

X8 MIG Welder

САМОЕ СОВЕРШЕННОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ НА РЫНКЕ





X8 MIG Welder



САМОЕ СОВЕРШЕННОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА РЫНКЕ

X8 MIG Welder соответствует всем возможным требованиям и подходит как для синергетической и импульсной сварки MIG/MAG, так и для ручной дуговой сварки (ММА), пайки MIG, наплавки и строжки. Интеллектуальное оборудование обеспечивает очень точный контроль сварочной дуги, высочайшую производительность сварки (токи до 600 А) и возможность подключения к [программному обеспечению для управления сварочным производством WeldEye](#). Источник питания, устройство подачи проволоки, сварочные горелки, пользовательский интерфейс и все остальные компоненты были созданы для максимальной практичности.

В разработанной, спроектированной и произведенной в Финляндии системе X8 MIG Welder впервые реализована функция цифровых технологических карт, улучшающая контроль качества и избавляющая от необходимости использовать печатные технологические карты. Благодаря возможности обновления источника питания, возможности использования источника питания с поддержкой разных уровней напряжения и широкому ассортименту доступных [программных приложений Kempri](#) система X8 MIG Welder легко адаптируется к любым условиям сварки и соответствует самым высоким ожиданиям в области промышленной сварки.

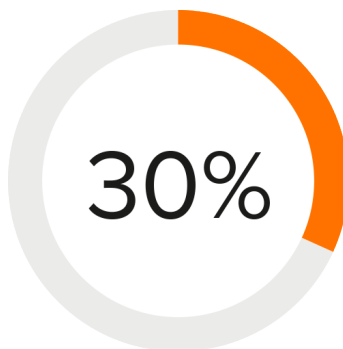


КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ПРОЦЕССЫ WISE

Оптимизированные характеристики дуги для любой сварки



УСКОРЕННАЯ НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ

По сравнению со стандартным сварочным оборудованием MIG



ПРАВИЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

Обеспечиваются использованием цифровых технологических карт (dWPS)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наиболее подходящие характеристики дуги для высокоэффективной сварки аустенитных нержавеющей сталей, алюминия и современных высокопрочных сталей
- Точный контроль, возможность изменения силы сварочного тока до 600 А
- Функция цифровых технологических карт обеспечивает быстрый и удобный доступ сварщика к технологическим картам
- Инновационный проволокоподающий механизм гарантирует безопасную и эргономичную загрузку катушки с присадочной проволокой
- Идеально сбалансированные сварочные горелки со съемной рукояткой делают сварку более комфортной
- Подсветка проволокоподающего механизма и сварочной горелки позволяет работать даже в условиях слабого освещения
- Возможность добавления охлаждающей жидкости без специальных инструментов и встроенный охладитель
- Включает бесплатный сервис для управления парком оборудования
- Удобное подключение к модулям программного обеспечения WeldEye [Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) и [Welding Production Analysis](#)



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



X8 Power Source 400 - источник питания

Обеспечивает силу тока 400 А с ПВ 60 %. Можно заказать с охладителем X8 Cooler или без него. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



X8 Power Source 400 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 400 А с ПВ 60 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad и поворотной пластиной механизма подачи проволоки. Блок охлаждения X8 Cooler в комплект не входит.



X8 Power Source 500 - источник питания

Обеспечивает силу тока 500 А с ПВ 60 %. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad, охладителем X8 Cooler и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



X8 Power Source 500 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 500 А с ПВ 60 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad, охладителем X8 Cooler и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



X8 Power Source 600 - источник питания

Обеспечивает силу тока 600 А с ПВ 40 %. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad, охладителем X8 Cooler и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



X8 Power Source 600 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 600 А с ПВ 40 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Требуется вилка 63 А. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad, охладителем X8 Cooler и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



X8 Wire Feeder - провокоподающий механизм

Благодаря эргономичному дизайну область применения этого механизма подачи проволоки чрезвычайно широка.

Быстрое подключение и отключение сварочной горелки, освещение корпуса и надежная подача проволоки. Простота эксплуатации, обслуживания и сборки.



Flexlite GX - X8 MIG Welder

Сварочный аппарат X8 MIG Welder предназначен для сварки MIG с использованием горелок MIG Kempri Flexlite GX серии 8, оснащенных разъемом Kempri. Комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.



WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги.

Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.



WiseSteel

Функция сварки, предназначенная для решения проблем, связанных с шаровым переносом. WiseSteel чередует перенос по короткой дуге и струйный перенос, благодаря чему создаются качественные сварные швы с ровным узором «рыбья чешуя».



WisePenetration+

Функция сварки для синергетической и импульсной сварки MIG/MAG, обеспечивающая ровный провар независимо от изменения расстояния между контактным наконечником и рабочей поверхностью. Поддерживает стабильное питание сварочного аппарата в любых ситуациях



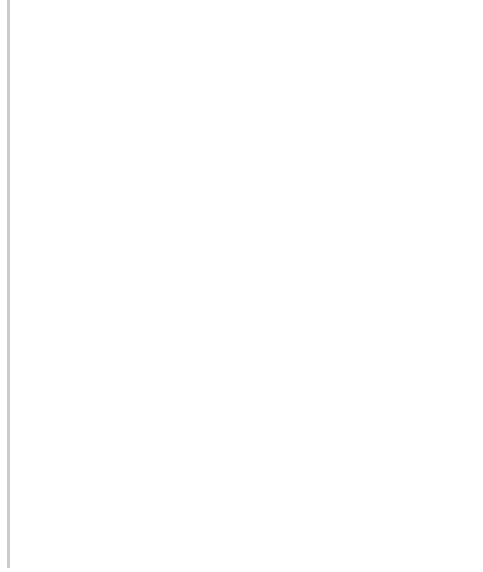
WiseRoot+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода. Великолепное качество сварных швов благодаря контролю напряжения дуги и точной регулировке времени переноса капли присадочного материала. Более высокая скорость сварки, чем при MMA-, TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.



WiseThin+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой подходит для работы с листовыми материалами, а также позиционной сварки листов большей толщины, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Образуется дуга, не создающая брызг, с точным цифровым управлением.





ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Уникальная производительность

Этот сварочный аппарат со специальными процессами и функциями Wise обеспечивает оптимальные характеристики дуги при любой сварке. Точное измерение напряжения дуги с наконечника сварочной горелки позволяет оптимизировать свойства дуги для сложных задач.



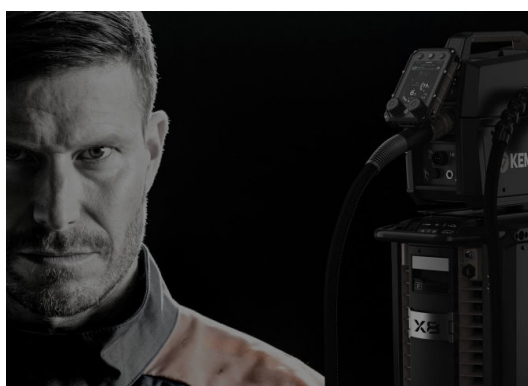
Потрясающая практичность

По сравнению со стандартным оборудованием для сварки MIG, X8 MIG Welder крайне практичен в эксплуатации. Это обеспечивается инновационным и удобным проволочкоподающим механизмом, беспроводным пользовательским интерфейсом для источников питания и использованием цифровых технологических карт, что ускоряет настройку оборудования на 30 %.



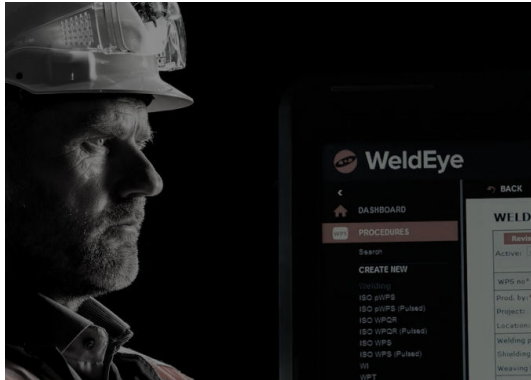
My Fleet

My Fleet — это бесплатный облачный сервис для пользователей X8 MIG Welder. Он предоставляет сведения об использовании оборудования и программном обеспечении и включает сертификат проверки производителя на первый год. Выполните вход в сервис My Fleet, если у вас уже есть учетная запись клиента.



