

Master M

РАСШИРЬТЕ ВОЗМОЖНОСТИ СВАРКИ MIG





ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master M 350 A, G

Master M 353 G

Master M 355 G

Master M 358 G

Код оборудования	MSM353G	MSM355G	MSM358G
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–460 В ±10 %	380–460 В ±10 %	380–460 В ±10 %
Предохранитель	16 А	16 А	16 А
Выходной ток, ПВ 40 %	350 А (ММА 330 А)	350 А (ММА 330 А)	350 А (ММА 330 А)
Выходной ток, ПВ 60 %	280 А	280 А	280 А
Выходной ток, ПВ 100 %	220 А	220 А	220 А
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин
Номинальная мощность при макс. токе	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Разъем горелки	Euro	Euro	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг	20 кг	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм	300 мм	300 мм
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Электродная проволока, MC/FC	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм	32 мм	32 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А / 10 В–350 А / 45 В	15 А / 10 В–350 А / 45 В	15 А / 10 В–350 А / 45 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А / 1 В–350 А / 45 В	15 А / 1 В–350 А / 45 В	15 А / 1 В–350 А / 45 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А / 10 В–330 А / 45 В	15 А / 10 В–330 А / 45 В	15 А / 10 В–330 А / 45 В
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа	0.5 МПа	0.5 МПа
Габаритные размеры, ДхШхВ	602 x 298 x 447 мм	602 x 298 x 447 мм	602 x 298 x 447 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	27 кг	27 кг	27 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С	От -20 до +40 °С	От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С

**Master M 350 A, GM****Master M 353 GM****Master M 355 GM****Master M 358 GM**

Код оборудования	MSM353GM	MSM355GM	MSM358GM
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–460 В ±10 %; 220–230 В ±10 %	220–230 В ±10 %; 380–460 В ±10 %	380–460 В ±10 %; 220–230 В ±10 %
Предохранитель	16/32 А	16/32 А	16/32 А
Выходной ток, ПВ 40 %	350 А (ММА 330 А); 300 А (ММА 280 А)	350 А (ММА 330 А); 300 А (ММА 280 А)	350 А (ММА 330 А); 300 А (ММА 280 А)
Выходной ток, ПВ 60 %	280 А; 240 А	280 А; 240 А	280 А; 240 А
Выходной ток, ПВ 100 %	220 А; 190 А	220 А; 190 А	220 А; 190 А
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин
Номинальная мощность при макс. токе	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Разъем горелки	Euro	Euro	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг	20 кг	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм	300 мм	300 мм
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Электродная проволока, MC/FC	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм	32 мм	32 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А / 10 В–350 А / 45 В 15 А / 10 В–300 А / 40 В	15 А / 10 В — 350 А / 45 В; 15 А / 10 В — 300 А / 40 В	15 А / 10 В — 350 А / 45 В; 15 А / 10 В — 300 А / 40 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А / 1 В — 350 А / 45 В; 15 А / 1 В — 300 А / 40 В	15 А / 1 В — 350 А / 45 В; 15 А / 1 В — 300 А / 40 В	15 А / 1 В — 350 А / 45 В; 15 А / 1 В — 300 А / 40 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А / 10 В — 330 А / 45 В; 15 А / 10 В — 280 А / 40 В	15 А / 10 В — 330 А / 45 В; 15 А / 10 В — 280 А / 40 В	15 А / 10 В — 330 А / 45 В; 15 А / 10 В — 280 А / 40 В
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа	0.5 МПа	0.5 МПа
Габаритные размеры, ДхШхВ	602 x 298 x 447 мм	602 x 298 x 447 мм	602 x 298 x 447 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	27 кг	27 кг	27 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С	От -20 до +40 °С	От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С



Master M Coolers

Master M Cooler

Master M Cooler MV

Код оборудования	MSMC1KW	MSMC1KWM
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kempri)	MGP 4456 (смесь Kempri)
Габаритные размеры, ДхШхВ	635 x 305 x 292 мм	635 x 305 x 292 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	14,9 кг	14,9 кг
Стандарты	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10
Объем резервуара	3 л	3 л
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Мощность охлаждения	1,0 кВт	1,0 кВт
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C	От -20 до +40 °C
Класс защиты	IP23S	IP23S

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Flexlite TX - Master M

Код оборудования	TX223GE4 (4 м) TX253WSE4 (4 м) TX353WE4 (4 м)
------------------	---

Master M Cooler

Код оборудования	MSMC1KW
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kempri)
Габаритные размеры, ДхШхВ	635 x 305 x 292 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	14,9 кг
Стандарты	IEC 60974-2, -10
Объем резервуара	3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1,0 кВт
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C
Класс защиты	IP23S



Master M Cooler MV

Код оборудования	MSMC1KWM
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Керпри)
Габаритные размеры, ДхШхВ	635 x 305 x 292 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	14,9 кг
Стандарты	IEC 60974-2, -10
Объем резервуара	3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1,0 кВт
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С
Класс защиты	IP23S



