

X8 MIG Welder

NAJNOWOCZEŚNIEJSZY SPRZĘT DO SPAWANIA
WIELOPROCESOWEGO NA RYNKU





X8 MIG Welder



NAJNOWOCZEŚNIEJSZY SPRZĘT DO SPAWANIA WIELOPROCESOWEGO NA RYNKU

System **X8 MIG Welder** wykona każde zadanie — od synergicznego i impulsowego spawania metodą MIG/MAG oraz spawania elektrodą otuloną (MMA) po lutowanie MIG, platerowanie i żłobienie. Inteligentny sprzęt spawalniczy zapewnia niezwykle precyzyjną kontrolę łuku, niezawodne spawanie przy dużym obciążeniu, prąd spawania do 600 A i bezpośrednie połączenie z [oprogramowaniem do zarządzania spawaniem WeldEye](#). Źródło prądu, podajnik drutu, uchwyty spawalnicze, interfejs użytkownika i pozostałe komponenty skonstruowaliśmy z myślą o jak największej użyteczności w oparciu o potrzeby użytkowników.

Opracowany, zaprojektowany i produkowany w Finlandii system X8 MIG Welder wprowadza funkcję cyfrowych WPS (dWPS), która usprawnia proces kontroli jakości i pozwala odejść od drukowanych instrukcji WPS. Dzięki możliwości zmiany konfiguracji źródła prądu, opcjonalnemu zasilaczowi wielonapięciowemu oraz szerokiej gamie [oprogramowania Kempfi](#) system X8 MIG Welder można łatwo dostosować do każdej aplikacji spawalniczej. Wszystkie te cechy sprawiają, że system spełnia nawet najtrudniejsze wymagania spawania w warunkach przemysłowych.

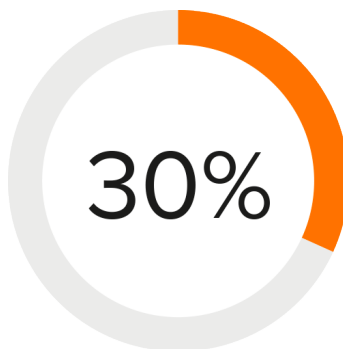


GŁÓWNE ZALETY



PROCESY WISE

Zoptymalizowane właściwości łuku w każdych warunkach spawania



SZYBSZA KONFIGURACJA

W porównaniu ze standardowym sprzętem do spawania MIG



PRAWIDŁOWE PARAMETRY SPAWANIA

Zapewnione przez cyfrową funkcję WPS (dWPS)

KORZYŚCI

- Najlepsza charakterystyka łuku podczas spawania wysokostopowej stali austenitycznej, aluminium i stali o wysokiej wytrzymałości
- Precyzyjne sterowanie i możliwość dostosowania prądu spawania do 600 A
- Funkcja cyfrowych WPS zapewnia spawaczowi szybki i łatwy dostęp do instrukcji WPS
- Innowacyjny podajnik drutu gwarantuje bezpieczne i ergonomiczne ładowanie szpuli drutu
- Doskonale wyważone uchwyty spawalnicze ze zdejmowaną rączką zwiększające wygodę spawania
- Podajnik drutu i podświetlenie uchwyty spawalniczego umożliwiają pracę przy słabym oświetleniu
- Zintegrowany układ chłodzenia umożliwia uzupełnianie płynu chłodzącego bez użycia narzędzi
- Zawiera bezpłatną usługę zarządzania flotą urządzeń spawalniczych
- Bezpośrednie połączenie z modułami oprogramowania WeldEye do [zarządzania instrukcjami technologicznymi spawania](#) oraz [informacjami o kwalifikacjach spawaczy](#), [zarządzania jakością spawania](#) oraz [analizy produkcji spawalniczej](#)



OPCJE PRODUKTOWE



X8 Power Source 400

Generuje prąd 400 A w cyklu pracy 60%. Można zamówić z urządzeniem X8 Cooler lub oddzielnie. Control Pad i obrotowa płyta montażowa podajnika drutu są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



X8 Power Source 400 MV

Generuje prąd 400 A w cyklu pracy 60%. Wielonapięciowe źródło prądu jest kompatybilne z najczęściej występującymi napięciami w sieciach elektrycznych. Control Pad i obrotowa płyta montażowa podajnika drutu są zawsze dostarczane ze źródłem prądu. X8 Cooler nie jest dołączany do zestawu.



