

R500+ Wire Feeder RH

OPIS

R500 Wire Feeder to wytrzymały i zaawansowany 4-kołowy system podawania drutu z dwoma silnikami, zaprojektowany pod kątem bezproblemowego współdziałania ze spawarką AX MIG Welder. Do zamontowania podajnika drutu na robocie wymagany jest dodatkowy wspornik mocujący. Podajnik zawiera następujące wbudowane funkcje: przycisk testu wypływu gazu, przyciski podawania i cofania drutu, czujnik przepływu gazu, zawór przedmuchu sprężonym powietrzem w celu czyszczenia uchwytu, obsługa uchwytu push-pull oraz podświetlenie za kołami napędowymi. Drzwiczki podajnika drutu otwierają się na prawą stronę, patrząc od przodu.

DANE TECHNICZNE

R500+ Wire Feeder RH

Kod produktu	RX21150025R
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, 2-silnikowy
Regulacja prędkości podawania drutu	0,5–25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe)	0,8–1,6 mm
Średnice drutów (proszkowych, Fe)	1,0–1,6 mm
Średnice drutów (Ss)	0,8–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	1,0–1,6 mm
Średnice drutów (CuSi)	0,8–1,2 mm
Średnica rolek podajnika	32 mm
Napięcie pracy (bezpieczne)	48 V DC
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	374 x 234 x 183 mm
Masa (bez akcesoriów)	6,75 kg
Stopień ochrony	IP23
Spełniane normy	IEC 60974-5, -10
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	od -40°C do +60°C