

Master M 205 and 323

ПОРТАТИВНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ MIG ДЛЯ
ПОЛНОГО КОНТРОЛЯ В ЛЮБОМ МЕСТЕ





ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master M 205 GM

Код оборудования	MSM205GM
Код пакета продаж	P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 м P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 м P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 м P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 м P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 м P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 м P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 м P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 м
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	220–240 В ±10 %; 110–130 В ±10 %
Предохранитель	16/16 А
Выходной ток, ПВ 40 %	200 А (175 А MMA); 120 А (100 А MMA) (ПВ 30 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	170 А (150 А MMA); 95 А (80 А MMA)
Выходной ток, ПВ 100 %	140 А (120 А MMA); 75 А (65 А MMA)
Проволокоподающий механизм	2-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин
Номинальная мощность при макс. токе	6 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	15 кВА
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм
Присадочная проволока, Ss	0,8–1,0 мм
Присадочная проволока, Al	0,8–1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8–1,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В...200 А/28 В; 15 А/10 В...120 А/21 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В...200 А/28 В; 15 А/1 В...120 А/21 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А/10 В...175 А/31 В; 15 А/10 В...100 А/24 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	520 х 250 х 379 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	16,2 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



Master M 323 GM

Код оборудования	MSM323GM
Код пакета продаж	P523GХe3 – Master M 323 GM, GХe 305G 3,5 м P524GХe3 – Master M 323 GM, GХe 305G 5 м P525CGХe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GХe 305W 3,5 м P526CGХe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GХe 305W 5 м
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–460 В ±10 %; 220–230 В ±10 %
Предохранитель	16/32 А
Выходной ток, ПВ 40 %	320 А (ММА 300 А); 280 А (ММА 255 А)
Выходной ток, ПВ 60 %	250 А (ММА 220 А); 230 А (ММА 205 А)
Выходной ток, ПВ 100 %	200 А (ММА 175 А); 175 А (ММА 150 А)
Проволокоподающий механизм	2-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.7–25 м/мин
Номинальная мощность при макс. токе	13 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм
Присадочная проволока, Ss	0,8–1,2 мм
Присадочная проволока, Al	0,8–1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8–1,2 мм
Электродная проволока, MC/FC	0,8–1,2 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В...320 А/34 В; 15 А / 10 В...280 А / 32 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В...320 А/34 В; 15 А/1 В...280 А/33 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А /10 В...300 А /34 В; 15 А/10 В...255 А/33 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	520 x 250 x 379 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	18,5 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Master Cooler 05M

Код оборудования	MSMC05M
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Габаритные размеры, ДхШхВ	555 x 253 x 215 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11,5 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-2, -10
Объем резервуара	2.3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	0.5 кВт
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

Flexlite TX - Master M

Код оборудования	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
------------------	---

S10M Skies

Код оборудования	S10M
------------------	------

T22M

Код оборудования	T22M
------------------	------

T32A

Код оборудования	T32A
------------------	------

Master M 323 Rotameter Kit

Код оборудования	SP024820
------------------	----------

Master M 205/323 Power Source Filter Kit

Код оборудования	SP023492
------------------	----------

Cabinet Heater Kit

Код оборудования	SP021614
------------------	----------

MMA Euro Connector 500A

Код оборудования	SP801140
------------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

