

X8 MIG Welder

MARKNADENS MEST AVANCERADE UTRUSTNING FÖR
MULTIPROCESSVETSNING





X8 MIG Welder



MARKNADENS MEST AVANCERADE UTRUSTNING FÖR MULTIPROCESSVETSNING

X8 MIG Welder hanterar allt från synergisk och pulsad MIG/MAG- och elektrodsvetsning (MMA) till MIG-lödning, påsvetsning och bågmejsling. Den intelligenta utrustningen ger en extremt noggrann kontroll av ljusbågen, kraftfull svetsprestanda upp till 600 A och moderna anslutningsmöjligheter via [WeldEye-programvaran för svetskoordinering och dokumentation](#). Strömkällan, trådmatarverket, svetspistolerna, användargränssnittet och systemets alla komponenter har en mycket genomtänkt konstruktion som ger en suverän användbarhet baserat på användarnas faktiska behov.

X8 MIG Welder är utvecklad, konstruerad och tillverkad i Finland. Den är först med att erbjuda en digital WPS-funktion (dWPS) som ger en förbättrad kvalitetssäkring och gör tryckta WPS:er överflödiga. Möjligheten att uppgradera strömkällan, använda en flerspänningsströmkälla (tillval) och det stora urvalet tillgängliga [tillämpningsprogram från Kempfi](#) gör det enkelt att anpassa X8 MIG Welder till alla svetsmiljöer och uppfylla även de mest extrema kraven på industrisvetsning.

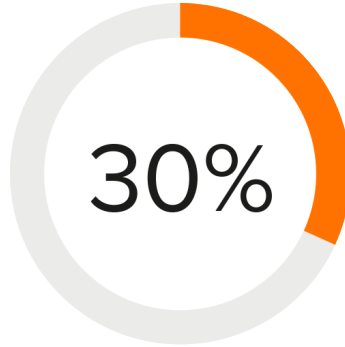


VIKTIGA FÖRDELAR



WISE-PROCESSER

Optimerade ljusbågegenskaper
för alla svetstillämpningar



SNABBARE INSTÄLLNINGAR OCH KONFIGURATION

Jämfört med standardutrustning
för MIG-svetsning



KORREKTA SVETSPARAMETRAR

Tack vare funktionen för digital
WPS (dWPS)

FÖRDELAR

- Bästa ljusbågegenskaperna för höglegerat austenitiskt rostfritt stål, aluminium och avancerade höghållfasta stål
- Exakt styrd, uppgraderingsbar svetsström upp till 600 A
- Den digitala WPS-funktionen ger svetsaren snabb och enkel tillgång till WPS:erna
- Trådmatarverkets innovativa design ger säkra och ergonomiska byten av trådbobinen
- Välbalanserade svetspistoler med löstagbara handtag gör svetsningen bekvämare och mer produktiv
- Den inbyggda belysningen i trådmatarverket och i svetspistolen möjliggör arbete i dåligt upplysta arbetsmiljöer
- Enkel påfyllning av kylvätska i den integrerade kylvätenheten – utan att några verktyg behöver användas
- En kostnadsfri tjänst för hantering av maskinparken ingår
- Inbyggd anslutning till WeldEye-programvarumoduler [Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) och [Welding Production Analysis](#)



PRODUKTALTERNATIV



X8 Power Source 400

Ger 400 A vid 60 % intermittens. Kan beställas med eller utan X8 Cooler. Control Pad och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



X8 Power Source 400 MV

Ger 400 A vid 60 % intermittens. Flerspänningsversionerna av strömkällorna kan anslutas till de vanligaste typerna av elnät. Control Pad och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan. X8 Cooler ingår inte.



X8 Power Source 500

Ger 500 A vid 60 % intermittens. Control Pad, X8 Cooler och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



X8 Power Source 500 MV

Ger 500 A vid 60 % intermittens. Flerspänningsversionerna av strömkällorna kan anslutas till de vanligaste typerna av elnät. Control Pad, X8 Cooler och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



X8 Power Source 600

Ger 600 A vid 40 % intermittens. Control Pad, X8 Cooler och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



X8 Power Source 600 MV

Ger 600 A vid 40 % intermittens. Flerspänningsversionerna av strömkällorna kan anslutas till de vanligaste typerna av elnät. Kräver en 63 A stickpropp. Control Pad, X8 Cooler och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



X8 Wire Feeder

Ergonomiskt utformat trådmatarverk som passar de flesta tillämpningar. Snabb till- och frångkoppling av svetspistolerna, belysning i trådmatarverket och pålitlig trådmattning. Enkel att använda, underhålla och montera.



