

X5 Wire Feeder 200 Manual



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Механизм подачи проволоки с загрузкой сбоку обеспечивает удобство замены катушек с проволокой
- Удобная панель управления с двумя регуляторами и цифровым дисплеем параметров
- Разработан для сварки MIG, MMA и строжки
- Механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика и встроенной подсветкой обеспечивает стабильную и надежную подачу проволоки
- Компактный и легкий механизм подачи проволоки гарантирует превосходную мобильность
- Ударопрочный двойной корпус для работы в тяжелых условиях
- Подключение через порт USB для удобного обновления системного программного обеспечения

Примите к сведению: Защитная рамка, 4-колесная тележка и подогреватель корпуса механизма подачи проволоки приобретаются отдельно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X5 Wire Feeder 200 Manual

Код оборудования	X5220200000
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	5,0 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм
Присадочная проволока	Fe 0.8 ... 1.6 мм Ss 0.8 ... 1.6 мм Mn/Fc 0.8 ... 2.0 мм Al 0.8 ... 2.4 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа
Сварочный ток, 100 %	430 А
Габаритные размеры, ДхШхВ	565 x 218 x 339 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	9,7 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Сварочный ток, 60 %	500 А