Minarc T

用一台 TIG 机器进行焊接和清洁

25.10.2024

KEMPPI

Designed for welders

Minarc T

用一台 TIG 机器进行焊接和清洁

Minarc T 223 ACDC GM 是一款全新的 220 A 单相 AC/DC TIG 电焊机，内置电解焊缝清洁功能。借助这款便携式多电压电焊机，您可以在一台机器上完成高质量 TIG 焊接和专业焊缝清洁。

将 Minarc T 223 ACDC GM 带到现场的任何地方，在一个地方完成出色焊接，从而节省时间。新 MAX WeldClean 电解清洁工艺简单易用。只需片刻就能将 TIG 焊枪转换到清洁模式，借助电流和磷酸的高效组合快速去除焊缝周围的氧化物和变色，从而获得完美清洁的焊缝。

Minarc T 223 ACDC GM TIG 电焊机功能强大且用途广泛，具有自动脉冲、交流频率控制、储存通道和方便的遥控选项等重要功能。具有冲击保护功能的大型彩色显示屏和清晰的用户界面使在各种光线条件下选择设置变得容易。

关键优势

优异的焊接质量

准确而精确的 220 A 氩弧焊，在大型彩色显示屏上具有易于使用的控件。

强大的电解焊接清洁

MAX WeldClean 是一种简单的电解清洗工艺，可去除氧化和变色，快速完成焊缝。

便于携带

将您的机器移动到您需要的地方，并在同一地点进行焊接和精加工，从而节省时间。

优势

- 高级多电压 AC/DC TIG 电焊机，内置焊缝清洁功能
- DC+ 和 DC- MMA 焊接
- 220 A，暂载率 20%，单相电源
- WeldClean 电解清洁工艺可提高焊缝的后处理速度
- 大型 LCD 显示屏
- 四个储存通道
- 带频率控制的自动脉冲
- AC 平衡控制
- 三种可供选择的运输车
- 使用可选的焊枪遥控器远程设置参数
- 使用 FR41 有线脚踏开关控制焊接

产品选项

Minarc T 223 ACDC GM

专业便携式多电压 110/230V 焊接电源，用于直流和交流 TIG 焊接。包括脉冲、储存通道、遥控选项和 MMA。Minarc T 223 ACDC 采用单相电源供电，电流 220 A，暂载率 20%，重 16.8 公斤。它还包括标配的 MAX WeldClean 工艺。

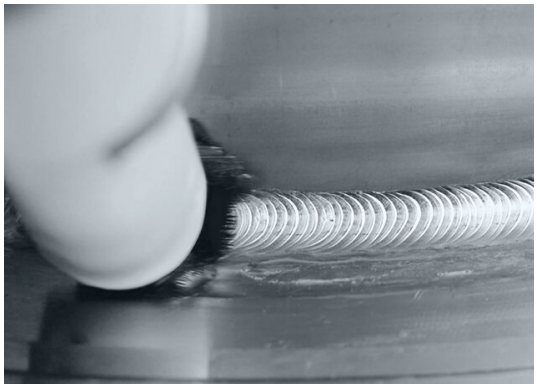
功能

轻巧便携

采用便携尺寸，Minarc T 233 ACDC GM 易于携带。随身携带，方便地将强大的焊接性能和易于使用的电解清洁相结合。

焊接性能强大

Minarc T 223 ACDC GM 是一款专业的 TIG 焊机，具有高质量的焊接性能和易于使用的控制。它为加工更广泛的金属和厚度提供了交流和直流氩弧焊。



用一台机器进行焊接和清洁

MAX WeldClean 可让您在不使用单独的焊缝焊接清洁机的情况下完成高质量的焊缝。在完成焊接后立即快速激活清洁模式，实现强大的电解焊接清洁过程，从而节省时间和费用。焊缝的后处理从未如此快速！

多种配件

使用 FR41 有线脚踏开关和焊枪遥控器完善焊接工具箱，或添加适合车间需求的运输车。

快速准确的控制

清晰明亮的大尺寸彩色 LCD 显示屏在不同的工作环境中都很容易查看，直观的控制旋钮与简单的屏幕工艺选择相结合，使焊接更容易。

芬兰设计和制造

Minarc T 223 ACDC GM 氩弧焊电焊机在芬兰设计和制造。我们的专业人员已经对其进行测试，以满足医疗和食品设备制造的高标准。同时还足够坚固，可以承受金属制造的恶劣条件。

