

# Кемпакт 253R



## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Компактный сварочный аппарат Кемпак КЗ позволяет выполнять экономичную MIG/MAG-сварку, обеспечивая 250 А от трехфазного источника питания 400 В.

Комплект поставки Кемпак 253R включает стандартную панель управления, механизм подачи проволоки DuraTorque с приводом на четыре ролика, сварочную горелку Flexlite GX и комплект кабеля заземления.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Кемпакт 253R

Код оборудования	Кемпакт 253R, GX 303 G, 3,5 м - P2207GX Кемпакт 253R, GX 303 G, 5 м - P2208GX
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 В/20 А – 31 В/250 А
Напряжение холостого хода	38 В
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1,0–18,0 м/мин.
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0...1,2 мм
Габаритные размеры, ДхШхВ	623 × 579 × 1070 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	44 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С