

MAX Speed

HÖGRE FRAMFÖRINGSKRAFT VID SVETSNING AV STÅL
OCH ROSTFRITT STÅL



MAX Speed

MAX SPEED

HÖGRE FRAMFÖRINGSFASTIGHET VID SVETSNING AV STÅL OCH ROSTFRITT STÅL

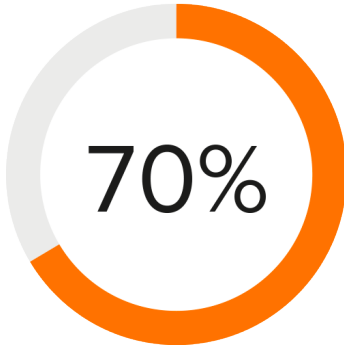
När maximal svetsastighet krävs klarar **MAX Speed** utmaningen. Metoden ökar framföringsastigheten med upp till 70 %* jämfört med traditionella puls- och spraybågsmetoder. MAX Speed ger rena svetsar av hög kvalitet, vilket effektivt minskar arbetstiden och svetskostnaderna. MAX Speed är särskilt utformad för svetsning av stål och rostfritt stål i lägena PA och PB.

Svetsprocessen MAX Speed arbetar i spraybågsområdet och använder högfrekvent pulsning med låg amplitud. Resultatet är en kort och energität ljusbåge som snabbare ger rena svetsar av hög kvalitet, höjer svetsproduktionen och sänker arbets- och svetskostnaderna.

**Maximal framföringsastighet uppmätt vid automatiska och halvautomatiska tillämpningar i rostfritt stål.
Reducerade hastigheter gäller vid manuella svetsstillämpningar och stål.*



VIKTIGA FÖRDELAR



HÖGRE SVETSHASTIGHET

MAX Speed ökar svetshastigheten med upp till 70 % jämfört med traditionella puls- och spraybågsmetoder.



LÄGRE SVETSKOSTNADER

Högre svetshastighet ger lägre arbets- och svetskostnader.



RENA SVETSAR

MAX Speed garanterar rena svetsar av hög kvalitet i stål och rostfritt stål, vilket leder till minskat behov av efterbearbetning.

FÖRDELAR

- Upp till 70 %* högre svetshastighet jämfört med traditionella puls- och spraybågsmetoder
- Rena svetsar av hög kvalitet minskar behovet av efterbearbetning och minskar svetskostnaderna
- För svetsning i stål och rostfritt stål
- Optimala kälsvetsar vid 3–8 mm plåttjocklek
- För svetsning horisontellt (lägena PB och PA)



PRODUKTALTERNATIV

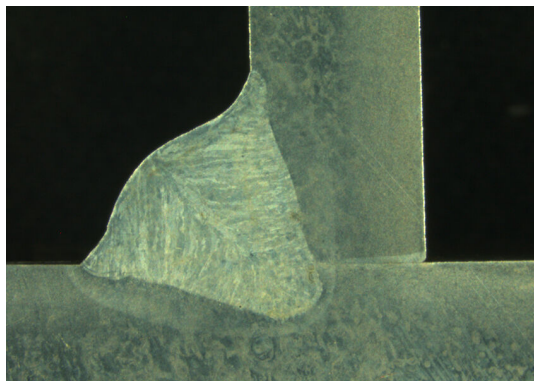
MAX SPEED

MAX Speed

En svetsprocess som är särskilt utformad för att öka framföringshastigheten i jämförelse med traditionella puls- eller spraybågsmetoder. MAX Speed minskar arbetstiden och svetskostnaderna vid svetsning av stål och rostfritt stål.

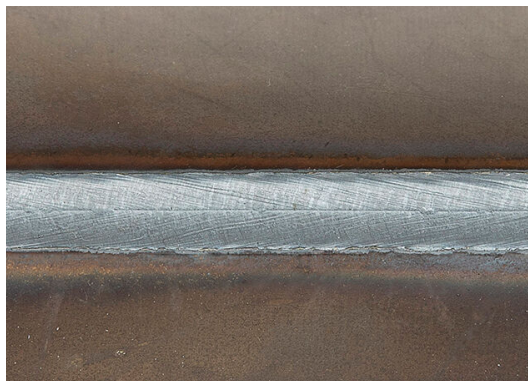


FUNKTIONER



Högre svets hastighet utan att kompromissa med kvaliteten

Svetsprocessen MAX Speed ökar framföringshastigheten och ger rena, högkvalitativa och hållbara svetsar i stål och rostfritt stål.



Maximera svets hastigheten med MAX Speed

MAX Speed är den optimala svetsprocessen för källsvetsar i stål. En smal ljusbåge är avsevärt enklare att fokusera i hörnet, vilket ger högre framföringshastighet i jämförelse med traditionella puls- eller spraybågsmetoder.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