SuperSnake GTX - вспомогательное устройство подачи проволоки

Код оборудования	<p>Пакеты</p> <p>Пакет SuperSnake GTX GAS 10 м, 50 мм²: P400GTX Пакет SuperSnake GTX GAS 15 м, 50 мм²: P401GTX Пакет SuperSnake GTX GAS 20 м, 50 мм²: P402GTX Пакет SuperSnake GTX GAS 25 м, 50 мм²: P403GTX Пакет SuperSnake GTX WATER 10 м, 50 мм²: P404GTX Пакет SuperSnake GTX WATER 15 м, 50 мм²: P405GTX Пакет SuperSnake GTX WATER 20 м, 50 мм²: P406GTX Пакет SuperSnake GTX WATER 25 м, 50 мм²: P407GTX Пакет SuperSnake GTX WATER 10 м, 70 мм²: P408GTX Все пакеты включают Моторно-приводный блок и рама SuperSnake GTX (SGTXMDUPF01) и кабель Моторно-приводный блок SuperSnake GTX: SGTXMDU01 Защитная рамка SuperSnake GTX: SGTXPF01 Моторно-приводный блок и рама SuperSnake GTX: SGTXMDUPF01 Подающий механизм SuperSnake Kit X5: X5702030000</p> <p>Кабели</p> <p>Кабель SuperSnake GTXG 10 м, 50 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXG105CBL Кабель SuperSnake GTXG 15 м, 50 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXG155CBL Кабель SuperSnake GTXG 20 м, 50 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXG205CBL Кабель SuperSnake GTXG 25 м, 50 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXG255CBL Кабель SuperSnake GTXW 10 м, 50 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW105CBL Кабель SuperSnake GTXW 15 м, 50 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW155CBL Кабель SuperSnake GTXW 20 м, 50 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW205CBL Кабель SuperSnake GTXW 25 м, 50 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW255CBL Кабель SuperSnake GTXW 10 м, 70 мм² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW107CBL</p>
Описание	вспомогательное устройство подачи проволоки
Выходной ток, ПВ 60 %	350 А
Проволокоподающий механизм	2-роликовый
Скорость подачи проволоки	1...25 м/мин.
Разъем горелки	Euro
Рекомендованная проволока, 25 м, сплошная Fe/Ss	1,0...1,6 мм
Рекомендованная проволока, 25 м, сплавы Al	1,2...1,6 мм
Рекомендованная проволока, 25 м, порошковая с флюсовым наполнителем/порошковая с металлическим наполнителем	1,2...1,6 мм
Диаметр кабеля	50/70 мм ²
Напряжение питания	48 В пост. тока
Класс защиты	IP23S
Класс защиты	IP23S
Внешние габариты без защитной рамы Д x Ш x В	400 мм x 127 мм x 150 мм
Внешние габариты с защитной рамой Д x Ш x В	682 мм x 174 мм x 159 мм



SuperSnake GTX04HD - вспомогательное устройство подачи проволоки

Код оборудования	SGTX04HD01 (включая моторно-приводной блок и раму) Кабели: Кабель SuperSnake GTXG 10 м, 50 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXG105CBL Кабель SuperSnake GTXG 15 м, 50 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXG155CBL Кабель SuperSnake GTXG 20 м, 50 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXG205CBL Кабель SuperSnake GTXG 25 м, 50 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXG255CBL Кабель SuperSnake GTXW 10 м, 50 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW105CBL Кабель SuperSnake GTXW 15 м, 50 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW155CBL Кабель SuperSnake GTXW 20 м, 50 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW205CBL Кабель SuperSnake GTXW 25 м, 50 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW255CBL Кабель SuperSnake GTXW 10 м, 70 мм ² (стандартный направляющий канал, железо, 1,0–1,6 мм): SGTXW107CBL
Описание	вспомогательное устройство подачи проволоки
Выходной ток, ПВ 60 %	350 А
Выходной ток, ПВ 100 %	270 А
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	1...25 м/мин
Присадочная проволока, Ss	1,0...1,6 мм
Присадочная проволока, Al	1,2...1,6 мм
Присадочная проволока, Fe	1,0...1,6 мм
Электродная проволока, MC/FC	1,2...1,6 мм
Напряжение питания	12 В
Диаметр подающих роликов	32 мм
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа
Габаритные размеры, ДхШхВ	561 x 241 x 200 мм
Стандарты	EN IEC 60974-5:2019, EN IEC 60974-10:2020
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

SuperSnake Kit

Код оборудования	SP023803
------------------	----------

HR40

Код оборудования	HR40
------------------	------

GXR10

Код оборудования	GXR10
------------------	-------



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Код оборудования	6265051
------------------	---------

T35A Travel Cart

Код оборудования	T35A
------------------	------

T25MT

Код оборудования	T25MT
------------------	-------

P43MT

Код оборудования	P43MT
------------------	-------

P45MT

Код оборудования	P45MT
------------------	-------

Master M Power Source Filter Kit

Код оборудования	SP023312
------------------	----------

Rotameter Gas Flow Regulation Kit

Код оборудования	SP801136
------------------	----------

Cabinet Heater Kit

Код оборудования	SP021614
------------------	----------

MMA Euro Connector 500A

Код оборудования	SP801140
------------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

