

WiseSteel

ÖKA EFFEKTIVITETEN OCH MINSKA MÄNGDEN SPRUT VID
SVETSNING I STÅL MED LÅG KOLHALT



WiseSteel



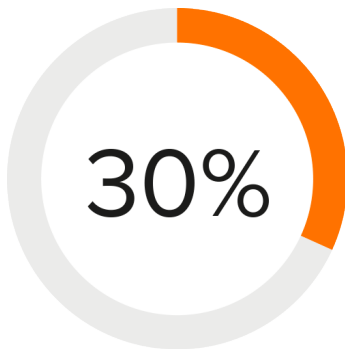
ÖKA EFFEKTIVITETEN OCH MINSKA MÄNGDEN SPRUT VID SVETSNING I STÅL MED LÅG KOLHALT

WiseSteel ger optimerade ljusbågsegenskaper för olika bågtyper och förenklar MIG-svetsningen av kolstål. Det intelligenta styrsystemet hanterar till exempel utmaningarna vid svetsning i blandbågsområdet. Detta uppnås genom en växling mellan kortbåge och spraybåge, vilket minskar mängden sprut med 30 %, ökar framföringshastigheten och skapar högkvalitativa svetsar som kännetecknas av ett regelbundet fiskfällsmönster.

WiseSteel anpassar ljusbågens stabilitet vid kortslutande övergång, vilket förbättrar möjligheterna att svetsa i svåra positioner. Mikropulsningen av strömmen och spänningen vid användning av spraybåge drar samman bågen och ökar framföringshastigheten med upp till 30 %.

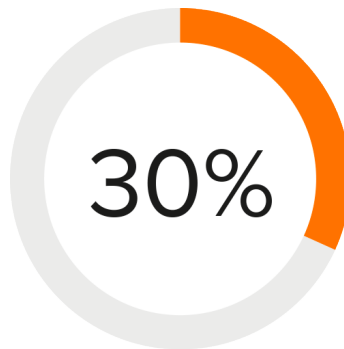


VIKTIGA FÖRDELAR



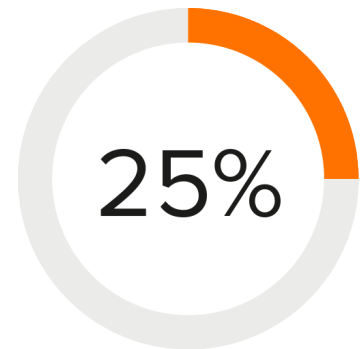
MINSKNING AV ARBETSKOSTNADER

Per svetsad meter jämfört med
svetsning med standardbåge



MINSKNING AV KOSTNADERNA FÖR SLIPNING

Jämfört med MIG-svetsning av
standardtyp



BESPARINGAR I KOSTNADER FÖR RIKTNINGSARBETE

Jämfört med MIG-svetsning av
standardtyp

FÖRDELAR

- Enklare kontroll över smältbadet i PF-positionen och exakt styrning av sträckenergi längs smältbadets sidor möjliggör högre framföringshastigheter
- Mindre svetsstrut och högre framföringshastighet jämfört konventionell svetsning i blandbågsområdet
- Högkvalitativa svetsar med regelbundna fiskfjällsmönster vid svetsning i blandbågsområdet
- Den exakta mikropulsningen av ljusbågen vid svetsning med spraybåge ger högre svetshastighet och minskad sträckenergi jämfört med svetsning med spraybåge av standardtyp



PRODUKTALTERNATIV



WiseSteel

En svetsfunktion som är särskilt avsedd att hantera utmaningarna vid svetsning i blandbåge. WiseSteel växlar mellan kortbåge och spraybåge, vilket skapar perfekta svetsar som kännetecknas av ett regelbundet fiskfjällsmönster.

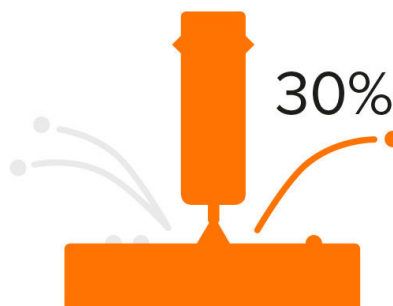


FUNKTIONER



Lägre arbetskostnad per svetsad meter

Mikropulsningen av strömmen och spänningen hjälper, i kombination med den anpassningsbara styrningen, till att hålla bågen optimalt kort och gör att WiseSteel ger upp till 30 % snabbare framföringshastighet vid användning av spraybåge jämfört med en standardbåge. Högre svetshastigheter ger möjlighet att svetsa fler delar eller strukturer per skift och ger därför lägre arbetskostnader per svetsad meter.



Besparingar i kostnader för slipning

Användningen av WiseSteel vid svetsning i blandbågsområdet minskar mängden sprut och därför även mängden efterföljande slipning vid jämförelse med MIG-svetsning av standardtyp. Detta uppnås genom en växling mellan kortbåge och spraybåge för att minska droppstorleken och gör det möjligt att svetsa även vertikalt och under-upp.



Besparingar i kostnader för riktningsarbete

WiseSteel skapar en ljusbåge med hög energitäthet som ger smala svetsar med djup inträngning vid endast 75–80 % av den sträckenergi som en MIG-svets av standardtyp kräver för att ge en jämförbar inträngning vid svetsning med spraybåge. Den minskade sträckenergin ger färre deformationer, vilket minskar det tidsödande arbetet med flamriktning.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

