

X5 FastMig Auto

DANE TECHNICZNE

| X5 FastMig Auto | X5 Power Source | | X5 Power Source | | X5 Wire Feeder 300 AP | X5 Wire Feeder 300 APC | X5 Wire Feeder HD300 AP | X5 Wire Feeder HD300 APC | X5 Cooler |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--|--|--|--|-----------------------------------|
| | 400 | 400 WP | 500 | 500 WP | | | | | |
| Kod produktu | | | | | X5240300000 | X5250300000 | X5270300000 | X5280300000 | X5600000000 |
| Napięcie zasilania 3-, 50/60 Hz | 380...460 V ±10 % | 380...460 V ±10 % | 380...460 V ±10 % | 380...460 V ±10 % | | | | | |
| Zabezpieczenie | 25 A | 25 A | 32 A | 32 A | | | | | |
| Prąd maks. (60%) | 400 A | 400 A | 500 A | 500 A | | | | | |
| Prąd maks. (100%) | 350 A | 350 A | 430 A | 430 A | | | | | |
| Mechanizm podajnika drutu | | | | | 4-rolkowy, jednosilnikowy | 4-rolkowy, jednosilnikowy | 4-rolkowy, jednosilnikowy | 4-rolkowy, jednosilnikowy | |
| Prędkość podawania drutu | | | | | 0.5 ... 25 m/min | 0.5 ... 25 m/min | 0.5 ... 25 m/min | 0.5 ... 25 m/min | |
| Moc pobierana (maks.) | 20 kVA | 20 kVA | 27 kVA | 27 kVA | | | | | |
| Zalecane moce agregatów (min.) | 25 kVA | 25 kVA | 35 kVA | 35 kVA | | | | | |
| Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min | | | | | | | | | 1.1 kW |
| Zalecany płyn chłodzący | | | | | | | | | MGP 4456 (specjalna płyn Kemppli) |
| Złącze uchwytu | | | | | Euro | Euro | Euro | Euro | |
| Masa szpuli drutu, maks. | | | | | 20 kg | 20 kg | 20 kg | 20 kg | |
| Średnica szpuli drutu, maks. | | | | | 300 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm | |
| Druty elektrodowe | | | | | Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm | Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm | Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm | Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm | |
| Średnica rolek podajnika | | | | | 32 mm | 32 mm | 32 mm | 32 mm | |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG | 15 A/12 V ... 400 A/42 V | 15 A/12 V ... 400 A/42 V | 15 A/10 V ... 500 A/47 V | 15 A/10 V ... 500 A/47 V | | | | | |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG | 15 A/1 V ... 400 A/42 V | 15 A/1 V ... 400 A/42 V | 15 A/1 V ... 500 A/47 V | 15 A/1 V ... 500 A/47 V | | | | | |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V ... 400 A/42 V | 15 A/10 V ... 400 A/42 V | 15 A/10 V ... 500 A/47 V | 15 A/10 V ... 500 A/47 V | | | | | |

| X5 FastMig Auto | X5 Power Source 400 | X5 Power Source 400 WP | X5 Power Source 500 | X5 Power Source 500 WP | X5 Wire Feeder 300 AP | X5 Wire Feeder 300 APC | X5 Wire Feeder HD300 AP | X5 Wire Feeder HD300 APC | X5 Cooler |
|---|---------------------|---|---------------------|---|-----------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------|
| Ciśnienie gazu osłonowego (maks.) | | | | | 0,5 MPa | 0,5 MPa | 0,5 MPa | 0,5 MPa | |
| Prąd spawania, 100% | | | | | 430 A | 430 A | 430 A | 430 A | |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 750 x 263 x 456 mm | 750 x 263 x 456 mm | 750 x 263 x 456 mm | 750 x 263 x 456 mm | 650 x 230 x 410 mm | 650 x 230 x 410 mm | 670 x 240 x 465 mm | 670 x 240 x 465 mm | |
| Masa (bez akcesoriów) | 39,0 kg | 39,0 kg | 39,5 kg | 39,5 kg | 10,9 kg | 10,9 kg | 14,4 kg | 14,4 kg | 14,3 kg |
| Stopień ochrony | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | |
| Pojemność zbiornika | | | | | | | | | 3 l |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C | Od -20°C do +40°C | Od -20°C do +40°C | Od -20°C do +40°C | Od -20°C do +40°C | Od -20°C do +40°C | Od -20°C do +40°C | Od -20°C do +40°C | |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40°C do +60°C | Od -40°C do +60°C | Od -40°C do +60°C | Od -40°C do +60°C | Od -40°C do +60°C | Od -40°C do +60°C | Od -40°C do +60°C | Od -40°C do +60°C | Od -40°C do +60°C |
| Dodatkowe informacje | | Obejmuje specjalny proces WiseSteel oraz WiseFusion oraz X5 Work Pack 1-MIG z 32 programami spawania. | | Obejmuje specjalny proces WiseSteel oraz WiseFusion oraz X5 Work Pack 1-MIG z 32 programami spawania. | | | | | |
| Drifttemperaturområde | | | | | | | | | Od -10°C do +40°C |
| Stopień ochrony | | | | | | | | | IP23S |
| Prąd spawania, 60% | | | | | 500 A | 500 A | 500 A | 500 A | |