

R500+ Wire Feeder RH

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Механизм подачи проволоки R500 — это прочная и мощная 4-колесная система подачи проволоки с двумя двигателями, предназначенная для безупречной работы с аппаратом AX MIG Welder. Для монтажа механизма подачи проволоки на робот требуется отдельный крепежный кронштейн. Включает в себя следующие встроенные функции: кнопку проверки подачи газа, кнопки подачи и отвода проволоки, датчик расхода газа, клапан продувки сжатым воздухом для очистки пистолета, горелку системы push-pull и подсветку позади ведущих колес. Дверца механизма подачи проволоки открывается в правую сторону, вид спереди.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

R500+ Wire Feeder RH

Код оборудования	RX21150025R
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, два двигателя
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0,5–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8–1,2 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	48 В пост. тока
Габаритные размеры, ДхШхВ	374 x 234 x 183 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	6,75 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	IEC 60974-5, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C