

# Kempact MIG

СОЧЕТАНИЕ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ, КОМПАКТНОСТИ, МАЛОЙ  
МАССЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА





## Kempact MIG



### СОЧЕТАНИЕ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ, КОМПАКТНОСТИ, МАЛОЙ МАССЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Аппарат Kempact 2530 на 70 % легче стандартных сварочных аппаратов со ступенчатой регулировкой.

Электронная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки позволяет корректировать характеристики дуги в процессе сварки, благодаря чему можно быстро установить необходимые сварочные параметры. В аппарате предусмотрены функции фиксации курка горелки и протяжки проволоки.



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

22 kg

### НЕБОЛЬШОЙ ВЕС

Поднять аппарат может один человек

---

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Модель для стандартной сварки MIG/MAG
- Механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 4 ролика
- Электронная регулировка мощности
- Максимальная выходная мощность при рабочем цикле 40 %
- Небольшой вес: 22 кг
- Возможно питание от генератора
- Гарантия Kemppi 3+ на детали и работу



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### Kempact MIG 2530

Сварочный аппарат Kempri K5 MIG с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки. Отличное качество и бесперебойный поджиг дуги в любых условиях. Комплект поставки включает кабель заземления (35 мм<sup>2</sup>, 5 м) и газовый шланг (6 м).



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



**Flexlite GXe**

Flexlite GXe — это линейка надежных высококачественных горелок для сварки MIG/MAG с оптимизированной эргономикой и превосходными характеристиками сварки.



**Earth Return Cable**

Доступны кабели заземления толщиной 50 мм<sup>2</sup> и 70 мм<sup>2</sup> и длиной 5 м.



**GXR10**

Устанавливаемые на горелку (для сварочных пистолетов Flexlite GX серии K5) пульты дистанционного управления позволяют точно и быстро регулировать сварочный ток, а также выбирать канал памяти.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Кемпакт MIG 2530

Код оборудования	621853002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	30–45 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,0
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,0
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Earth Return Cable

Описание	Кабель заземления
Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм <sup>2</sup> , 5 м 6184711 — кабель заземления 70 мм <sup>2</sup> , 5 м

### GXR10

Код оборудования	GXR10
------------------	-------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi поставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