X8 Power Source 500

Generuje prąd 500 A w cyklu pracy 60%. Control Pad, X8 Cooler i obrotowa płyta montażowa podajnika drutu są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



X8 Power Source 500 MV

Generuje prąd 500 A w cyklu pracy 60%. Wielonapięciowe źródło prądu jest kompatybilne z najczęściej występującymi napięciami w sieciach elektrycznych. Control Pad, X8 Cooler i obrotowa płyta montażowa podajnika drutu są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



X8 Power Source 600

Generuje prąd 600 A w cyklu pracy 40%. Control Pad, X8 Cooler i obrotowa płyta montażowa podajnika drutu są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



X8 Power Source 600 MV

Generuje prąd 600 A w cyklu pracy 40%. Wielonapięciowe źródło prądu jest kompatybilne z najczęściej występującymi napięciami w sieciach elektrycznych. Wymaga wtyczki zasilania 63 A. Control Pad, X8 Cooler i obrotowa płyta montażowa podajnika drutu są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



X8 Wire Feeder

Ergonomiczny podajnik drutu odpowiedni do wszystkich zastosowań. Szybkie podłączenie i odłączenie uchwytu, oświetlenie komory szpuli oraz niezawodne podawanie drutu. Łatwy w użyciu, konserwacji i montażu.



Flexlite GX - X8 MIG Welder

Urządzenie X8 MIG Welder jest zaprojektowane do użytku z uchwytami spawalniczym Flexlite GX serii 8 MIG wyposażonymi w złącze Kemppi. Komfort użytkownika, wydajność spawania i przedłużona trwałość materiałów eksploatacyjnych.



WiseFusion

Funkcja zapewniająca jednolitą jakość spoiny we wszystkich pozycjach za sprawą automatycznej regulacji długości łuku. Tworzy i utrzymuje optymalną charakterystykę przenoszenia materiału w postaci mikrozwarcia podczas spawania impulsowego MIG/MAG i spawania łukiem natryskowym.



WiseSteel

Funkcja spawania zaprojektowana z myślą o wyzwaniach związanych z łukiem globularnym. Funkcja WiseSteel wykorzystuje naprzemiennie łuk zwracowy i natryskowy, tworząc mocne spoiny o regularnym wzorze przypominającym rybie łuski.



WisePenetration+

Funkcja spawalnicza do synergicznego i impulsowego spawania metodą MIG/MAG, która zapewnia wtopienie spoiny niezależnie od odległości końcówki prądowej od elementu spawanego. Utrzymuje stabilną moc spawania w każdej sytuacji.



WiseRoot+

Zoptymalizowany proces wydajnego spawania ścięgu graniowego łukiem zwracowym. Doskonała jakość spoiny dzięki kontroli napięcia łuku i czasu transferu kropli materiału wypełniającego. Wyższa prędkość niż w przypadku tradycyjnego spawania MMA, TIG lub spawania łukiem zwracowym MIG/MAG.



WiseThin+

Optimized short arc process suitable for welding sheet metals and thicker plates in position welding, even in case of wider gaps and gap variations. Produces a spatterless arc with precise digital control.



CECHY



Wysoka wydajność

Specjalne procesy i funkcje Wise firmy Kempfi gwarantują optymalne właściwości łuku w każdych warunkach. Precyzyjny pomiar napięcia łuku od końcówki uchwyty spawalniczego optymalizuje właściwości łuku pod kątem wymagających zastosowań.



Wszechstronność

Rozwiązania zwiększające użyteczność systemu X8 MIG Welder, takie jak łatwy w obsłudze podajnik drutu, innowacyjny, bezprzewodowy interfejs użytkownika dla źródła prądu oraz unikalna funkcja cyfrowych WPS (dWPS), przyspieszają proces konfiguracji o co najmniej 30% w porównaniu ze standardowym sprzętem spawalniczym MIG.



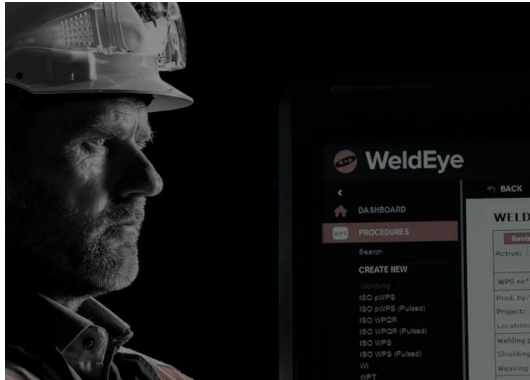
My Fleet

My Fleet to bezpłatna usługa w chmurze dla właścicieli systemu X8 MIG Welder. Zapewnia informacje dotyczące użytkowania sprzętu i oprogramowania oraz zawiera certyfikat walidacji producenta na pierwszy rok. Zaloguj się do My Fleet, jeżeli masz już konto użytkownika.