Flexlite GX - X8 MIG Welder

X8 MIG Welder är konstruerad för att användas med Kempfis MIG-svetspistoler Flexlite GX i 8-serien med Kempfi-koppling. Dessa svetspistoler ger dig användarkomfort, svetseffektivitet och längre livslängd på slitdelarna.



WiseFusion

En svetsfunktion som reglerar ljusbåglängden automatiskt för att säkerställa en jämn svetskvalitet i alla lägen. Skapar och upprätthåller en optimal kortslutning vid pulsad Mig/Mag-svetsning och vid svetsning i spraybåge.



WiseSteel

En svetsfunktion som är särskilt avsedd att hantera utmaningarna vid svetsning i blandbåge. WiseSteel växlar mellan kortbåge och spraybåge, vilket skapar perfekta svetsar som kännetecknas av ett regelbundet fiskfällsmönster.



WisePenetration+

En svetsfunktion som säkerställer optimal inträngning vid synergisk och pulsad MIG/MAG-svetsning, oberoende av variationer i avståndet mellan kontaktmunstycket och arbetsstycket. Stabiliserar svetseffekten i alla situationer.



WiseRoot+

Optimerad kortbågssvetsningsprocess för produktiv rotsträngssvetsning. Styrningen av bågspänningen och tidpunkten för överföringen av droppen från tillsatsmaterialet ger en utmärkt svetskvalitet. Ger högre hastighet än vid MMA-svetsning, TIG-svetsning eller normal MIG/MAG-svetsning.



WiseThin+

Optimerad kortbågsprocess för svetsning av tunnplåt och lägessvetsning av tjockare plåt, även vid bredare spalter och spaltvariationer. Den exakta digitala styrningen ger en sprutfri ljusbåge.



FUNKTIONER



Extrem prestanda

Specialprocesserna och funktionerna hos Kempis Wise-serie ger optimala bågegenskaper vid alla typer av svetsning. Systemets exakta mätning av bågspänningen i svetsbrännarens spets förbättrar optimeringen av bågens egenskaper vid utmanande tillämpningar.



Suverän användbarhet

En jämförelse av X8 MIG Welder med standardutrustning för MIG/MAG-svetsning visar att det innovativa och användarvänliga trådmatarverket, det trådlösa användargränssnittet för strömkällan och den digitala WPS-funktionen, snabbar upp konfigurationen av inställningarna med minst 30 %.



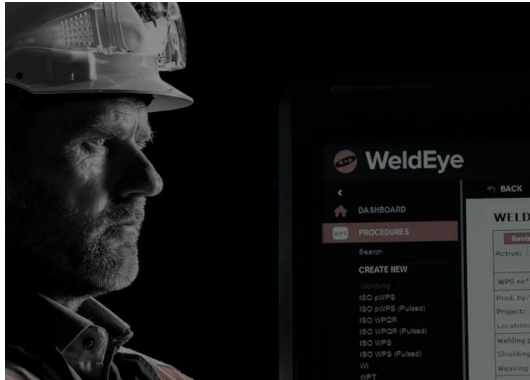
My Fleet

My Fleet är en kostnadsfri molntjänst för ägare av X8 MIG Welder. Den ger tillgång till information om programvaran och användningen av utrustningen samt tillverkarens valideringscertifikat för det första året. Logga in på My Fleet om du redan har ett kundkonto för tjänsten.



WiseSteel

Svetsfunktionen WiseSteel hanterar utmaningarna vid svetsning med blandbågsteknik. Detta uppnås genom en växling mellan kortbåge och spraybåge, vilket minskar mängden sprut med 30 %, ökar framföringshastigheten och skapar högkvalitativa svetsar som kännetecknas av ett regelbundet fiskfjällsmönster.



