

# X5 Wire Feeder HD300 AP



## OPIS

Podajnik drutu ze szpulą ładowaną z boku z graficznym wyświetlaczem TFT 5,7". Do spawania synergicznego i impulsowego metodą MIG/MAG, TIG i MMA oraz żłobienia. Automatykna regulacja parametrów. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym oświetleniem. Komora odporna na uderzenia. Łączność za pośrednictwem portu USB. Oświetlenie komory i lampy robocze LED zapewniają dużą wygodę obsługi. Umożliwia stosowanie procesów spawania MAX, procesów specjalnych Wise, międzypodajnika SuperSnake GTX i zdalnego sterowania HR45.

## DANE TECHNICZNE

### X5 Wire Feeder HD300 AP

Kod produktu	X5270300000
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0.5 ... 25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8– 2,0 mm Mc/Fc 0,8– 2,4 mm Al 0,8– 2.4 mm
Średnica rolek podajnika	32 mm
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa
Prąd spawania, 100%	430 A
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	670 x 240 x 465 mm
Masa (bez akcesoriów)	14,4 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

**X5 Wire Feeder HD300 AP**

Prąd spawania, 60%

500 A