

# X8 MIG Welder

NAJNOWOCZEŚNIEJSZY SPRZĘT DO SPAWANIA  
WIELOPROCESOWEGO NA RYNKU





## DANE TECHNICZNE

### ŹRÓDŁA ZASILANIA

#### X8 Power Source 400

Kod produktu	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm$ 10 %
Zabezpieczenie	32 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (60%)	400 A
Prąd maks. (100%)	320 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 400A/50V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 400A/58V
Zalecane moce agregatów (min.)	25 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C



## X8 Power Source 400 MV

Kod produktu	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Zabezpieczenie, 380–460 V	63 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Prąd maks. (60%)	400 A
Prąd maks. (100%)	320 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C

## X8 Power Source 500

Kod produktu	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (60%)	500 A
Prąd maks. (100%)	400 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 500A/57V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C



## X8 Power Source 500 MV

Kod produktu	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Zabezpieczenie, 380–460 V	63 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	121 - 137 W
Prąd maks. (60%)	500 A
Prąd maks. (100%)	400 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	15A/20V - 500A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 500A/57V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C



## X8 Power Source 600

Kod produktu	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm$ 10 % 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Zabezpieczenie	35 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (40%)	600 A
Prąd maks. (60%)	530 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	10A/10V - 600A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Zalecane moce agregatów (min.)	40 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C



## X8 Power Source 600 MV

Kod produktu	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie, 380–460 V	35 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	121 - 137 W
Prąd maks. (40%)	600 A
Prąd maks. (60%)	530 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	10A/10V - 600A/47V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	10A/10V - 600A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	10A/10V - 600A/47V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Zalecane moce agregatów (min.)	40 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Zabezpieczenie zwłoczne, 220–230 V	63 A



## PODAJNIKI DRUTU

### X8 Wire Feeder

Kod produktu	X8200000002 (X8200000001 z układem podgrzewania komory szpuli drutu)
Mechanizm podajnika drutu	4-roll, twin-motor
Prędkość podawania drutu	0.5 - 25 m/min
Prąd spawania 40%, I2	600 A
Prąd spawania 60%, I2	530 A
Prąd spawania 100%, I2	440 A
Złącze uchwytu	Kemppi
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe, Ss	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Al	0.8 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	640 x 220 x 400 mm
Masa (bez akcesoriów)	11.2 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C

## UCHWYTY

### Flexlite GX - X8 MIG Welder

Kod produktu	Należy zapoznać się z danymi technicznymi.
--------------	--

## OPROGRAMOWANIE

### WiseFusion

Kod produktu	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
--------------	---

### WiseSteel

Kod produktu	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
--------------	---



## WisePenetration+

Kod produktu	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
--------------	---

## WiseRoot+

Kod produktu	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
--------------	---

## WiseThin+

Kod produktu	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
--------------	---

## AKCESORIA

### Control Pad

Kod produktu	X8400110001 (część zamienna)
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Standardowy czas pracy akumulatora	15-24 h
Standardowy czas ładowania akumulatora	5 h
Standardowy zakres komunikacji bezprzewodowej	15 m
Rodzaj komunikacji przewodowej	USB
Typ wyświetlacza	TFT LCD
Rozmiar wyświetlacza	5.7"
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	200 x 130 x 33 mm
Masa (bez akcesoriów)	0.89 kg
Stopień ochrony	IP54
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Typ akumulatora	Li-ion

### X8 Cooler

Kod produktu	X8600000000
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min	1.4 kW
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1,6 l/min	1.9 kW
Zalecany płyn chłodzący	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Masa (bez akcesoriów)	15.5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	4 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	-10...+40 °C





## GX 208GMN

Kod produktu	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	200 A

## GX 308GMN

Kod produktu	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	300 A

## GX 408GMN

Kod produktu	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	400 A



## GX 428W

Kod produktu	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *model WS 8m jest dostarczany bez drucianej wkładki
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	420 A (modele 3,5 m i 5 m) 300 A (model 8 m WS)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6 (modele 3,5 m i 5 m) 1,2–1,6 (model 8 m WS)
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak (modele 3,5 m i 5 m) Nie (model 8 m WS)

## GX 528W

Kod produktu	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	520 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak

## GX 608W

Kod produktu	GX608W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	600 A (40%)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak



## GH 20 Gun Holder

Kod produktu	6256020
--------------	---------

## X8 SuperSnake - podajnik pośredni

Kod produktu	Zobacz specyfikacje techniczne
Opis	podajnik pośredni
Prąd maks. (60%)	310 A
Mechanizm podajnika drutu	GT02X, 2-rolkowy
Prędkość podawania drutu	0–25 m/min
Wymiary obudowy podajnika (dł. x szer. x wys.)	777 x 142 x142 mm
Zalecane druty, 15 m	Fe/stal nierdz. 1,0–1,6 mm Al 1,2–1,6 mm FeMc/FeFc 1,2–1,6 mm
Średnica kabla	50 mm <sup>2</sup>
Napięcie zasilania	50 V DC
Klasa ochrony	IP 23S
Nr do zamówienia 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Nr do zamówienia 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Nr do zamówienia 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Nr do zamówienia 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Materiały eksploatacyjne	Zestaw części eksploatacyjnych do mechanizmu podajnika drutu należy zamówić oddzielnie zgodnie z używanym rodzajem drutu spawalniczego.

## X8 Wheel Set

Kod produktu	X8701010000
--------------	-------------

## X8 Gas Cylinder Cart

Kod produktu	X8701020000
--------------	-------------

## Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	X8702010000
--------------	-------------

## Double Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	X8702020000
--------------	-------------

WWW.KEMPPI.COM

---

**Kemppi** jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

