

# Minarc Evo

БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ И БОЛЕЕ НИЗКАЯ ЦЕНА,  
ЧЕМ КОГДА-ЛИБО



## Minarc Evo



### БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ И БОЛЕЕ НИЗКАЯ ЦЕНА, ЧЕМ КОГДА-ЛИБО

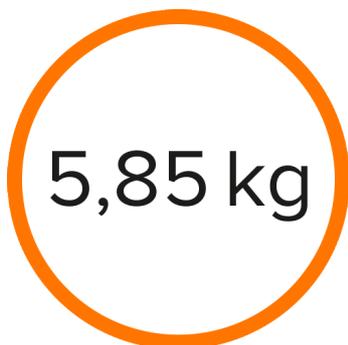
Уникальные сварочные характеристики — это не преувеличение. Каждый компонент аппарата Minarc Evo 180 разработан с учетом требований сварщиков к мобильности оборудования. Если учитывать соотношение габаритов, массы и качества сварки, то этот аппарат не имеет аналогов.

Аппарат Minarc Evo 180 прекрасно подходит для эксплуатации на сварочной площадке. Питание возможно от сети или от генератора, даже в случае использования очень длинных кабелей питания. Minarc Evo легко переносить, поэтому вы можете взять с собой сразу все необходимое для работы.

В пакет входят заземляющий и сварочный кабели (3 м), а также ремень для переноски.



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### НЕБОЛЬШОЙ ВЕС

Легко переносить в любое место, где необходимо выполнять сварочные работы



### КРУГЛОГОДИЧНАЯ ЭКОНОМИЯ

Преимущество за счет увеличения времени сварки и круга выполняемых задач



### НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА

Преимущество за счет улучшенного контроля сварочной ванны

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходное качество сварки
- Использование с электродами любого типа
- Использование с длинными кабелями питания
- Технология ККМ, обеспечивающая максимальный энергетический КПД
- Высокая мощность и высокие показатели рабочего цикла
- Небольшой вес и высокая мобильность
- Прочный и долговечный
- Технология точного поджига дуги точечным касанием при сварке TIG
- Работа от сети или от генератора
- Возможность дистанционного управления
- Гарантия Кедрри 3 года на детали и работу



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### Minarc Evo 180

Маленький гигант Stick-сварки (MMA) для работы в любом месте.



### Minarc Evo 180 AU

Сварочный аппарат Kempri K5 Stick (MMA) с сетевой вилкой, соответствующей стандартам Австралии / Новой Зеландии. Если учитывать соотношение габаритов, массы и качества сварки, Minarc Evo 180 не имеет аналогов.



### Minarc Evo 180 DK

Сварочный аппарат Kempri K5 Stick (MMA) с сетевой вилкой, соответствующей стандартам Дании. Если учитывать соотношение габаритов, массы и качества сварки, Minarc Evo 180 не имеет аналогов.



### Minarc Evo 180 VRD

Сварочный аппарат Kempri K5 Stick (MMA), модель с устройством снижения напряжения. Если учитывать соотношение габаритов, массы и качества сварки, Minarc Evo 180 не имеет аналогов.



### Minarc Evo 140 AU

Сварочный аппарат Kempri K5 Stick (MMA) с сетевой вилкой, соответствующей стандартам Австралии / Новой Зеландии, модель VRD.



## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Великолепная стабильность дуги

Большой диапазон сварочного напряжения и функция автоматического управления давлением дуги обеспечивают ее превосходную стабильность и позволяют получать отличные результаты сварки независимо от типа электрода и положения сварного шва.



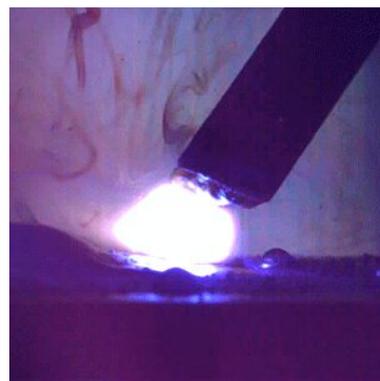
### Крупная панель управления с четкой индикацией

Крупная панель управления с четкой индикацией позволяет быстро и легко установить сварочный ток, а технология точного зажигания дуги точечным касанием при сварке TIG гарантирует высокое качество сварки TIG на постоянном токе. При подключении пульта дистанционного управления обеспечивается возможность дистанционного регулирования параметров сварки во время сварки для максимального удобства и полного контроля сварочной ванны.



### Доведите время сварки до максимума

Благодаря резерву напряжению 8,2 В при 170 А сварочный аппарат Minarc EVO 180 по сравнению с оборудованием конкурентов способен обеспечивать максимальную мощность сварки на расстоянии в течение более длительного времени. При этом увеличивается рабочее время и радиус действия и уменьшается необходимость в перемещении оборудования на объекте — абсолютная победа!



