

Minarc T

СВАРКА И ОЧИСТКА С ПОМОЩЬЮ ОДНОЙ МАШИНЫ TIG





Minarc T



СВАРКА И ОЧИСТКА С ПОМОЩЬЮ ОДНОЙ МАШИНЫ TIG

Minarc T 223 ACDC GM — это совершенно новый 220 А однофазный сварочный аппарат TIG постоянного и переменного тока со встроенной возможностью электролитической очистки сварных швов. Этот портативный сварочный аппарат с возможностью работы при различном напряжении питания позволяет выполнять качественную сварку TIG и профессиональную очистку сварных швов с помощью одной машины.

Возьмите **Minarc T 223 ACDC GM** с собой в любое место на площадке и сэкономьте время, выполняя идеальные и обрабатывая идеальные сварные швы в одном устройстве. Новый процесс электролитической очистки **MAX WeldClean** прост и удобен в использовании. Чтобы перевести горелку TIG в режим очистки, требуется всего несколько минут, при этом эффективная комбинация электрического тока и фосфорной кислоты обеспечивает быстрое удаление окисления и обесцвечивания вокруг сварного шва, обеспечивая идеально чистые швы.

Мощный и универсальный сварочный аппарат TIG **Minarc T 223 ACDC GM** оснащен такими важными функциями, как автоматический импульс, регулировка частоты AC, каналы памяти и удобные опции дистанционного управления. Большой цветной дисплей с защитой от ударов и понятный пользовательский интерфейс позволяют легко выбирать настройки в широком диапазоне условий освещения.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ

Точная и прецизионная сварка TIG 220 A с простыми в использовании элементами управления на большом цветном дисплее.



МОЩНАЯ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА СВАРНЫХ ШВОВ

MAX WeldClean — это простой процесс электролитической очистки, который удаляет окисление и обесцвечивание, быстро обрабатывая сварные швы.



УДОБНАЯ ПЕРЕНОСКА

Перемещайте машину туда, где она вам нужна, и экономьте время, выполняя сварку и финишную обработку в одном и том же месте.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность работы премиального класса при аргодуговой сварке (TIG) постоянным током при различном напряжении питания постоянного и переменного тока со встроенной функцией очистки сварного шва
- Сварка MMA DC+ и DC-
- 220 А при продолжительности включения 20 % от однофазного питания
- Процесс электролитической очистки WeldClean ускоряет последующую обработку сварных швов
- Большой ЖК-дисплей
- Четыре канала памяти
- Автоматический импульс с регулировкой частоты
- Управление балансом переменного тока
- Три различных варианта транспортировочной тележки
- Дистанционная настройка параметров с помощью дополнительного пульта дистанционного управления на горелке
- Управляйте сваркой с помощью проводной ножной педали FR41



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



Minarc T 223 ACDC GM

Профессиональный и портативный источник энергии дает возможность работы при различном напряжении питания 110/230 В для сварки TIG постоянным и переменным тока. Включает в себя импульсы, каналы памяти, опции дистанционного управления и MMA. Minarc T 223 ACDC обеспечивает 220 А при продолжительности включения 20 % от 1-фазного источника питания, вес 16,8 кг. Кроме того, в стандартную комплектацию входит технология MAX WeldClean.



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



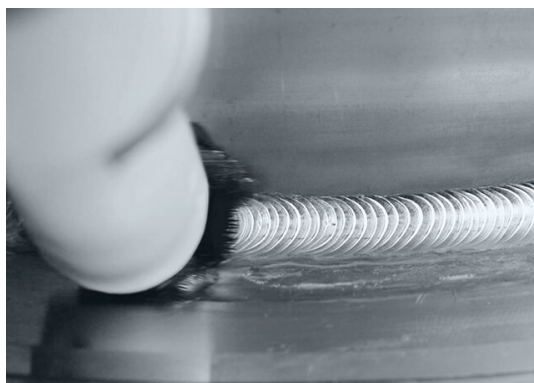
Портативность и небольшая масса

Благодаря своим портативным размерам Minarc T 233 ACDC GM легко переносить. Возьмите его с собой в любое место на площадке для применения удобного сочетания высокой производительности сварки и простой в использовании электролитической очистки.



Высокая производительность сварки

Minarc T 233 ACDC GM — это профессиональный сварочный аппарат TIG с высококачественной эффективной сваркой и простым в использовании управлением. Он включает аргонодуговую сварку (TIG) постоянным и переменным током для работы с более широким диапазоном металлов и толщин.



Сварка и очистка с помощью одной машины

MAX WeldClean позволяет выполнять высококачественные сварные швы без использования отдельной машины для очистки швов. Экономьте время и деньги, быстро активируя режим очистки для мощного процесса электролитической очистки сварного шва сразу после завершения сварки. Последующая обработка сварных швов еще никогда не была такой быстрой!



Широкий ассортимент аксессуаров

Дополните свой набор сварочных инструментов проводной ножной педалью FR41 и дистанционным управлением на горелке или добавьте транспортную тележку, подходящую для нужд вашего цеха.



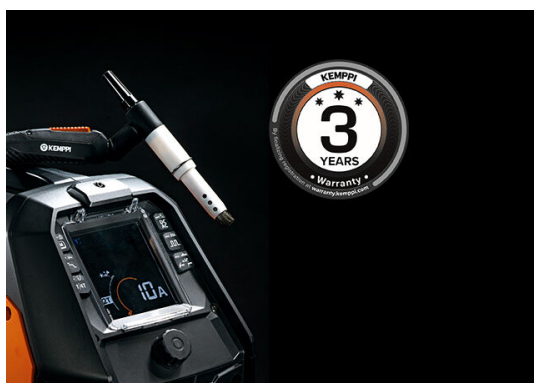
Быстрое и точное управление

Большой, четкий и яркий цветной ЖК-дисплей хорошо виден в различных рабочих условиях, а интуитивно понятный регулятор в сочетании с простым выбором процесса на экране облегчает сварку.



