

# Master M 323 GM



## ÖVERSIKT

En portabel multi-processsvetsmaskin som ger 320 A vid 40 % intermittens. Alternativ för manuell och synergisk MIG-svetsning samt MMA- och DC TIG-svetsning. Intelligent inställning av svetsparametrar med Weld Assist. Innehåller 28 fabriksinstallerade svetsprogram för 1-MIG och 4 fabriksinstallerade svetsprogram för MAX Cool. Svetsprogrammen hanterar materialen Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metall, Fe rutil och FC-CrNiMo. Kan användas med generator.

## TEKNISKA DATA

### Master M 323 GM

Produktkod	MSM323GM
Kod för försäljningspaketet	P523GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 3,5 m P524GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 5 m P525CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P526CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380–460 V $\pm 10$ %; 220–230 V $\pm 10$ %
Säkring	16/32 A
Uteffekt 40 % ED	320 A (MMA 300 A); 280 A (MMA 255 A)
Uteffekt 60 % ED	250 A (MMA 220 A); 230 A (MMA 205 A)
Uteffekt 100 % ED	200 A (MMA 175 A); 175 A (MMA 150 A)
Trådmatarverk	2-hjulsmatning, singelmotor
Trådmatningshastighet	0,7–25 m/min
Anslutningseffekt vid max. ström	13 kVA
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	20 kVA
Pistolanslutning	Euro
Trådbobinens vikt (max.)	5 kg

**Master M 323 GM**

Trådbobinens diameter (max.)	200 mm
Tillsatsmaterial, Ss	0,8–1,2 mm
Tillsatsmaterial, Al	0,8–1,2 mm
Tillsatsmaterial, Fe	0,8–1,2 mm
Tillsatsmaterial, MC/FC	0,8–1,2 mm
Svetsströms- och spänningsområde, MIG	15 A/10 V till 320 A/34 V; 15 A/10 V till 280 A/32 V
Svetsströms- och spänningsområde, TIG	15 A/1 V till 320 A/34 V; 15 A/1 V till 280 A/33 V
Svetsströms- och spänningsområde, pinnelektrod (MMA)	15 A/10 V till 300 A/34 V; 15 A/10 V till 255 A/33 V
Yttermått L × B × H	520 x 250 x 379 mm
Vikt (inga tillbehör)	18.5 kg
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klass	A
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Förvaringstemperaturområde	-40...+60 °C