

AX MIG Welder

ОТСЛЕЖИВАЕМАЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ
РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА





ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

X5 Power Source 400

Код оборудования	X5110400000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %
Предохранитель	25 А
Выходной ток, ПВ 60 %	400 А
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А
Номинальная мощность при макс. токе	20 kVA
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 kVA
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/12 В ... 400 А/42 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 400 А/42 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В ... 400 А/42 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39,0 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С

X5 Power Source 400 Pulse

Код оборудования	X5130400000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 ±10 %
Предохранитель	25 А
Выходной ток, ПВ 60 %	400 А
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А
Номинальная мощность при макс. токе	20 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В ... 400 А / 50 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 400 А / 50 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В ... 400 А / 50 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39.5 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



X5 Power Source 400 Pulse+

Код оборудования	X5100400000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 ±10 %
Предохранитель	25 А
Выходной ток, ПВ 60 %	400 А
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А
Номинальная мощность при макс. токе	20 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В ... 400 А / 50 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 400 А / 50 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В ... 400 А / 50 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39,5 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С

X5 Power Source 500

Код оборудования	X5110500000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %
Предохранитель	32 А
Выходной ток, ПВ 60 %	500 А
Выходной ток, ПВ 100 %	430 А
Номинальная мощность при макс. токе	27 kVA
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В ... 500 А/47 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 500 А/47 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В ... 500 А/47 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39,5 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



X5 Power Source 500 Pulse

Код оборудования	X5130500000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %
Предохранитель	32 А
Выходной ток, ПВ 60 %	500 А
Выходной ток, ПВ 100 %	400 А
Номинальная мощность при макс. токе	27 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В ... 500 А / 50 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 500 А / 50 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В ... 500 А / 50 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39.5 кг
Класс защиты	P23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С

X5 Power Source 500 Pulse+

Код оборудования	X5100500000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %
Предохранитель	32 А
Выходной ток, ПВ 60 %	500 А
Выходной ток, ПВ 100 %	400 А
Номинальная мощность при макс. токе	27 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В ... 500 А / 50 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 500 А / 50 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В ... 500 А / 50 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39.5 кг
Класс защиты	P23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

R500 Wire Feeder

Код оборудования	RX20150025L
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, два двигателя
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0,5–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8–1,2 мм
Диаметр подающих роликов	32 mm
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	48 В пост. тока
Габаритные размеры, ДхШхВ	374 x 234 x 183 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	6,15 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	IEC 60974-5, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

R500+ Wire Feeder

Код оборудования	RX21150025L
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, два двигателя
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0,5–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8–1,2 мм
Диаметр подающих роликов	32 mm
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	48 В пост. тока
Габаритные размеры, ДхШхВ	374 x 234 x 183 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	6,75 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	IEC 60974-5, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C



R500+ Wire Feeder RH

Код оборудования	RX21150025R
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, два двигателя
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0,5–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8–1,2 мм
Диаметр подающих роликов	32 mm
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	48 В пост. тока
Габаритные размеры, ДхШхВ	374 x 234 x 183 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	6,75 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	IEC 60974-5, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

МОДУЛЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РОБОТОВ

RCM (AX)

Код оборудования	RX311000000 — RCM+ с WLAN RX301000000 — RCM без WLAN
------------------	---

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

MAX Cool

Код оборудования	MSM70000 (Product code for Master M) X570000 (Product code for X5 FastMig) AX80000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

MAX Position

Код оборудования	MSM90000 (Product code for Master M) X590000 (Product code for X5 FastMig) AX60000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

MAX Speed

Код оборудования	MSM80000 (Product code for Master M) X580000 (Product code for X5 FastMig) AX70000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---



WiseFusion

Код оборудования	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

WisePenetration+

Код оборудования	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

WiseThin+

Код оборудования	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
------------------	---

WiseRoot+

Код оборудования	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

WiseSteel

Код оборудования	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

AX Work Pack Pulse

Код оборудования	AX92070200
------------------	------------

AX Work Pack 1-MIG

Код оборудования	AX92070100
------------------	------------



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

X5 Cooler 1400

Код оборудования	X5620000000
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.4 кВт
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Масса (без дополнительного оборудования)	15 кг
Объем резервуара	3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C
Класс защиты	P23S

Robot interface module for AX

Код оборудования	См. технические характеристики.
------------------	---------------------------------

ModBus TCP, Eth/IP Field Converter

Код оборудования	6265055
------------------	---------

R500 Wire Feeder Mounting Brackets

Код оборудования	См. технические характеристики.
------------------	---------------------------------

Stand for power source

Код оборудования	X5701050000
------------------	-------------

AX/X5 Trolley

Код оборудования	X5701060000
------------------	-------------

Interconnection cables for AX

Код оборудования	См. технические характеристики.
------------------	---------------------------------

Interconnection cable brackets for AX

Код оборудования	SP008072
------------------	----------

Earth return cable 70

Код оборудования	6184711 (5 м, 70 мм ²), 6184712 (10 м, 70 мм ²), 6184713 (15 м, 70 мм ²)
------------------	--

Wire conduit for wire spools

Код оборудования	См. технические характеристики.
------------------	---------------------------------



Wire conduit for wire drums

Код оборудования	См. технические характеристики
------------------	--------------------------------

Snap connector for drum or spool holder (female)

Код оборудования	W005189
------------------	---------

Snap connector for wire conduit (male)

Код оборудования	W005197
------------------	---------

Wire feed roll kits for AX

Код оборудования	См. технические характеристики.
------------------	---------------------------------

Protective cover for wire spool

Код оборудования	SP007940
------------------	----------

Wire spool holder

Код оборудования	W007628 (right), W007629 (left)
------------------	---------------------------------

Floor stand for wire spool holder

Код оборудования	W007356
------------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