WiseSteel

Funkcja spawania WiseSteel stawia czoło wyzwaniom związanym z łukiem globularnym. Jest to możliwe poprzez naprzemienne wykorzystywanie łuku zwarcowego i natryskowego, co zmniejsza odpryski o 30%, zwiększa szybkość spawania i tworzy wysokiej jakości spoiny o regularnym wzorze przypominającym rybne łuski.



Nowy wymiar zarządzania spawaniem

X8 MIG Welder można bezpośrednio połączyć z oprogramowaniem WeldEye, które umożliwia korzystanie z funkcji cyfrowych instrukcji WPS. Control Pad służy także jako czytnik zbierający dane z produkcji na potrzeby weryfikacji zgodności z instrukcjami WPS i analizy wydajności spawania.



Źródła prądu X8 Power Source

Źródła prądu X8 Power Source cechują się znakomitą odpornością na wahania napięcia i jest kompatybilne z agregatami prądotwórczymi. Wersje wielonapięciowe są kompatybilne z najczęściej występującymi napięciami w sieciach elektrycznych.



Inteligentne spawanie wąskoszczelinowe

Zmniejszenie kąta ukosowania może znacznie zwiększyć efektywność i wydajność spawania ciężkich metalowych konstrukcji. Technologia spawania wąskoszczelinowego Reduced Gap Technology (RGT) umożliwia niezawodne i szybkie spawanie wąskoszczelinowe materiałów o grubości do 30 mm bez użycia specjalistycznego sprzętu.



AKCESORIA



Flexlite GX

Seria produktów Flexlite GX obejmuje uchwyty stosowane w procesach spawania MIG/MAG. Wszystkie uchwyty spawalnicze Flexlite GX posiadają cechy uchwytów Flexlite zapewniające użytkownikowi komfort, wysoką wydajność spawania i przedłużoną trwałość materiałów eksploatacyjnych.



Control Pad

Bezprzewodowy interfejs użytkownika w X8 Power Source. Zawsze dostarczany ze źródłem prądu.

Zaprojektowany z myślą o spawaczach Control Pad umożliwi łatwą regulację parametrów spawania oraz użycie cyfrowych instrukcji WPS (dWPS). Odporny na wodę, pył i wstrząsy.



X8 Cooler

Szybki i łatwy w montażu układ chłodzenia zintegrowany ze źródłem prądu X8 Power Source. Standardowy element wyposażenia w wersji X8 Power Source 500 i 500 MV, opcja w przypadku X8 Power Source 400.

Uzupełnianie płynu chłodzącego niewymagające użycia narzędzi oraz łatwa wymiana filtra. X8 Cooler można również zamontować na źródle prądu na późniejszym etapie.



Consumables

Wysokiej jakości materiały eksploatacyjne do podajnika drutu i uchwytów spawalniczych.

Aby wybrać odpowiednie materiały eksploatacyjne dopasowane do konkretnych potrzeb, należy użyć konfiguratora części eksploatacyjnych na portalu My Kempfi.



GX 208GMN

200 A, chłodzenie gazem, wymienne szyjki, 3,5 m lub 5 m, złącze KEMPPi



GX 308GMN

300 A, chłodzenie gazem, wymienne szyjki, 3,5 m lub 5 m, złącze KEMPPi



GX 408GMN

400 A, chłodzenie gazem, wymienne szyjki, 3,5 m lub 5 m, złącze KEMPPPI



GX 428W

420 A, chłodzenie cieczą, szyjka zwykła lub N250, 3,5 m, 5 m lub 8 m, złącze KEMPPPI



GX 528W

520 A, chłodzenie cieczą, szyjka zwykła lub N250, 3,5 m lub 5 m, złącze KEMPPPI



GX 608W

600 A, chłodzenie cieczą, 5 m, złącze KEMPPPI



GH 20 Gun Holder

Gniazdo spoczynkowe uchwytu GH 20 zwiększa użyteczność w warsztacie. Gniazdo spoczynkowe można zamontować w urządzeniu spawalniczym, na podwoziu lub na stole spawalniczym.



X8 SuperSnake

Podajnik pośredni nowej generacji, który łączy zalety oryginalnego podajnika pośredniego SuperSnake z nowoczesną technologią X8 MIG Welder. Zwiększa standardowy zasięg nawet o 25 metrów. Zgodny z urządzeniami X8 Wire Feeder i X8 MIG Gun.



X8 Wheel Set

Zestaw kół do urządzenia X8 Power Source. Zawsze dostarczany ze źródłem prądu.



