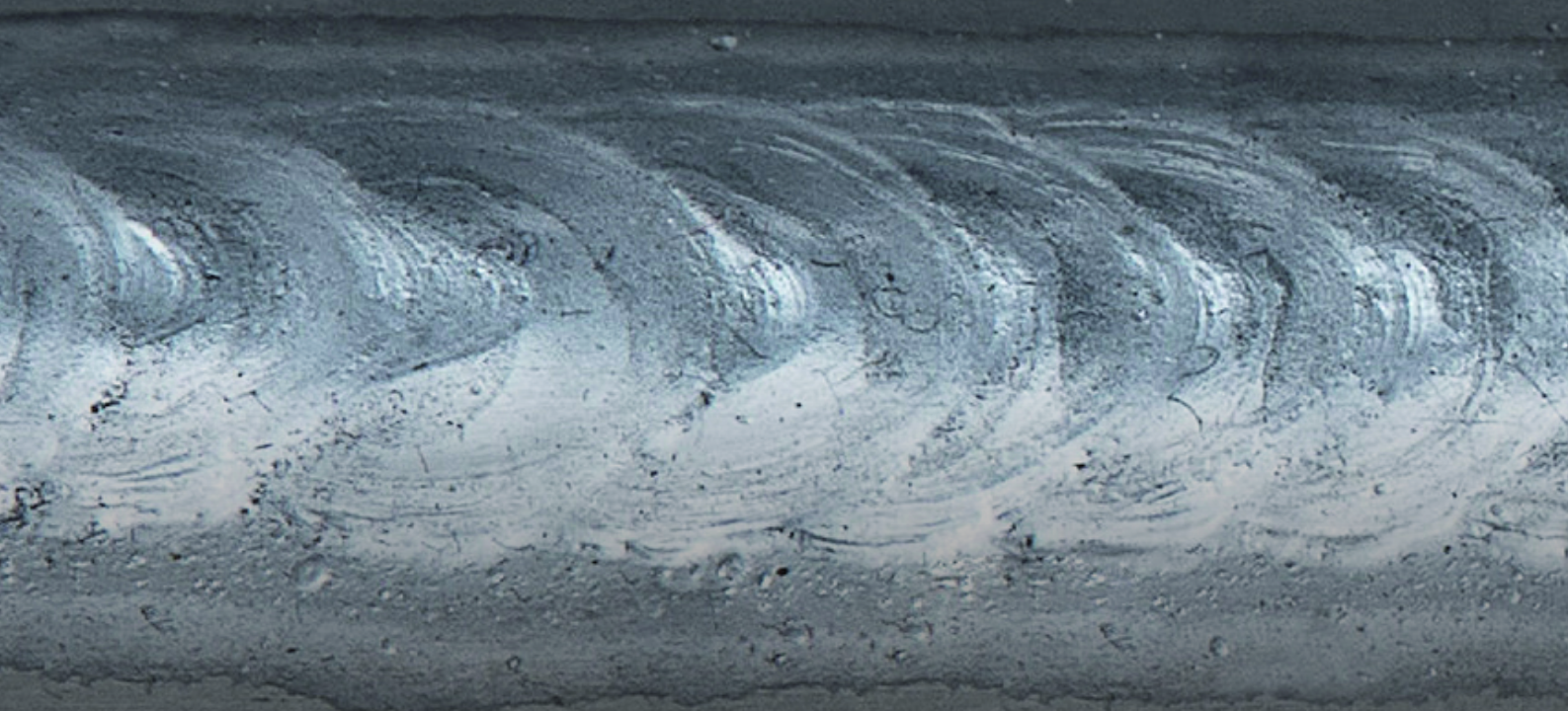


MAX Position

ENKLARE LÄGESSVETSNING





MAX Position

MAX POSITION

ENKLARE LÄGESSVETSNING

Svetsprocessen MAX Position underlättar lägessvetsning och hanteringen av tyngdkrafteffekten på smältbadet, vilket förbättrar kontrollen och tillförlitligheten vid arbete i vertikalt stigande läge.

MAX Position är utmärkt vid fyll- och täcksträngar i stål, rostfritt stål och aluminium i svetsläget PF. Den är lätt att använda och ställa in. Välj bara materialtjocklek och börja svetsa. Med MAX Position kan svetspistolen flyttas rakt – ingen pendling eller triangelteknik behövs. Det ger visuellt imponerande svetsar av hög kvalitet.

MAX Position är optimerad för vertikalt stigande kälsvetsning av 4–12 mm tjocka plåtar och den fungerar vid höga och låga svetsströmcykler. Hög ström säkerställer tillräcklig inträngning och låg ström kylning av smältbadet. Som följd blir smältbadet lättare att kontrollera i utmanande svetslägen.



VIKTIGA FÖRDELAR



LÄGESSVETSNING PÅ ETT ENKLARE SÄTT

Välj materialtjocklek och börja svetsa. MAX Position kräver ingen pendling eller triangelteknik under svetsning.



KONTROLL ÖVER SMÄLTBADET

MAX Positions höga och låga svetsströmcykler säkerställer tillräcklig inträngning med samtidig kylning av smältbadet, vilket ger bättre kontroll.



VISUELLT IMPONERANDE SVETSAR MED MINDRE ARBETE

MAX Position gör det enklare att skapa snygga svetsar av hög kvalitet utan särskilda svetsstekniker.

FÖRDELAR

- Möjliggör enklare lägessvetsning
- För svetsning i stål, rostfritt stål och aluminium
- Optimerad för vertikalt stigande kälsvetsning av 4–12 mm tjocka plåtar
- Enkel att använda och ställa in
- Ingen pendling eller triangelteknik behövs
- Utmärkt kontroll av smältbadet
- Visuellt imponerande svetsar av hög kvalitet



PRODUKTALTERNATIV

MAX POSITION

MAX Position

En svetsprocess som underlättar hanteringen av tyngdkrafteffekten på smältbadet, vilket ger enklare lägessvetsning. MAX Position är utformad för svetsning av stål, rostfritt stål och aluminium.



FUNKTIONER



Hantera tyngdlagen med MAX Position

Svetsprocessen MAX Position ger snabbare vertikal svetsning, utmärkt kontroll av smältbadet och enkel parameterinställning.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