En ny definition av svetskoordinering

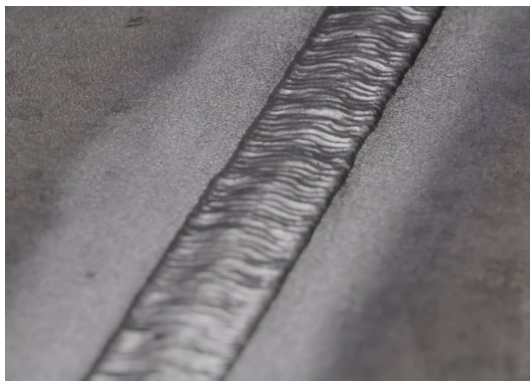
X8 MIG Welder har en inbyggd koppling till WeldEye-programvaran som gör det möjligt att utnyttja utrustningens digitala WPS-funktion. Control Pad fungerar dessutom som en avläsningsenhet som samlar in tillverkningsinformation för att bekräfta WPS-överensstämmelse och analysera svetsproduktiviteten.



X8 Power Source-serien

De olika modellerna i X8 Power Source-serien har utmärkt tolerans mot spänningsvariationer och kan användas tillsammans med elverk.

Flerspänningsversionerna kan anslutas till de vanligaste typerna av elnät.



Intelligent svetsning av smala spalter

Genom att minska fogvinkeln vid svetsning av tunga metallkonstruktioner kan effektiviteten och produktiviteten ökas avsevärt. Reduced Gap Technology (RGT) möjliggör pålitlig och effektiv svetsning i smala spalter i material med upp till 30 mm tjocklek utan att specialutrustning eller specialtillbehör behöver användas.



TILLBEHÖR



Flexlite GX

Flexlite GX-produktserien innehåller svetspistoler för MIG/MAG-svetsning. Alla Flexlite GX-svetspistolerna har de speciella Flexlite-funktionerna som ger dig användarkomfort, svetseffektivitet och längre livslängd för slitdelar.



Control Pad

Trådlöst användargränssnitt för X8 Power Source. Medföljer alltid strömkällan.

Control Pad är skapad för svetsare. Den möjliggör enkel inställning av svetsparametrar och användning av digitala WPS:er (dWPS). Vatten-, damm- och stötsäker.



Consumables

Slitdelar av hög kvalitet för trådmatarverk och svetspistoler. Använd Consumable Kit Selector på My Kempfi för att hitta rätt slitdelar till din utrustning.



GX 208GMN

200 A, gaskyld, Multi-Neck, 3,5 eller 5 m, KEMPPPI-koppling



GX 308GMN

300 A, gaskyld, Multi-Neck, 3,5 eller 5 m, KEMPPPI-koppling



GX 408GMN

400 A, gaskyld, Multi-Neck, 3,5 eller 5 m, KEMPPPI-koppling



GX 428W

420 A, vattenkyld, normal hals eller N250, 3,5, 5 eller 8 m, KEMPPPI-koppling



GX 528W

520 A, vattenkyld, normal hals eller N250, 3,5 eller 5 m, KEMPPPI-koppling



GX 608W

600 A, vattenkyld, 5 m, KEMPPPI-koppling



GH 20 Gun Holder

Pistolhållaren GH 20 Gun ökar användbarheten i verkstaden. Pistolhållaren kan monteras på en svetsmaskin, en transportvagn eller ett svetsbord.



X8 SuperSnake

En ny generation mellanmatarverk som kombinerar fördelarna hos SuperSnake med X8 MIG Welders moderna teknik. Förlänger räckvidden upp till 25 meter. Kompatibelt med alla X8 Wire Feeder och X8 MIG Gun.



X8 Wheel Set

Hjulsats för X8 Power Source. Medföljer alltid strömkällan.



X8 Gas Cylinder Cart

Extra transportvagn för gasflaska. Kan användas tillsammans med X8 MIG Welder.



Wire Feeder Rotating Plate

Vridbord som kan vridas $+90^\circ$. Bordet kan låsas i sju olika lägen, inklusive mittläget.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Vridbord för dubbla trådmatarverk som kan vridas $+90^\circ$. Bordet kan låsas i sju olika lägen, inklusive mittläget.



Wire Feeder Counterbalance Arm

Avlastningsarm med steglös justering som ger ett stort justerbart arbetsområde.