X8 Gas Cylinder Cart

Dodatkowy wózek do przenoszenia butli z gazem. Kompatybilny z systemem X8 MIG Welder.



Wire Feeder Rotating Plate

Talerz obrotowy z kątem obrotu $\pm 90^\circ$. Siedem pozycji blokady, w tym w położeniu środkowym.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Talerz obrotowy z kątem obrotu $\pm 90^\circ$ dla dwóch podajników drutu. Siedem pozycji blokady, w tym w położeniu środkowym.



Wire Feeder Counterbalance Arm

Ramię równoważące z bezstopniową regulacją przeciwwagi i dużym regulowanym obszarem roboczym.



Wire Feeder Hanger for Boom

Wieszak podajnika drutu z otwieraniem i zamykaniem wspomaganym sprężyną gazową zwiększający wszechstronność miejsca pracy. Dwa różne kąty ustawienia podajnika drutu. Łatwa i ergonomiczna wymiana szpuli drutu.



Cable Rack

Uchwyt do przechowywania kabli pośrednich i podajnika pośredniego X8 SuperSnake.



Interconnection Cable, gas-cooled

Kabel pośredni chłodzony gazem. Dostępny w wersjach o grubości 70 mm² i 95 mm² oraz długości 2 m (tylko z wersją o grubości 95 mm²), 5 m, 10 m, 20 m i 30 m.



Interconnection Cable, water-cooled

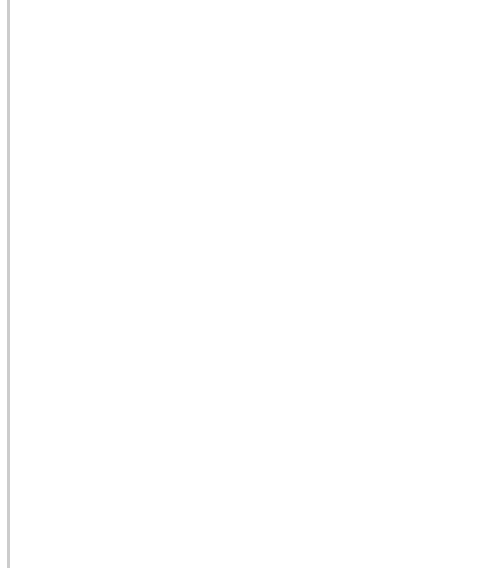
Kabel pośredni chłodzony cieczą. Dostępny w wersjach o średnicy 70 mm² i 95 mm² oraz długości 2 m (tylko z wersją o średnicy 95 mm²), 5 m, 10 m, 20 m i 30 m.



Boom WP 6000

Przegubowy wisięgnik „WP 6000” mieści jeden podajnik drutu i tworzy półokrągłą przestrzeń roboczą o promieniu 6 metrów. Wisięgnik składa się w środku i obraca o 180 stopni i w przeciwieństwie do wisięgników teleskopowych pozwala osiągnąć do obszarów bliżej ściany. Maksymalne obciążenie wynosi 50 kg.

Do zawieszenia należy użyć odpowiedniego wieszaka podajnika drutu Kemppli: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.



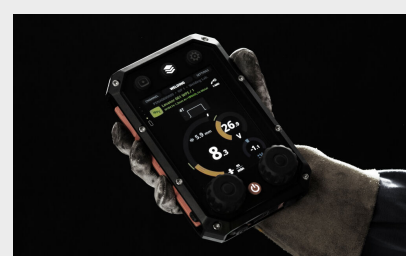
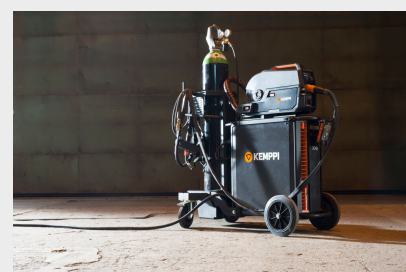


DANE TECHNICZNE

ŹRÓDŁA ZASILANIA

X8 Power Source 400

Kod produktu	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (60%)	400 A
Prąd maks. (100%)	320 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 400A/50V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 400A/58V
Zalecane moce agregatów (min.)	25 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C





X8 Power Source 400 MV

Kod produktu	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Zabezpieczenie, 380–460 V	63 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Prąd maks. (60%)	400 A
Prąd maks. (100%)	320 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C





X8 Power Source 500

Kod produktu	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (60%)	500 A
Prąd maks. (100%)	400 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 500A/57V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C





