

Master S 400



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощность и портативность для промышленного применения в ММА-сварке
- Функции горячего старта и регулировка мощности дуги для обеспечения оптимизированного поджига и управления дугой с различными типами электродов
- Режим антифриза отключает питание, если во время сварки происходит прилипание электрода
- Контактное зажигание для TIG-сварки на постоянном токе
- Идеальный основной источник питания для систем подачи проволоки Kemppi MIG/MAG стабилизированного постоянного тока (CC) / стабилизированного постоянного напряжения (CV) с технологией линейной TIG-сварки
- Возможность дуговой строжки
- Встроенное устройство снижения напряжения (VRD) повышает безопасность при проведении работ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master S 400

| | |
|---|----------------------|
| Код оборудования | 632140001 |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц | 380–440 В ±10 % |
| Предохранитель (с задержкой срабатывания) | 25 А |
| Выходной ток (TIG) ПВ 60 % | 400 А/26,0 В |
| Выходной ток (TIG) ПВ 100 % | 310 А/22,4 В |
| Выходной ток (ММА) ПВ 60 % | 400 А/36,0 В (60 %) |
| Выходной ток (ММА) ПВ 100 % | 310 А/32,4 В (100 %) |
| Напряжение холостого хода | 80–95 В |
| Размеры штучных электродов | 1,6...6,0 мм |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 570 × 270 × 340 мм |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 20,5 кг |
| Класс защиты | IP23S |
| Диапазон рабочих температур | -20...+50 °С |