

Master S 400



KORZYŚCI

- Wydajne, przenośne urządzenie do spawania metodą MMA w warunkach przemysłowych
- Gorący start i regulacja ciśnienia łuku umożliwiające optymalizację zajarzania oraz sterowanie łukiem przy różnych typach elektrod
- Tryb antyprzyklejenny odcina zasilanie, jeśli elektroda zacznie przywierać w trakcie spawania
- Zajarzanie kontaktowe do spawania TIG prądem stałym
- Idealne nadrzędne źródło prądu dla podajników Kempfi CC/CV z wykrywaniem napięcia w procesie MIG/MAG i przystawek TIG
- Można wykorzystywać do żłobienia elektropowietrznego
- Wbudowany układ redukcji napięcia (VRD) zwiększa bezpieczeństwo pracy

DANE TECHNICZNE

Master S 400

Kod produktu	632140001
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380–440 V ±10%
Zabezpieczenie zwłoczne	25 A
Wybór napięcia biegu jałowego w trybie VRD	< 35 V
Prąd maks. (TIG) (60%)	400 A/26,0 V
Prąd maks. (TIG) (100%)	310 A/22,4 V
Prąd maks. (MMA) (60%)	400 A/36,0 V
Prąd maks. (MMA) (100%)	310 A/32,4 V
Napięcie biegu jałowego	80 – 95 V
Rozmiary elektrod otulonych	1,6–6,0 mm
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 × 270 × 340 mm
Masa (bez akcesoriów)	20,5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +50°C