

X3S Power Source Syn 420 G



OPIS

Źródło prądu do spawania MIG/MAG, MMA i żłobienia w wersji ręcznej i synergicznej o mocy 420 A przy 60% cyklu pracy. Źródło prądu X3S ma fabrycznie zainstalowanych ponad 40 programów spawania do drutów z materiałów takich jak Fe, stal nierdzewna, AlSi5, AlMg5, Fe Metal, drut proszkowy rutylowy i FC-CrNiMo.

Lista programów spawania dostępnych w źródle prądu:

Nr programu spawania	Proces	Materiał drutu	Średnica	Gaz ostonowy	Opis
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A03	1-MIG	AlMg5	1,6	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard
A13	1-MIG	AlSi5	1,6	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: lutospawanie
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	Ar	Standard: lutospawanie
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F04	1-MIG	Fe	1,2	Ar+18%CO2	Standard
F05	1-MIG	Fe	1,4	Ar+18%CO2	Standard
F06	1-MIG	Fe	1,6	Ar+18%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
F14	1-MIG	Fe	1,2	Ar+8%CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	Standard

F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	Standard
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	Standard
F24	1-MIG	Fe	1,2	CO2	Standard
F25	1-MIG	Fe	1,4	CO2	Standard
F26	1-MIG	Fe	1,6	CO2	Standard
M04	1-MIG	Fe Metal	1,2	Ar+18%CO2	Standard
M05	1-MIG	Fe Metal	1,4	Ar+18%CO2	Standard
M06	1-MIG	Metal z dodatkiem żelaza	1,6	Ar+18%CO2	Standard
M24	1-MIG	Fe Metal	1,2	CO2	Standard
M26	1-MIG	Fe Metal	1,6	CO2	Standard
R04	1-MIG	Drut proszkowy rutyłowy	1,2	Ar+18%CO2	Standard
R06	1-MIG	Drut proszkowy rutyłowy	1,6	Ar+18%CO2	Standard
R14	1-MIG	Drut proszkowy rutyłowy	1,2	CO2	Standard
R16	1-MIG	Drut proszkowy rutyłowy	1,6	CO2	Standard
R56	1-MIG	Fe	1,6		InnerShield
R57	1-MIG	Fe	2,0		InnerShield
S01	1-MIG	Stal nierdzewna	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	1-MIG	Stal nierdzewna	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	1-MIG	Stal nierdzewna	1	Ar+2%CO2	Standard
S04	1-MIG	Stal nierdzewna	1,2	Ar+2%CO2	Standard
S05	1-MIG	Stal nierdzewna	1,6	Ar+2%CO2	Standard
S82	1-MIG	FC-CrNiMo	0,9	Ar+18%CO2	Standard
S84	1-MIG	FC-CrNiMo	1,2	Ar+18%CO2	Standard

DANE TECHNICZNE

X3S Power Source Syn 420 G

Kod produktu	X3S420G
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380–415 V ±10%
Zabezpieczenie	25 A
Prąd maks. (60%)	420 A
Prąd maks. (100%)	350 A
Moc pobierana (maks.)	20 kVA
Zalecane moce agregatów (min.)	25 kVA
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	15 A / 12 V – 420 A / 40 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	15 A / 10 V – 400 A / 41 V
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	698 x 251 x 361 mm
Masa (bez akcesoriów)	35,0 kg
Stopień ochrony	IP23

X3S Power Source Syn 420 G

Spełniane normy	IEC 60974-1, -10
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C