

Master 315 GM



OPIS

Źródło prądu 300 A do spawania elektrodą otuloną może być zasilane z agregatu prądotwórczego i wielonapięciowego źródła prądu. Urządzenie jest standardowo wyposażone w kolorowy 7-calowy wyświetlacz TFT. Po podłączeniu do uchwyty spawalniczego Flexlite TX 223GVD13 Master 315 zapewnia znakomite źródło prądu pozwalające uzyskać wysoką jakość spawania TIG prądem stałym.

DANE TECHNICZNE

Master 315 GM

Kod produktu	M315GM
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220–230 V \pm 10% 380–460 V \pm 10%
Zabezpieczenie	16A-C
Rozmiary elektrod otulonych	1,6–7,0 mm
Zakres parametrów spawania (TIG)	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Współczynnik mocy dla 100%	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maks. napięcie spawania	38–60 V DC
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	22,6 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	-20–40°C
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% TIG)	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)

Master 315 GM

Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% TIG)	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% TIG)	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (30% MMA)	300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% MMA)	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% MMA)	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% MMA)	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Sprawność dla 100%	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)