

# X5 FastMig Auto

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400		X5 Power Source 500		X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
	Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	Power Source 500	X5 Power Source 500 WP					
Код оборудования					X5240300000	X5250300000	X5270300000	X5280300000	X5600000000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %					
Предохранитель	25 А	25 А	32 А	32 А					
Выходной ток, ПВ 60 %	400 А	400 А	500 А	500 А					
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А	350 А	430 А	430 А					
Проволокоподающий механизм					4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	
Скорость подачи проволоки					0.5 ... 25 м/мин	0.5 ... 25 м/мин	0.5 ... 25 м/мин	0.5 ... 25 м/мин	
Номинальная мощность при макс. токе	20 kVA	20 kVA	27 kVA	27 kVA					
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 kVA	25 kVA	35 kVA	35 kVA					
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.									1.1 кВт
Рекомендованная охлаждающая жидкость									MGP 4456 (смесь Kemppi)
Разъем горелки					Euro	Euro	Euro	Euro	
Масса катушки проволоки (макс.)					20 кг	20 кг	20 кг	20 кг	
Диаметр катушки проволоки (макс.)					300 мм	300 мм	300 мм	300 мм	
Присадочная проволока					Fe 0,8 ... 2,0 мм нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм Mc/Fc 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2,4 мм	Fe 0,8 ... 2,0 мм нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм Mc/Fc 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2,4 мм	Fe 0,8 ... 2,0 мм нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм Mc/Fc 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2,4 мм	Fe 0,8 ... 2,0 мм нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм Mc/Fc 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2,4 мм	
Диаметр подающих роликов					32 мм	32 мм	32 мм	32 мм	
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 A/12 В ... 400 A/42 В	15 A/12 В ... 400 A/42 В	15 A/10 В ... 500 A/47 В	15 A/10 В ... 500 A/47 В					

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 A/1 В ... 400 A/42 В	15 A/1 В ... 400 A/42 В	15 A/1 В ... 500 A/47 В	15 A/1 В ... 500 A/47 В					
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A/10 В ... 400 A/42 В	15 A/10 В ... 400 A/42 В	15 A/10 В ... 500 A/47 В	15 A/10 В ... 500 A/47 В					
Давление защитного газа (макс.)					0.5 МПа	0.5 МПа	0.5 МПа	0.5 МПа	
Сварочный ток, 100 %					430 А	430 А	430 А	430 А	
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм	650 x 230 x 410 мм	650 x 230 x 410 мм	670 x 240 x 465 мм	670 x 240 x 465 мм	
Масса (без дополнительного оборудования)	39,0 кг	39,0 кг	39,5 кг	39,5 кг	10.9 кг	10.9 кг	14.4 кг	14.4 кг	14,3 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Объем резервуара									3 л
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Дополнительная информация		Включает специальный процесс WiseSteel и WiseFusion и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 32 программами сварки.		Включает специальный процесс WiseSteel и WiseFusion и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 32 программами сварки.					
Диапазон рабочих температур									-10...+40 °С
Класс защиты									IP23S
Сварочный ток, 60 %					500 А	500 А	500 А	500 А	