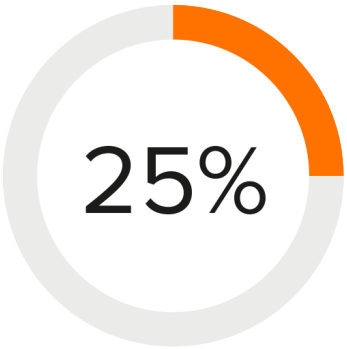
WIĘCEJ SPOIN

Z impulsowym procesem WiseFusion



MNIEJSZA POWIERZCHNIA ROWKA

W przypadku jednoczesnego zastosowania procesów WiseFusion i WisePenetration



MNIEJSZA ILOŚĆ WPROWADZANEGO CIEPŁA

Niż w tradycyjnych procesach spawania MIG/MAG, co zapewnia obniżenie kosztów napraw

---

KORZYŚCI

- Wysoka prędkość spawania
- Mniejsza ilość wprowadzanego ciepła przekłada się na mniejsze odkształcenia i lepsze właściwości mechaniczne spoiny
- Możliwość spawania węższych i głębszych rowków
- Łatwa kontrola nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych
- Łatwe spawanie we wszystkich pozycjach
- Automatyczna kontrola długości łuku zapewniająca zawsze odpowiednie parametry
- Łatwa obsługa
- Powtarzalna jakość spoin

OPCJE PRODUKTOWE

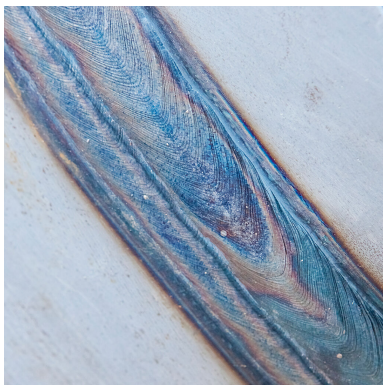
WiseFusion

Funkcja zapewniająca jednolitą jakość spoiny we wszystkich pozycjach za sprawą automatycznej regulacji długości łuku. Tworzy i utrzymuje optymalną charakterystykę przenoszenia materiału w postaci mikrozwarcia podczas spawania impulsowego MIG/MAG i spawania łukiem natryskowym.

WiseFusion-A

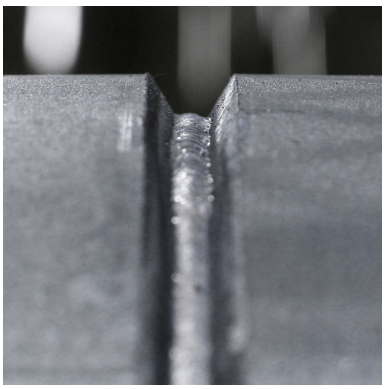
Funkcja spawania zautomatyzowanego Kemppi Wise.

CECHY



Wzrost wydajności spawania o 25% w skali roku

Korzystając z procesu WiseFusion, można znacznie zwiększyć prędkość spawania przy zachowaniu tej samej jakości i grubości spoiny co w przypadku konwencjonalnego spawania impulsowego lub spawania łukiem przerywanym. Spajanie synergiczne jest o 20% szybsze niż spawanie przy użyciu procesu 1-MIG, a spajanie impulsowe nawet o 38% szybsze niż konwencjonalne spawanie impulsowe.



Ponad 25% oszczędności na materiale wypełniającym w skali roku

Połączenie procesów WiseFusion i WisePenetration umożliwia zmniejszenie kąta rowka na przykład o 26%, z 45 do 30 stopni. W efekcie do wykonania takiego łączenia potrzeba mniejszej liczby cykli spawania, co skraca czas spawania i zmniejsza zapotrzebowanie na materiał dodatkowy.

Minimalna ilość wprowadzanego ciepła

Wysoka gęstość energetyczna łuku podczas pracy z funkcją WiseFusion pozwala zmniejszyć ilość wprowadzanego ciepła, co przekłada się na lepszą udarność stali o wysokiej wytrzymałości, mniej odkształceń oraz mniejszą potrzebę prostowania materiału.

DANE TECHNICZNE

WiseFusion-A

Kod produktu	A7500000 (A7 MIG Welder), 9991015

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

KEMPPI