

X3 Wire Feeder HD300



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Механизм подачи проволоки с загрузкой сбоку для всех источников питания X3 FastMig с цифровым ЖК-экраном. Механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика, конструкция, обеспечивающая безопасность при подъеме, и встроенный отсек для хранения деталей в боковой дверце. Прочный пластиковый корпус с двойными стенками разработан для поглощения энергии ударов и сотрясений при интенсивных сварочных работах. Пластиковая поворотная пластина поставляется с механизмом подачи проволоки X3 HD300.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X3 Wire Feeder HD300

Код оборудования	X3HD300
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Присадочная проволока	Fe 0,8 ... 2,0 мм, нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм, MC/FC 0,8 ... 2,4 мм, Al 0,8 ... 2,4 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа
Сварочный ток, 100 %	380 А
Габаритные размеры, ДхШхВ	670 x 240 x 465 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	14.4 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	IEC 60974-5, 10
Класс электромагнитной совместимости	A

X3 Wire Feeder HD300

Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С
Сварочный ток, 60 %	450 А