Wire Feeder Hanger for Boom

En upphängningsarm för trådmatarverk, med gasfjäder för öppning och stängning. Gör arbetsutrymmet mer mångsidigt. Två olika vinklar kan användas för trådmatarverket. Enkelt och ergonomiskt byte av trådbobin.



Cable Rack

Ett förlängt handtag för upphängning av mellanledarkablar och X8 SuperSnake Subfeeder.



Interconnection Cable, gas-cooled

Luftkyld mellanledarkabel. Finns i areorna 70 mm² och 95 mm² samt i längderna 2 m (endast 95 mm²-modellen), 5 m, 10 m, 20 m och 30 m.



Interconnection Cable, water-cooled

Vattenkyld mellanledarkabel. Finns i areorna 70 mm² och 95 mm² samt i längderna 2 m (endast 95 mm²-modellen), 5 m, 10 m, 20 m och 30 m.



Boom WP 6000

Den ledade upphängningsarmen WP 6000 för upphängning av trådmatarverk (1 st) ger en halvcirkelformad arbetsyta med diametern 6 m. Armen är vikbar på mitten och kan vridas 180 grader, vilket gör det möjligt att nå områden nära väggen, till skillnad från teleskopiska armar. Den maximala lastvikten är 50 kg.

En passende hängare för trådmatarverk från Kemppi måste användas: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.

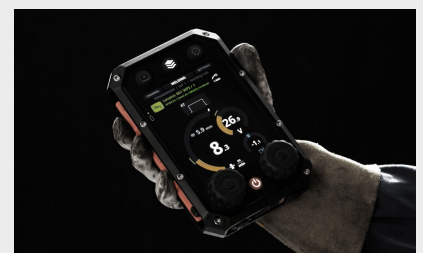


TEKNISKA DATA

STRÖMKÄLLOR

X8 Power Source 400

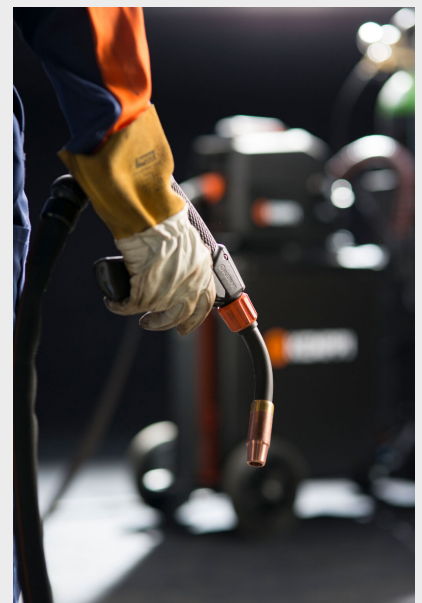
Produktkod	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Säkring	32 A
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar AV)	44 - 53 W
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar PÅ)	107 - 111 W
Tomgångseffekt (MMA) (med kylare, utan trådmatarverk, fläktar PÅ)	132 - 137 W
Uteffekt 60 % ED	400 A
Uteffekt 100 % ED	320 A
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 400A/50V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 400A/58V
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	25 kVA
Tomgångsspänning (MMA)	50 V
Ytermått L × B × H	921 x 348 x 795 mm
Vikt (inga tillbehör)	95 kg
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C





X8 Power Source 400 MV

Produktkod	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Säkring	32 A
Säkring, 380–460 V	63 A
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar AV)	44 - 53 W
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar PÅ)	99 - 111 W
Uteffekt 60 % ED	400 A
Uteffekt 100 % ED	320 A
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	35 kVA
Tomgångsspänning (MMA)	50 V
Yttermått L × B × H	921 x 348 x 795 mm
Vikt (inga tillbehör)	95 kg
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C





X8 Power Source 500

Produktkod	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10 %
Säkring	32 A
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar AV)	44 - 53 W
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar PÅ)	107 - 111 W
Tomgångseffekt (MMA) (med kylare, utan trådmatarverk, fläktar PÅ)	132 - 137 W
Uteffekt 60 % ED	500 A
Uteffekt 100 % ED	400 A
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	35 kVA
Tomgångsspänning (MMA)	50 V
Ytermått L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Vikt (inga tillbehör)	95 kg
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C





