

# Master M 355 G



## OPIS

Kompaktowe urządzenie spawalnicze MIG/MAG z opcją spawania ręcznego, synergicznego (Auto) impulsowego (Auto Pulse) oraz spawania z podwójną pulsacją. Generuje prąd 350 A w 40% cyklu pracy. Inteligentne ustawianie parametrów spawania dzięki Weld Assist. Kolorowy wyświetlacz LCD i oświetlenie robocze LED zapewniają dużą wygodę obsługi. Zawiera programy spawania Work Pack obejmujące materiały Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metaliczny, Fe rutowy, FC-CrNiMo. Sprawna praca z agregatem.

## DANE TECHNICZNE

### Master M 355 G

Kod produktu	MSM355G
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380–460 V $\pm$ 10%
Zabezpieczenie	16 A
Prąd maks. (40%)	350 A (MMA 330 A)
Prąd maks. (60%)	280 A
Prąd maks. (100%)	220 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0,5–25 m/min
Moc pobierana (maks.)	14 kVA
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe, Ss	0.8–1.2 mm
Druty elektrodowe, Al	0.8–1.2 mm
Druty elektrodowe, Fe	0.8–1.2 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0.8–1.2 mm

**Master M 355 G**

Średnica rolek podajnika	32 mm
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 15 A/10 V do 350 A/45 V
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	Od 15 A/1 V do 350 A/45 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/10 V do 330 A/45 V
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	602 x 298 x 447 mm
Masa (bez akcesoriów)	27 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, -10
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C