

X3 Wire Feeder HD300



OPIS

Ładowany z boku podajnik drutu do wszystkich źródeł prądu X3 FastMig wyposażony w cyfrowy wyświetlacz LCD. 4-rolkowy mechanizm podający, specjalny uchwyt do bezpiecznego podnoszenia oraz wbudowany schowek na części w bocznych drzwiach. Mocna plastikowa obudowa o podwójnych ściankach skutecznie pochłania słabsze i mocniejsze uderzenia nieuchronne podczas intensywnego spawania w warunkach przemysłowych. Podajnik drutu X3 Wire Feeder HD300 ma w komplecie plastikową płytę obrotową.

DANE TECHNICZNE

X3 Wire Feeder HD300

Kod produktu	X3HD300
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0.5 ... 25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe	Fe 0,8 ... 2,0 mm, Ss 0,8– 2,0 mm, MC/FC 0,8– 2,4 mm, Al 0,8– 2.4 mm
Średnica rolek podajnika	32 mm
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa
Prąd spawania, 100%	380 A
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	670 x 240 x 465 mm
Masa (bez akcesoriów)	14,4 kg
Stopień ochrony	IP23
Spełniane normy	IEC 60974-5, 10
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

X3 Wire Feeder HD300

Prąd spawania, 60%

450 A