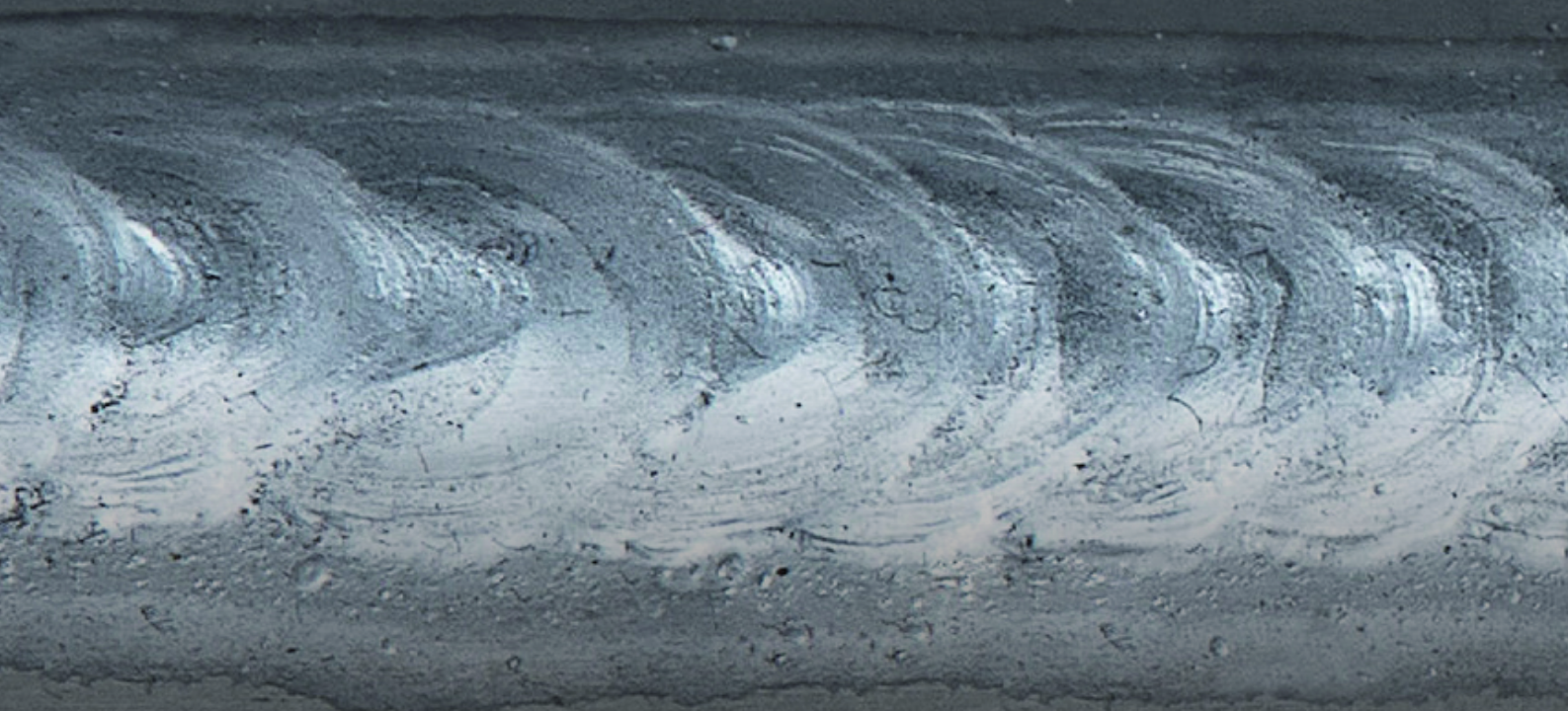


MAX Position

更简单的全位置焊





MAX Position

MAX POSITION

更简单的全位置焊

MAX Position 焊接工艺可以轻松地进行全位置焊，而且有助于管理熔融池的重力作用，从而在进行垂直位置焊接时改善控制并提高操作人员的信心。

在钢材、不锈钢和铝材焊接应用中，MAX Position 可用于在 PF 焊接位置进行填充和封盖，而且表现出色。这种工艺的使用和调整非常简单，只需选择好材料厚度，就可以进行焊接了。借助 MAX Position，焊枪可以直线移动，不需要使用摆动焊或三角焊技术，因此焊接质量高，焊缝也非常美观。

MAX Position 针对 4-12 mm 板厚的向上立焊圆角焊缝进行了优化，采用高低功率焊接循环工作的模式。高功率确保了足够的熔焊深度，而低功率可以冷却熔池。因此，在具有挑战性的焊接位置，可以更轻松地控制熔池。



关键优势



轻松进行全位置焊

只需选择好材料厚度，就可以进行焊接了。MAX Position 在焊接时不需要摆动焊或三角焊技术。



控制熔池

MAX Position 采用高低功率循环焊接，确保了足够的熔焊深度并可以冷却熔池，因此可以改善控制。



焊缝美观，减少工作量

借助 MAX Position，您无需使用特殊的焊接技术，就能更轻松地创造出极佳的高质量焊缝。

优势

- 实现更轻松的全位置焊
- 适用于钢材、不锈钢和铝材焊接应用
- 针对向上立焊填角焊接优化，适合 4-12 mm 板材厚度
- 易于使用和调节
- 无需摆动焊或三角焊技术
- 出色的熔池控制
- 美观的高质量焊缝



产品选项

MAX POSITION

MAX Position

这是一种焊接工艺，有助于管理熔焊池的重力作用，从而可以更轻松地进行定位焊接。MAX Position 设计用于钢材、不锈钢和铝材焊接应用。



功能



利用 MAX Position 管理重力作用

MAX Position 焊接工艺确保了更快的垂直向上焊接，出色的焊接熔池控制，以及轻松的熔融焊池控制。

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