WiseSteel

Функция WiseSteel позволяет решать проблемы, связанные с шаровым переносом. Это достигается путем чередования переноса по короткой дуге и струйного переноса, благодаря чему существенно (до 30 %) уменьшается количество брызг, увеличивается скорость хода и создаются качественные сварные швы с ровным узором «рыбья чешуя».



Новый взгляд на управление сварочным производством

Сварочный аппарат X8 MIG Welder напрямую подключается к программе WeldEye, что позволяет использовать функцию цифровых технологических карт оборудования. Кроме того, Control Pad можно использовать как считывающее устройство и средство сбора информации о производстве для проверки соответствия требованиям технологических карт и анализа продуктивности сварочного производства.



Источники питания X8 Power Source

Источники питания X8 Power Source устойчивы к колебаниям напряжения питания и могут использоваться с генераторами. Версии с возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей.



Интеллектуальная сварка в узкой разделке

Уменьшение угла разделки существенно повышает эффективность и продуктивность сварки тяжелых металлических конструкций. Технология Reduced Gap Technology (RGT) позволяет эффективно выполнять сварку в узкой разделке и получать надежный результат без необходимости использовать специальное оборудование или принадлежности при сварке материалов толщиной до 30 мм.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Flexlite GX

Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт

пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.

Линейка GX включает широкий ассортимент моделей сварочных горелок для решения специфических задач в области сварки.



Control Pad

Беспроводной интерфейс пользователя для источника питания X8 Power Source. Всегда поставляется с источником питания.

Модуль Control Pad предназначен для специалистов по сварочному производству и позволяет легко корректировать параметры сварочного производства и использовать цифровые технологические карты. Защита от влаги, пыли и ударов.



X8 Cooler

Интегрированный с источником питания X8 Power Source охладитель с высокой скоростью и простотой сборки. Входит в стандартную комплектацию источников питания X8 Power Source 500 и 500 MV, предлагается дополнительно для X8 Power Source 400.

Долив охлаждающей жидкости без специальных инструментов, а также простая и удобная замена фильтров. Охладитель X8 Cooler впоследствии можно установить на источник питания.



Consumables

Качественные расходные материалы для проволокоподающего механизма и сварочных горелок. Чтобы найти соответствующие вашим требованиям расходные материалы, воспользуйтесь программой Consumable Kit Selector на сайте My Kempfi.



GX 208GMN

200 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем KEMPPi



GX 308GMN

300 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем KEMPPi



GX 408GMN

400 А, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем КЕМРПИ



GX 428W

420 А, водяное охлаждение, стандартная шейка или N250, 3,5, 5 или 8 м, разъем КЕМРПИ



GX 528W

520 А, водяное охлаждение, стандартная шейка или N250, 3,5 или 5 м, разъем КЕМРПИ



GX 608W

600 А, водяное охлаждение, 5 м, разъем КЕМРПИ



GH 20 Gun Holder

Держатель сварочной горелки GH 20 повышает удобство работы. Держатель горелки можно устанавливать на сварочный аппарат, транспортную тележку или на сварочный стол.



X8 SuperSnake

Вспомогательное устройство подачи проволоки нового поколения объединяет в себе преимущества оригинального подающего устройства SuperSnake, а также современные технологии X8 MIG Welder. Увеличивает стандартную протяженность до 25 м. Совместимость с устройствами подачи проволоки X8 Wire Feeder и горелками X8 MIG Gun.



X8 Wheel Set

Комплект колес для источника питания X8 Power Source. Всегда поставляется с источником питания.



X8 Gas Cylinder Cart

Дополнительный транспортировочный модуль для газового баллона. Возможность использования со сварочным аппаратом X8 MIG Welder.



Wire Feeder Rotating Plate

Поворотная пластина с углом поворота $\pm 90^\circ$. Семь позиций блокировки, включая блокировку в центральном положении.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Поворотная пластина с углом поворота $\pm 90^\circ$ для двух проволокоподающих механизмов. Семь позиций блокировки, включая блокировку в центральном положении.



Wire Feeder Counterbalance Arm

Противовес с плавной регулировкой и большой регулируемой рабочей зоной.



