

Master M 353 GM



ÖVERSIKT

Kompakt MIG/MAG-utrustning med alternativ för Manuell och synergisk (Auto) svetsning. Ger 350 A vid 40 % intermittens. Intelligent inställning av svetsparametrar med Weld Assist. LCD-färgskärm och LED-arbetsbelysning för en utmärkt användarupplevelse. Inkluderar Work Pack-svetsprogram för materialen Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metall, Fe rutil, FC-CrNiMo. Elverks- och flerspänningsversion.

TEKNISKA DATA

Master M 353 GM

| | |
|------------------------------------|--|
| Produktkod | MSM353GM |
| Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz | 380–460 V ± 10 %; 220–230 V ± 10 % |
| Säkring | 16/32 A |
| Uteffekt 40 % ED | 350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A) |
| Uteffekt 60 % ED | 280 A; 240 A |
| Uteffekt 100 % ED | 220 A; 190 A |
| Trådmatarverk | 4-hjuls singelmotor |
| Trådmatningshastighet | 0,5 - 25 m/min |
| Anslutningseffekt vid max. ström | 14 kVA |
| Rekommenderad elverkseffekt (min.) | 20 kVA |
| Pistolanslutning | Euro |
| Trådbobinens vikt (max.) | 20 kg |
| Trådbobinens diameter (max.) | 300 mm |
| Tillsatsmaterial, Ss | 0.8 - 1.2 mm |
| Tillsatsmaterial, Al | 0.8 - 1.2 mm |
| Tillsatsmaterial, Fe | 0.8 - 1.2 mm |
| Tillsatsmaterial, MC/FC | 0.8 - 1.2 mm |
| Diameter på matarhjul | 32 mm |

Master M 353 GM

| | |
|--|---|
| Svetsströms- och spänningsområde, MIG | 15 A/10 V–350 A/ 45 V 15 A/10 V–300 A/40 V |
| Svetsströms- och spänningsområde, TIG | 15 A/1 V–350 A/45 V; 15 A/1 V–300 A/40 V |
| Svetsströms- och spänningsområde, pinnelektrod (MMA) | 15 A/10 V–330 A/45 V; 15 A/10 V–280 A/40 V |
| Skyddsgastryck (max) | 0,5 MPa |
| Yttermått L × B × H | 602 x 298 x 447 mm |
| Vikt (inga tillbehör) | 27 kg |
| Skyddsklass | IP23S |
| Standarder | IEC 60974-1, -10 |
| EMC-klass | A |
| Omgivningstemperatur | -20 till +40 °C |
| Förvaringstemperaturområde | -40 till +60 °C |