

# Master M 323 GM



## OPIS

Przenośna spawarka wieloprocusowa o prądzie spawania 320 A w 40% cyklu pracy. Umożliwia spawanie ręczne i synergiczne metodą MIG, a także elektrodą otuloną i metodą TIG DC. Inteligentne ustawianie parametrów spawania dzięki Weld Assist. Zawiera 28 fabrycznie instalowanych programów spawania dla procesu 1-MIG oraz 4 programów dla procesu MAX Cool. Programy spawania obejmują materiały takie jak Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil i FC-CrNiMo. Sprawna praca z agregatem.

## DANE TECHNICZNE

### Master M 323 GM

Kod produktu	MSM323GM
Kod pakietu sprzedaży	P523GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 3,5 m P524GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 5 m P525CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P526CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380-460 V $\pm$ 10%; 220-230 V $\pm$ 10%
Zabezpieczenie	16/32 A
Prąd maks. (40%)	320 A (MMA 300 A); 280 A (MMA 255 A)
Prąd maks. (60%)	250 A (MMA 220 A); 230 A (MMA 205 A)
Prąd maks. (100%)	200 A (MMA 175 A); 175 A (MMA 150 A)
Mechanizm podajnika drutu	2-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0.7–25 m/min
Moc pobierana (maks.)	13 kVA
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	5 kg

**Master M 323 GM**

Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm
Druty elektrodowe, Ss	0,8–1,2 mm
Druty elektrodowe, Al	0,8–1,2 mm
Druty elektrodowe, Fe	0,8–1,2 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0,8–1,2 mm
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 15 A/10 V do 320 A/34 V; Od 15 A/10 V do 280 A/32 V
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	Od 15 A/1 V do 320 A/34 V; Od 15 A/1 V do 280 A/33 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/10 V do 300 A/34 V; Od 15 A/10 V do 255 A/33 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	520 x 250 x 379 mm
Masa (bez akcesoriów)	18,5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, -10
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Zakres temperatur przechowywania	-40...+60 °C