Wire Feeder Hanger for Boom

Устройство для подвешивания проволокоподающего механизма на газовой пружине делает рабочее пространство более универсальным. Два разных угла размещения проволокоподающего механизма. Удобная и эргономичная замена катушки с проволокой.



Cable Rack

Удлиненная ручка для хранения соединительных кабелей и вспомогательного механизма подачи проволоки X8 SuperSnake.



Interconnection Cable, gas-cooled

Соединительный кабель с газовым охлаждением. Доступны кабели толщиной 70 мм² и 95 мм² и длиной 2 м (шириной только 95 мм²), 5 м, 10 м, 20 м и 30 м.



Interconnection Cable, water-cooled

Соединительный кабель с водяным охлаждением. Доступны кабели толщиной 70 мм² и 95 мм² и длиной 2 м (шириной только 95 мм²), 5 м, 10 м, 20 м и 30 м.



Earth Return Cable

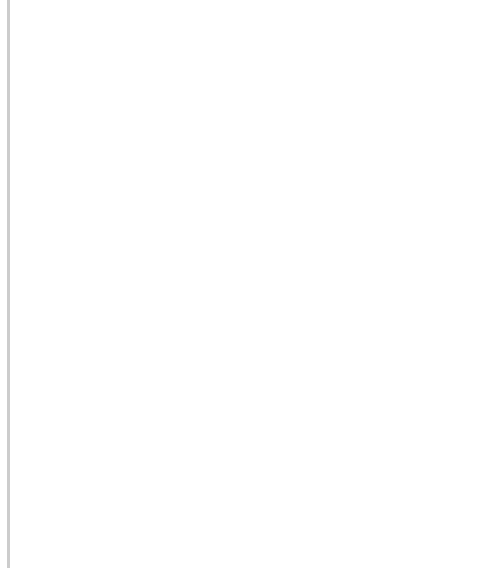
Доступны кабели заземления толщиной 50 мм² и 70 мм² и длиной 5 м.



Boom WP 6000

Шарнирная штанга WP 6000, предназначенная для одного проволокоподающего механизма, обеспечивает работу в полукруглой области радиусом 6 метров. Штанга с шарниром посередине поворачивается на 180 градусов, что позволяет работать близко к стенам, в отличие от телескопических кронштейнов. Максимальная нагрузка — 50 кг.

Необходимо использовать подходящее устройство для подвешивания проволокоподающего механизма Kemppi: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.



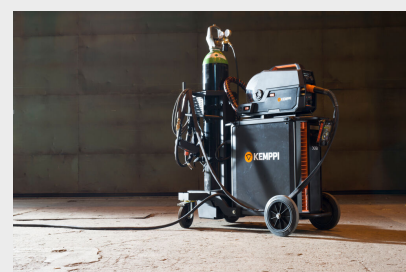


ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

X8 Power Source 400 - Источник питания

Код оборудования	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V \pm 10 %
Предохранитель	32 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A
Выходной ток, ПВ 100 %	320 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 400A/50V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 400A/58V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C





X8 Power Source 400 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V \pm 10 % 380 - 460 V \pm 10 %
Предохранитель	32 A
Предохранитель, 380–460 В	63 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A
Выходной ток, ПВ 100 %	320 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	20 A/14 V - 400 A/50 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20 A/14 V - 400 A/50 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 220 В	15 A/20 V - 400 A/58 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15 A/20 V - 400 A/58 V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C





X8 Power Source 500 - Источник питания

Код оборудования	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V \pm 10 %
Предохранитель	32 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A
Выходной ток, ПВ 100 %	400 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 500A/57V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C





X8 Power Source 500 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Предохранитель	32 A
Предохранитель, 380–460 В	63 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	121 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A
Выходной ток, ПВ 100 %	400 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 220 В	15A/20V - 500A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 500A/57V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C



X8 Power Source 600 - Источник питания

Код оборудования	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V \pm 10 % 380 - 460 V \pm 10 %
Предохранитель	35 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 40 %	600 A
Выходной ток, ПВ 60 %	530 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	10A/10V - 600A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	10A/10V - 600A/58,5V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	40 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C



