

X5 Wire Feeder 300 AP



OPIS

Ładowany od góry podajnik drutu z graficznym wyświetlaczem TFT 5,7". Do spawania synergicznego i impulsowego metodą MIG/MAG, TIG, spawania elektrodą otuloną (MMA) i żłobienia. Automatyczna regulacja parametrów za pomocą aplikacji Weld Assist. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym oświetleniem, rotametr dostępny w standardzie. Łączność za pośrednictwem portu USB. Umożliwia korzystanie z procesów spawania MAX i Wise oraz podajnika pośredniego SuperSnake GTX.

DANE TECHNICZNE

X5 Wire Feeder 300 AP

Kod produktu	X5240300000
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0.5 ... 25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8– 2,0 mm Mc/Fc 0,8– 2,4 mm Al 0,8– 2.4 mm
Średnica rolek podajnika	32 mm
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa
Prąd spawania, 100%	430 A
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	650 x 230 x 410 mm
Masa (bez akcesoriów)	10,9 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Prąd spawania, 60%	500 A