Разработано и произведено в Финляндии

Сварочный аппарат Minarc T 223 ACDC GM TIG разработан и изготовлен в Финляндии. Наши специалисты протестировали его на соответствие высоким стандартам производства медицинского и пищевого оборудования. Кроме того, он достаточно прочный, чтобы выдерживать суровые условия изготовления металлоконструкций.



3 года гарантии

Продлите гарантию на срок до 3 лет, купив новый Minarc T 223 ACDC GM у зарегистрированного представителя Kempri и войдя в наш сервис My Fleet.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Master Cooler 05M

Блок охлаждения для простого, быстрого и удобного заполнения охлаждающей жидкостью со встроенной светодиодной подсветкой для контроля уровня.



Flexlite TX

Горелки Flexlite TX предназначены для использования со сварочными аппаратами TIG Kemppi. Ассортимент горелок включает несколько моделей шеек, эффективное охлаждение и легкий доступ к самым сложным стыкам.



T22M

T22M — двухколесная тележка с держателем газовых баллонов на уровне пола. Максимальный рекомендуемый объем газового баллона – 20 литров.



T32A

T32A — это легкая двухколесная тележка для удобной транспортировки сварочных аппаратов.



S10M Skies

Полотья под источниками питания для предотвращения повреждения корпуса источника питания абразивным износом или горячими стальными пластинами корпуса источниками питания.



FR41

Проводное ножное дистанционное управление с педалью.



TXR10

Дополнительное дистанционное управление на горелке с переключателем управления током роликового типа. Доступно для моделей горелок Flexlite с водяным и газовым охлаждением.



TXR20

Дополнительное дистанционное управление на горелке с переключателем управления током клавишного типа. Доступно для моделей горелок Flexlite с водяным и газовым охлаждением.



Remote control R10

Подходит для использования с оборудованием Kemppi для MIG-, TIG- и РД-сварки (MMA). Доступны в модификациях 5 м и 10 м.

Совместимые со сварочным оборудованием Kemppi и удобные в эксплуатации пульта дистанционного управления улучшают качество сварки,



MAX WeldClean Starter Kit, small

Переведите сварочную горелку TIG в режим очистки с помощью стартовых комплектов MAX WeldClean. В комплекты входят все необходимые детали для переоборудования горелки в щетки, трубка для дозирования чистящего раствора с винтовой крышкой, пульверизатор с насосом нейтрализующей жидкости и инструкции по сборке.



MAX WeldClean Starter Kit, large

Переведите сварочную горелку TIG в режим очистки с помощью стартовых комплектов MAX WeldClean. В комплекты входят все необходимые детали для переоборудования горелки в щетки, трубка для дозирования чистящего раствора с винтовой крышкой, пульверизатор с насосом нейтрализующей жидкости и инструкции по сборке.

повышают эффективность работ, удобство и безопасность.



Earth return cable 35 mm², 5 m

5-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 35 мм². Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



Earth return cable 35 mm², 10 m

10-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 35 мм². Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



Earth return cable 35 mm², 15 m

15-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 35 мм². Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



Earth return cable 35 mm², 20 m

20-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 35 мм². Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



Earth return cable 50 mm², 5 m

5-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм².
Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



Earth return cable 50 mm², 10 m

10-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм².
Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



Earth return cable 50 mm², 20 m

20-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм².
Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



Earth return cable 50 mm², 30 m

30-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм².
Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Minarc T 223 ACDC GM

Код оборудования	MIT223ACDCGM
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	220...240 В ±10 %; 110...120 В ±10 %
Предохранитель	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	8 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 20 %	220 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	130 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	170 А; 110 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 А; 90 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	90 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А; 70 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А; 60 А (при MV нижний диапазон)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,6...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG @ 220–230 В	5 А / 8 В...220 А / 20 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG @ 110–130 В	5 А/8 В...130 А/16 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, ММА, @ 220–230 В	15 А/15 В...170 А/34 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, ММА, @ 110–130 В	15 А/15 А... 90 А/30 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	520 x 250 x 379 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	16,80 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Master Cooler 05M

Код оборудования	MSMC05M
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Габаритные размеры, ДхШхВ	555 x 253 x 215 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11,5 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-2, -10
Объем резервуара	2.3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	0.5 кВт
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

T22M

Код оборудования	T22M
------------------	------

T32A

Код оборудования	T32A
------------------	------

S10M Skies

Код оборудования	S10M
------------------	------

FR41

Код оборудования	FR41
------------------	------

TXR10

Описание	дистанционное управление
Код оборудования	TXR10W / TXR10G

TXR20

Описание	дистанционное управление
Код оборудования	TXR20W / TXR20G

Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

MAX WeldClean Starter Kit, small

Код оборудования	MAXCSTKS
------------------	----------



MAX WeldClean Starter Kit, large

Код оборудования	MAXCSTKL
------------------	----------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Код оборудования	6184311
------------------	---------

Earth return cable 35 mm², 10 m

Код оборудования	6184312
------------------	---------

Earth return cable 35 mm², 15 m

Код оборудования	6184313
------------------	---------

Earth return cable 35 mm², 20 m

Код оборудования	6184314
------------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Код оборудования	6184511
------------------	---------

Earth return cable 50 mm², 10 m

Код оборудования	6184512
------------------	---------

Earth return cable 50 mm², 20 m

Код оборудования	6184514
------------------	---------

Earth return cable 50 mm², 30 m

Код оборудования	6184517
------------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