X8 Power Source 500 MV

Kod produktu	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Zabezpieczenie, 380–460 V	63 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	121 - 137 W
Prąd maks. (60%)	500 A
Prąd maks. (100%)	400 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	15A/20V - 500A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 500A/57V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C



X8 Power Source 600

Kod produktu	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	35 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (40%)	600 A
Prąd maks. (60%)	530 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	10A/10V - 600A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Zalecane moce agregatów (min.)	40 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C



X8 Power Source 600 MV

Kod produktu	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie, 380–460 V	35 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	121 - 137 W
Prąd maks. (40%)	600 A
Prąd maks. (60%)	530 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	10A/10V - 600A/47V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	10A/10V - 600A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	10A/10V - 600A/47V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Zalecane moce agregatów (min.)	40 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Zabezpieczenie zwłoczne, 220–230 V	63 A



PODAJNIKI DRUTU

X8 Wire Feeder

Kod produktu	X8200000002 (X8200000001 z układem podgrzewania komory szpuli drutu)
Mechanizm podajnika drutu	4-roll, twin-motor
Prędkość podawania drutu	0.5 - 25 m/min
Prąd spawania 40%, I2	600 A
Prąd spawania 60%, I2	530 A
Prąd spawania 100%, I2	440 A
Złącze uchwytu	Kemppi
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe, Ss	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Al	0.8 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	640 x 220 x 400 mm
Masa (bez akcesoriów)	11.2 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C

UCHWYTY

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Kod produktu	Należy zapoznać się z danymi technicznymi.
--------------	--

OPROGRAMOWANIE

WiseFusion

Kod produktu	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
--------------	---



WiseSteel

Kod produktu	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
--------------	---

WisePenetration+

Kod produktu	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
--------------	---

WiseRoot+

Kod produktu	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
--------------	---

WiseThin+

Kod produktu	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
--------------	---

AKCESORIA

Control Pad

Kod produktu	X8400110001 (część zamienna)
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Standardowy czas pracy akumulatora	15-24 h
Standardowy czas ładowania akumulatora	5 h
Standardowy zakres komunikacji bezprzewodowej	15 m
Rodzaj komunikacji przewodowej	USB
Typ wyświetlacza	TFT LCD
Rozmiar wyświetlacza	5.7"
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	200 x 130 x 33 mm
Masa (bez akcesoriów)	0.89 kg
Stopień ochrony	IP54
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Typ akumulatora	Li-ion



X8 Cooler

Kod produktu	X8600000000
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min	1.4 kW
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1,6 l/min	1.9 kW
Zalecany płyn chłodzący	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Masa (bez akcesoriów)	15.5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	4 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	-10...+40 °C

GX 208GMN

Kod produktu	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	200 A

GX 308GMN

Kod produktu	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	300 A



GX 408GMN

Kod produktu	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	400 A

GX 428W

Kod produktu	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *model WS 8m jest dostarczany bez drucianej wkładki
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	420 A (modele 3,5 m i 5 m) 300 A (model 8 m WS)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6 (modele 3,5 m i 5 m) 1,2–1,6 (model 8 m WS)
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak (modele 3,5 m i 5 m) Nie (model 8 m WS)



GX 528W

Kod produktu	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	520 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak

GX 608W

Kod produktu	GX608W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	600 A (40%)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak

GH 20 Gun Holder

Kod produktu	6256020
--------------	---------



X8 SuperSnake - podajnik pośredni

Kod produktu	Zobacz specyfikacje techniczne
Opis	podajnik pośredni
Prąd maks. (60%)	310 A
Mechanizm podajnika drutu	GT02X, 2-rolkowy
Prędkość podawania drutu	0–25 m/min
Wymiary obudowy podajnika (dł. x szer. x wys.)	777 x 142 x142 mm
Zalecane druty, 15 m	Fe/stal nierdz. 1,0–1,6 mm Al 1,2–1,6 mm FeMc/FeFc 1,2–1,6 mm
Średnica kabla	50 mm ²
Napięcie zasilania	50 V DC
Klasa ochrony	IP 23S
Nr do zamówienia 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Nr do zamówienia 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Nr do zamówienia 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Nr do zamówienia 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Materiały eksploatacyjne	Zestaw części eksploatacyjnych do mechanizmu podajnika drutu należy zamówić oddzielnie zgodnie z używanym rodzajem drutu spawalniczego.

X8 Wheel Set

Kod produktu	X8701010000
--------------	-------------

X8 Gas Cylinder Cart

Kod produktu	X8701020000
--------------	-------------

Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	X8702010000
--------------	-------------

Double Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	X8702020000
--------------	-------------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