X8 Power Source 600 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V \pm 10 % 380 - 460 V \pm 10 %
Предохранитель, 380–460 В	35 А
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	121 - 137 W
Выходной ток, ПВ 40 %	600 А
Выходной ток, ПВ 60 %	530 А
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	10A/10V - 600A/47V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	10A/10V - 600A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 220 В	10A/10V - 600A/47V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	10A/10V - 600A/58.5V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	40 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Предохранитель, 220–230 В	63 А



МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

X8 Wire Feeder - Проволокоподающий механизм

Код оборудования	X8200000002 (X8200000001 с подогревателем)
Описание	Проволокоподающий механизм
Проволокоподающий механизм	4-roll, twin-motor
Скорость подачи проволоки	0.5 - 25 m/min
Сварочный ток, ПВ 40 %, л2	600 A
Сварочный ток, ПВ 60 %, л2	530 A
Сварочный ток, ПВ 100 %, л2	440 A
Разъем горелки	Kemppi
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Присадочная проволока, Ss	0.6 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Al	0.8 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 - 2.4 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Габаритные размеры, ДхШхВ	640 x 220 x 400 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11.2 kg
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C

ГОРЕЛКИ

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Код оборудования	См. технические характеристики.
------------------	---------------------------------

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseFusion

Код оборудования	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---



WiseSteel

Код оборудования	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

WisePenetration+

Код оборудования	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

WiseRoot+

Код оборудования	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
------------------	---

WiseThin+

Код оборудования	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
------------------	---

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Flexlite GX

Код оборудования	Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.
------------------	---



Control Pad - Модуль

Код оборудования	X8400110001 (запасная часть)
Описание	Модуль
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Стандартное время работы от аккумулятора	15-24 h
Стандартное время зарядки аккумулятора	5 h
Стандартный диапазон беспроводной связи	15 m
Тип проводной связи	USB
Тип дисплея	TFT LCD
Размер дисплея	5.7"
Габаритные размеры, ДхШхВ	200 x 130 x 33 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	0.89 kg
Класс защиты	IP54
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Тип аккумулятора	Li-ion

X8 Cooler - Охладитель

Код оборудования	X8600000000
Описание	Охладитель
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.4 kW
Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/мин.	1.9 kW
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Масса (без дополнительного оборудования)	15.5 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	4 l
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C



GX 208GMN

Код оборудования	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	200 А

GX 308GMN

Код оборудования	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	300 А

GX 408GMN

Код оборудования	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	400 А



GX 428W

Код оборудования	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *WS model 8m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	420 A (модели 3,5 м и 5 м) 300 A (модель WS 8 м)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,2–1,6 (модель WS 8 м)
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да (модели 3,5 м и 5 м) Нет (модель WS 8 м)

GX 528W

Код оборудования	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	520 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да

GX 608W

Код оборудования	GX608W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	600 A (40 %)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да



GH 20 Gun Holder

Код оборудования	6256020
------------------	---------

X8 SuperSnake - вспомогательное устройство подачи проволоки

Код оборудования	Смотрите технические характеристики
Описание	вспомогательное устройство подачи проволоки
Выходной ток, ПВ 60 %	310 А
Проволокоподающий механизм	GT02X, 2-роликовый
Скорость подачи проволоки	0–25 м/мин
Габаритные размеры подающего механизма (Д x Ш x В)	777 x 142 x 142 мм
Рекомендованная проволока (15 м)	Fe/Ss, 1,0–1,6 мм Al 1,2–1,6 мм FeMс/FeFc 1,2–1,6 мм
Диаметр кабеля	50 кв. мм
Напряжение питания	50 В пост. тока
Класс защиты	IP 23S
Код заказа, 10 м	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Код заказа, 15 м	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Код заказа, 20 м	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Код заказа, 25 м	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Расходные материалы	Комплект расходных материалов для механизма подачи проволоки заказывается отдельно в соответствии с используемым материалом присадочной проволоки.

X8 Wheel Set - Комплект колес

Код оборудования	X8701010000
Описание	Комплект колес

X8 Gas Cylinder Cart - Тележка

Код оборудования	X8701020000
Описание	Тележка

Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702010000
------------------	-------------



Double Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702020000
------------------	-------------

Earth Return Cable

Описание	Кабель заземления
Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм ² , 5 м 6184711 — кабель заземления 70 мм ² , 5 м

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

