# Kempact RA

紧凑型 MIG/MAG 等级的新标准

25.10.2024

KEMPPI

Designed for welders

# Kempact RA

## 紧凑型 MIG/MAG 等级的新标准

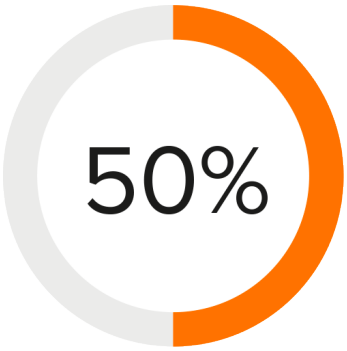
Kempact RA 专为现代焊接车间设计，通过高建造质量和实用性用户优势传达了不过时和有目的性的设计理念，使焊接任务变得更精确、更高效、更具生产效率。

Kempact RA 是在 Kemppi 最新的电源平台上构建的，可确保最佳的焊接性能和卓越的电力成本效率。 十一种型号选项包括 180、250 和 320 安培电源，包括 Regular (R) 或 Adaptive (A) 控制面板接口选项，可满足金属加工车间的一系列广泛的需求。 发运规格包括焊枪和地线铅包。

## 关键优势

节省能耗成本

与传统的步进控制电源相比




更快的设备设置速度

使用存储通道

肯倍产品保修

涵盖设备部件和人工

---

## 优势

- 现代节能型电源
- 通过混合或 C02 保护气实现出色的焊接性能
- 精确，干净的引弧控制
- 以 35% 的暂载率提供最大输出
- 宽大，清晰的 LCD 显示屏
- WireLine™ 维护指示灯
- GasMate™ 机箱设计，具有最低位置气瓶装载
- Brights™ 机箱照明
- HotSpot™ 热处理功能
- 2T/4T 焊枪开关锁定
- 点焊/循环点焊计时器
- 零件储存盒
- 肯倍产品 3 年以上保修

# 产品选项

## Kempact 251A

Kemppi K5 紧凑型焊机可通过单相 240 V 电源交付 250 A 电流，能够实现经济高效的熔化极气体保护焊。 Kempact 251A 包含一个自适控制面板、双轮送丝机 (GT02C)、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

## Kempact 251R

Kemppi K3 紧凑型焊机能通过单相 240 V 电源提供 250 A 电流，带来经济高效的熔化极气体保护焊。 Kempact 251R 包含一个普通控制面板、双轮送丝机 (GT02C)、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

## Kempact 253 AMV

Kemppi K5 紧凑型多电压熔化极气体保护焊机，可通过 3 相 230-400 V 电源提供 250 A 电流。 Kempact 253 AMV 包含一个自适控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

## Kempact 253A

Kemppi K5 紧凑型焊机能通过三相 400 V 电源提供 250 A 电流，带来经济高效的熔化极气体保护焊。 Kempact 253A 包含一个自适控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

## Kempact 253R

Kemppi K3 紧凑型焊机能通过三相 400 V 电源提供 250 A 电流，带来经济高效的熔化极气体保护焊。 Kempact 253R 包含一个普通控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

## Kempact 323 AMV

Kemppi K5 紧凑型多电压熔化极气体保护焊机，可通过 3 相 230-400 V 电源提供 320 A 电流。 Kempact 323 AMV 包含一个自适控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

## Kempact 323 RMV

Kemppi K3 紧凑型多电压熔化极气体保护焊机，可通过 3 相 230-400 V 电源提供 320 A 电流。 Kempact 323 RMV 包含一个普通控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

## Kempact 323A

Kemppi K5 紧凑型焊机能通过三相 400 V 电源提供 320 A 电流，适合处理经济高效的熔化极气体保护焊。 Kempact 323A 包含一个自适控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、FE 焊枪和地线铅包。

## Kempact 323R

Kemppi K3 紧凑型焊机可通过 3 相 400 V 电源提供 320 A 电流，能够实现经济高效的熔化极气体保护焊。 Kempact 323R 包含一个普通控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