X8 Power Source 500 MV

Produktkod	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Säkring	32 A
Säkring, 380–460 V	63 A
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar AV)	44 - 53 W
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar PÅ)	99 - 111 W
Tomgångseffekt (MMA) (med kylare, utan trådmatarverk, fläktar PÅ)	121 - 137 W
Uteffekt 60 % ED	500 A
Uteffekt 100 % ED	400 A
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 220 V	20A/14V - 500A/55V
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 220 V	15A/20V - 500A/57V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	35 kVA
Tomgångsspänning (MMA)	50 V
Yttermått L × B × H	921 x 348 x 795 mm
Vikt (inga tillbehör)	95 kg
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C



X8 Power Source 600

Produktkod	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Säkring	35 A
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar AV)	44 - 53 W
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar PÅ)	107 - 111 W
Tomgångseffekt (MMA) (med kylare, utan trådmatarverk, fläktar PÅ)	132 - 137 W
Uteffekt 40 % ED	600 A
Uteffekt 60 % ED	530 A
Uteffekt 100 % ED	440 A
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	40 kVA
Tomgångsspänning (MMA)	50 V
Yttermått L × B × H	921 x 348 x 795 mm
Vikt (inga tillbehör)	95 kg
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C



X8 Power Source 600 MV

Produktkod	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Säkring, 380–460 V	35 A
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar AV)	44 - 53 W
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar PÅ)	99 - 111 W
Tomgångseffekt (MMA) (med kylare, utan trådmatarverk, fläktar PÅ)	121 - 137 W
Uteffekt 40 % ED	600 A
Uteffekt 60 % ED	530 A
Uteffekt 100 % ED	440 A
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	40 kVA
Tomgångsspänning (MMA)	50 V
Yttermått L × B × H	921 x 348 x 795 mm
Vikt (inga tillbehör)	95 kg
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Säkring, 220 - 230 V	63 A



TRÅDMATARVERK

X8 Wire Feeder

Produktkod	X8200000002 (X8200000001 med skåpvärmare)
Trådmatarverk	4-roll, twin-motor
Trådmatningshastighet	0.5 - 25 m/min
Svetsström 40 % ED, I2	600 A
Svetsström 60 % ED, I2	530 A
Svetsström 100 % ED, I2	440 A
Pistolanslutning	Kemppi
Trådbobinens vikt (max.)	20 kg
Trådbobinens diameter (max.)	300 mm
Tillsatsmaterial, Ss	0.6 - 2.4 mm
Tillsatsmaterial, Al	0.8 - 2.4 mm
Tillsatsmaterial, Fe	0.6 - 2.4 mm
Tillsatsmaterial, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Trådlös anslutning	2.4 GHz Bluetooth
Yttermått L × B × H	640 x 220 x 400 mm
Vikt (inga tillbehör)	11.2 kg
Skyddsklass	IP23S
EMC-klass	A
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C

BRÄNNARE

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Produktkod	Se tekniska data.
------------	-------------------

PROGRAMVARA

WiseFusion

Produktkod	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
------------	---



WiseSteel

Produktkod	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
------------	---

WisePenetration+

Produktkod	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
------------	---

WiseRoot+

Produktkod	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
------------	---

WiseThin+

Produktkod	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
------------	---

TILLBEHÖR

Control Pad

Produktkod	X8400110001 (reservdel)
Trådlös anslutning	2.4 GHz Bluetooth
Normal batteridrifttid	15-24 h
Normal batteriladdningstid	5 h
Normalt område vid trådlös anslutning	15 m
Fast anslutning	USB
Displaytyp	TFT LCD
Displaystorlek	5.7"
Ytermått L x B x H	200 x 130 x 33 mm
Vikt (inga tillbehör)	0.89 kg
Skyddsklass	IP54
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Batterityp	Li-ion



GX 208GMN

Produktkod	GX208GMN35 (3,5 m), GX208GMN5 (5 m)
Utbytbar hals	Ja
Ställbar hals	Ja
Pistolgrepphandtag	Ja
Typ av kylning	Gas
Fjärreglage	Ja
Svetsmetod	MIG/MAG
Kontaktmunstycke	M10x1
Diameter på tillsatstråd (mm)	0,8–1,2
Typ av anslutning	Kemppi
LED, alternativ	Ja
Belastbarhet, Ar + CO2 (60 %)	200 A

