

X5 Wire Feeder 300 APC



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Механизм подачи проволоки с загрузкой сверху и графической панелью управления с TFT-дисплеем 5,7 дюйма. Для совместно действующей и импульсной сварки MIG/MAG, TIG, дуговой сварки (ММА) и строжки. Автоматическая настройка параметров с помощью Weld Assist. Механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика, кинетическим тормозом катушки и встроенной подсветкой, расходомер реализован в стандартной конфигурации. Встроенное подключение к WLAN с поддержкой цифровой технологической карты сварки и модуля WeldEye ArcVision. Подключение через порт USB. Позволяет использовать сварочные процессы MAX, специальные процессы Wise, вспомогательное устройство подачи SuperSnake GTX и дистанционное управление HR45.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X5 Wire Feeder 300 APC

Код оборудования	X5250300000
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Присадочная проволока	Fe 0,8 ... 2,0 мм нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм Mc/Fc 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2,4 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа
Сварочный ток, 100 %	430 А
Габаритные размеры, ДхШхВ	650 x 230 x 410 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	10.9 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A

X5 Wire Feeder 300 APC

Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Сварочный ток, 60 %	500 A