# 功能

## 使用 HotSpot 打开加热功能

HotSpot™ 功能非常适合机车维修和薄板制造环境，它具有四种不同的加热设置，令金属收缩和部件加热操作简单而方便。 只需将碳钢焊条装入 FE 焊枪中并在控制面板上激活 HotSpot™。 一旦碳极接触到工件，就会形成电路，缓慢地为金属表面加热。 HotSpot™ 功能也可用于进行加热，并可帮助拧松腐蚀的螺丝螺栓等金属零件。

## 最低位置设计

GasMate 机箱设计使气瓶的装载，存放和移动更加便捷。 气瓶由底板承受重量，并用一个强度很大的织物带系统来固定。

## Kempact RA 完成工作

Kempact RA 非常适合各种熔化极气体保护焊应用。从车辆维修到轻型和中型加工车间，Kempact RA 设备均可轻松可靠地完成工作。

## Kempact Adaptive (A) 型号中的特殊功能

除了带有手动设置的 Regular 面板中提供的所有标准功能外，Adaptive 面板中还包括板厚控制功能、填充材料选择和四个内存通道，为了方便您使用，这几个内存通道与自适应模式设置结合使用。

## Special features in Kempact Regular (R) models

常规 (R) 型号提供针对电压和送丝速度的手动设置功能并配备了一系列广泛的标准功能，包括气体类型选择、2T/4T 焊枪锁定模式、点焊/循环点焊计时器和热点焊功能、适用于专业薄板制造工和汽车维修工程师的专业的局部热处理功能。

# 配件

## Flexlite GXe

Flexlite GXe 是一个可靠的高品质 MIG/MAG 焊枪系列，具有优化的人体工程学设计和卓越的焊接性能。

# 技术规格

| Kempact 251R | Kempact 253R | |
|---|---|---|
| 连接电压 1~ 50/60 Hz | 240 V ±15% | |
| 电源连接电压 3~ 50/60 Hz | | 400 V ±15% |
| 保险丝（延时） | 20 A | 10A |
| 焊接范围 | 10 V/20 A–29 V/250 A | 10 V/20 A–31 V/250 A |
| 开路电压 | 36V | 38V |
| 送丝速度调节 | 1.0 - 18.0 m/min | 1.0 - 18.0 m/min |
| 填充焊丝尺寸（铁实芯） | 0.8…1.2 mm | 0.8…1.2 mm |
| 填充焊丝尺寸（铁实芯） | 0.8…1.2 mm | 0.8…1.2 mm |
| 填充焊丝尺寸（不锈钢） | 0.8…1.2 mm | 0.8…1.2 mm |
| 焊丝尺寸（铝） | 1.0…1.2 mm | 1.0…1.2 mm |
| 外部尺寸（长 x 宽 x 高） | 623 × 579 × 1070 mm | 623 × 579 × 1070 mm |
| 重量（无配件） | 44 kg | 44 kg |
| 保护等级 | IP23S | IP23S |
| 标准 | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12 | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| 工作温度范围 | -20…+40 °C | -20…+40 °C |

| Kempact 323R | Kempact 323 RMV | |
|---|---|---|
| 电源连接电压 3~ 50/60 Hz | 400 V ±15% | 230 V -15%…400 V +15% |
| 保险丝（延时） | 10A | 16A (230V)<br>10A (400V) |
| 焊接范围 | 10 V/20 A–32.5 V/320 A | 10 V/2 0A–32.5 V/320 A |
| 开路电压 | 40V | 40V |
| 送丝速度调节 | 1.0 - 20.0 m/min | 1.0 - 20.0 m/min |
| 填充焊丝尺寸（铁实芯） | 0.8…1.2 mm | 0.8…1.2 mm |
| 填充焊丝尺寸（铁实芯） | 0.8…1.2 mm | 0.8…1.2 mm |
| 填充焊丝尺寸（不锈钢） | 0.8…1.2 mm | 0.8…1.2 mm |
| 焊丝尺寸（铝） | 1.0…1.2 mm | 1.0…1.2 mm |
| 外部尺寸（长 x 宽 x 高） | 623 × 579 × 1070 mm | 623 × 579 × 1070 mm |
| 重量（无配件） | 44 kg | 44 kg |
| 保护等级 | IP23S | IP23S |
| 标准 | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| 工作温度范围 | -20…+40 °C | -20…+40 °C |

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。 我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。 Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

KEMPPI