### Более полный контроль сварочной ванны

Возможность регулировки сварочного тока на рабочем месте при работе на значительном расстоянии от сварочного аппарата или на высоте повышает степень контроля сварочной ванны и точность сварки. При этом также уменьшается время на переходы между объектом сварки и сварочным аппаратом,



увеличивается время работы и сокращаются расходы.



### Меньше брака, выше производительность сварки

Благодаря точной настройке мощности сварочный аппарат Minarc Evo 180 позволяет свести к минимуму объем работ по устранению брака, связанного с низким качеством сварных швов. Можно легко задать требуемый уровень тока для электродов любого размера. Это значительно облегчает контроль за соблюдением технологических процессов сварки (WPS). Хватит тратить время на шлифовку — просто увеличивайте объем сварочных работ.



### Небольшая масса, компактность и высочайшая мобильность

Далеко не всегда сварочные работы выполняются в тепле и в стабильных условиях цеха или предприятия. Установка Minarc Evo позволяет выполнять сварку в наиболее сложных и тяжелых условиях. Аппарат Minarc Evo 180 допускает питание от сети или от генератора даже в случае использования очень длинных кабелей питания, благодаря чему он прекрасно подходит для эксплуатации в полевых условиях. Minarc Evo легко переносить, поэтому можно взять с собой сразу все необходимое для работы.





## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Earth return cable 5 m, 16 mm<sup>2</sup>



Welding cable 5 m 16 mm<sup>2</sup>



Shoulder strap



Remote control R10

Подходит для использования с оборудованием Кетрри для MIG-, TIG- и РД-сварки (ММА). Доступны в модификациях 5 м и 10 м.

Совместимые со сварочным оборудованием Кетрри и удобные в эксплуатации пульты дистанционного управления улучшают качество сварки, повышают эффективность работ, удобство и безопасность.



TX 163GVD9

160 А с газовым охлаждением, газовый клапан, DIX 9 мм, 4 м, большой наконечник горелки





## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Minarc Evo 180

Код оборудования	61002180
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Нагрузка (при 40 °С), TIG	100 % ED, 130 А / 15,2 В 35 % ED, 180 А / 17,2 В
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	180 А/17,2 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	60 % ED, 150 А / 15 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	130 А/15,2 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 30 %	170 А/26,8 В (30 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	60 % ED, 140 А / 25,6 В
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	115 А/24,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	90 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/15 В – 170 А/32 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 А/10 В – 180 А/30 В
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 30 % ММА	30 % ED ММА, 170 А / 5,7 кВА
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 35 % TIG	35 % ED TIG, 180 А / 4,0 кВА
Коэффициент мощности при ПВ 100%	0,99
КПД при ПВ 100 % (ММА)	84 %
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Масса (с соединительным кабелем)	5,85 кг
Класс электромагнитной совместимости	A
Нормы	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С



## Minarc Evo 180 AU

Код оборудования	61002180AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	180 А/17,2 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	130 А/15,2 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 30 %	170 А/26,8 В (30 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	115 А/24,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	12 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/10 В – 180 А/30 В 10 А/15 В – 170 А/32 В
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 30 % MMA	170 А/5.7 kVA
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 35 % TIG	180 А/4.0 kVA
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C

## Minarc Evo 180 DK

Код оборудования	61002180DK
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5.5 kVA
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	180 А/17.2 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	130 А/15.2 В
Выходной ток (MMA) ПВ 30 %	170 А/26.8 В
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	115 А/24.6 В
Напряжение холостого хода	12 В
Размеры штучных электродов	1.5...4.0 mm
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/15 В - 170 А/32 В 10 А/10 В - 180 А/30 В
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 30 % MMA	170 А/5.7 kVA
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 35 % TIG	180 А/4.0 kVA
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	5.4 kg
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C



## Minarc Evo 180 VRD

Код оборудования	61002180VRD
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Выходные параметры (сварка MMA)	115 А/24,6 В (100 %) 170 А/26,8 В (30 %)
Выходные параметры (сварка TIG)	130 А/15,2 В (100 %) 180 А/17,2 В (35 %)
Напряжение холостого хода	30 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/15 В – 170 А/32 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 А/10 В – 180 А/30 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С

## Minarc Evo 140 AU

Код оборудования	61002140AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Выходной ток (MMA) ПВ 28 %	140 А/25,6 В (28 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	80 А/23,2 В (100 %)
Напряжение холостого хода	12 В
Размеры штучных электродов	1,5...3,25 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А / 15 В - 140 А / 38 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 А / 1 В - 150 А / 37 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Earth return cable 5 m, 16 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184015
------------------	---------



### Welding cable 5 m 16 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184005
------------------	---------

### Shoulder strap

Код оборудования	9592163
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### TX 163GVD9

Код оборудования	TX163GVD94 (4m)
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ
Тип соединения (ток-газ)	DIX 9 мм
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	160 А
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-
Тип соединения (управление)	-
Тип соединения (охлаждение)	-
Пульт дистанционного управления	Нет
Тип шейки	Угол 70°

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