GX 308GMN

Produktkod	GX308GMN35 (3,5 m), GX308GMN5 (5 m)
Utbytbar hals	Ja
Ställbar hals	Ja
Pistolgrepphandtag	Ja
Typ av kylning	Gas
Fjärreglage	Ja
Svetsmetod	MIG/MAG
Kontaktmunstycke	M10x1
Diameter på tillsatstråd (mm)	0,8–1,2
Typ av anslutning	Kemppi
LED, alternativ	Ja
Belastbarhet, Ar + CO2 (60 %)	300 A

GX 408GMN

Produktkod	GX408GMN35 (3,5 m), GX408GMN5 (5 m)
Utbytbar hals	Ja
Ställbar hals	Ja
Pistolgrepphandtag	Ja
Typ av kylning	Gas
Fjärreglage	Ja
Svetsmetod	MIG/MAG
Kontaktmunstycke	M10x1
Diameter på tillsatstråd (mm)	0,8–1,6
Typ av anslutning	Kemppi
LED, alternativ	Ja
Belastbarhet, Ar + CO2 (60 %)	400 A



GX 428W

Produktkod	GX428W35 (3,5 m), GX428W5 (5 m), GX428WS8* (8 m) *WS-modellen i längden 8 m levereras utan trådledare
Belastbarhet, Ar + CO2 (100 %)	420 A (3,5 m och 5 m modeller) 300 A (8 m WS-modell)
Utbytbar hals	Nej
Ställbar hals	Nej
Pistolgrepphandtag	Ja
Typ av kylning	Vatten
Fjärreglage	Ja
Svetsmetod	MIG/MAG
Kontaktmunstycke	M10x1
Diameter på tillsatstråd (mm)	0,8–1,6 (3,5 m och 5 m modeller) 1,2–1,6 (8 m WS-modell)
Typ av anslutning	Kemppi
LED, alternativ	Ja (3,5 m och 5 m modeller) Nej (8 m WS-modell)

GX 528W

Produktkod	GX528W35 (3,5 m), GX528W5 (5 m)
Belastbarhet, Ar + CO2 (100 %)	520 A
Utbytbar hals	Nej
Ställbar hals	Nej
Pistolgrepphandtag	Ja
Typ av kylning	Vatten
Fjärreglage	Ja
Svetsmetod	MIG/MAG
Kontaktmunstycke	M10x1
Diameter på tillsatstråd (mm)	0,8–1,6
Typ av anslutning	Kemppi
LED, alternativ	Ja



GX 608W

Produktkod	GX608W5 (5 m)
Belastbarhet, Ar + CO2 (35 %)	600 A (40%)
Utbytbar hals	Nej
Ställbar hals	Nej
Pistolgrepphandtag	Ja
Typ av kylning	Vatten
Fjärreglage	Ja
Svetsmetod	MIG/MAG
Kontaktmunstycke	M10x1
Typ av anslutning	Kemppi
LED, alternativ	Ja

GH 20 Gun Holder

Produktkod	6256020
------------	---------

X8 SuperSnake - mellanmatarverk

Produktkod	Se tekniska specifikationer
Beskrivning	mellanmatarverk
Uteffekt 60 % ED	310 A
Trådmatarverk	GT02X, 2-hjuls
Trådmatningshastighet	0–25 m/min
Matarhus, mått L x B x H	777 x 142 x142 mm
Trådrekommendationer, 15 m	Fe/Ss 1,0–1,6 mm Al 1,2–1,6 mm FeMc/FeFc 1,2–1,6 mm
Kabeldiameter	50 mm ²
Matningsspänning	50 V =
Skyddsklass	IP 23S
Artikelnummer 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Artikelnummer 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Artikelnummer 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Artikelnummer 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Slitdelar	Slitdelssatsen för trådmatarverket måste beställas separat beroende på vilket tillsatsmaterial du använder.

X8 Wheel Set

Produktkod	X8701010000
------------	-------------



X8 Gas Cylinder Cart

Produktkod	X8701020000
------------	-------------

Wire Feeder Rotating Plate

Produktkod	X8702010000
------------	-------------

Double Wire Feeder Rotating Plate

Produktkod	X8702020000
------------	-------------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

