

X5 Wire Feeder HD300 M



OPIS

Podajnik drutu ze szpulą ładowaną z boku z cyfrowym wyświetlaczem parametrów. Do spawania MIG/MAG, MMA i żłobienia. Ręczna kontrola parametrów 2 pokrętkami. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym światłem. Komora odporna na uderzenia. Łączność za pośrednictwem portu USB. Oświetlenie komory i lampy robocze LED zapewniają dużą wygodę obsługi. Umożliwia korzystanie z podajnika SuperSnake GTX i zdalnego sterowania HR45.

DANE TECHNICZNE

X5 Wire Feeder HD300 M

Kod produktu	X5260300000
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0.5 ... 25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8– 2,0 mm Mc/Fc 0,8– 2,4 mm Al 0,8– 2.4 mm
Średnica rolek podajnika	32 mm
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa
Prąd spawania, 100%	430 A
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	670 x 240 x 465 mm
Masa (bez akcesoriów)	14,4 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Prąd spawania, 60%	500 A