3 年保修

通过从注册的 Kemppi 代表处购买新的 Minarc T 223 ACDC GM 并登录我们的 My Fleet 服务，将您的保修期延长至 3 年。

配件

Master Cooler 05M

冷却单元可实现简单、快速和方便加注冷却液，并配有用于观察冷却液位的集成 LED 照明。

Flexlite TX

Flexlite TX 焊枪设计用于搭配肯倍Kemppi的TIG焊机使用。焊枪系列包含多种鹅颈型号，从而提供了出色的冷却性能并可实现具有挑战性的接头设计。

T22M

T22M 是一款带有落地气瓶架的 2 轮手推车。气瓶的最大推荐容量为 20 升。

T32A

T32A 是一种 2 轮轻型运输解决方案，可用于轻松运输 焊机。

S10M Skies

电源的 Skies 可防止磨损或热钢板损坏电源外壳。

FR41

有线脚踏遥控踏板控制。

TXR10

带滚轮式电流控制开关的选配焊枪遥控。适用于水冷和气冷 Flexlite 焊枪型号。

TXR20

带摇臂式电流控制开关的选配焊枪遥控。适用于水冷和气冷 Flexlite 焊枪型号。

Remote control R10

适合搭配使用肯倍熔化极气体保护焊、氩弧焊和 MMA 焊接设备。 工作范围为 5 米和 10 米。

使用合适且易用的 Kemppi 遥控，提高焊接质量、工作效率、舒适度和安全性。

MAX WeldClean Starter Kit, small

使用 MAX WeldClean 入门套件将 TIG 焊枪转换为清洁模式。套件包括所有必要的焊枪刷改装部件、带螺纹盖的清洁液配液桶、中和液泵喷雾瓶和组装说明。

MAX WeldClean Starter Kit, large

使用 MAX WeldClean 入门套件将 TIG 焊枪转换为清洁模式。套件包括所有必要的焊枪刷改装部件、带螺纹盖的清洁液配液桶、中和液泵喷雾瓶和组装说明。

Earth return cable 35 mm², 5 m

5 米地线，横截面积为 35mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。

Earth return cable 35 mm², 10 m

10 米地线，横截面积为 35 mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。

Earth return cable 35 mm², 15 m

15 米地线，横截面积为 35 mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。

Earth return cable 35 mm², 20 m

20 米地线，横截面积为 35 mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。

Earth return cable 50 mm², 5 m

5 米地线，横截面积为 50 mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。

Earth return cable 50 mm², 10 m

10 米地线，横截面积为 50 mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。

Earth return cable 50 mm², 20 m

20 米地线，横截面积为 50 mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。

Earth return cable 50 mm², 30 m

30 米地线，横截面积为 50 mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。

技术规格

Minarc T 223 ACDC GM

产品代码	MIT223ACDCGM
连接电压 1~ 50/60 Hz	220...240 V ±10%；110...120 V ±10%
保险丝	16 A
发电机最小功率	8 kVA
输出 (TIG) 20 % 暂载率	220 A
输出 (TIG) 40 % 暂载率	130 A（多电压 low range）
输出 (TIG) 60 % 暂载率	170 A；110 A（多电压 low range）
输出 (TIG) 100 % 暂载率	160 A；90 A（多电压 low range）
输出 (MMA) 35 % 暂载率	170 A
输出 (MMA) 40 % 暂载率	90 A（多电压 low range）
输出 (MMA) 60 % 暂载率	130 A；70 A（多电压 low range）
输出 (MMA) 100 % 暂载率	110 A；60 A（多电压 low range）
开路电压	95 V
电焊条尺寸	1.6...4.0 mm
焊接电流和电压范围，TIG @ 220–230 V	5 A / 8 V...220 A / 20 V
焊接电流和电压范围，TIG @ 110–130 V	5 A/8 V...130 A/16 V
焊接电流和电压范围，MMA @ 220–230 V	15 A/15 V...170 A/34 V
焊接电流和电压范围，MMA @ 110–130 V	15 A/15 A...90 A/30 V
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	520 × 250 × 379 mm
重量（无配件）	16.80 kg
保护等级	IP23
标准	EN IEC 60974-1，-3，-10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
EMC 等级	A
工作温度范围	-20⋯+40 °C
存放温度范围	-40...+60 °C

配件

Master Cooler 05M

产品代码	MSMC05M
推荐冷却剂	MGP 4456 (Kemppi mixture)
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	555 x 253 x 215 mm
重量（无配件）	11.5 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-2, -10
水箱容量	2.3 l
EMC 等级	A
冷却功率	0.5 kW
工作温度范围	-20⋯+40 °C
存放温度范围	-40⋯+60 °C

T22M

产品代码	T22M

T32A

产品代码	T32A

S10M Skies

产品代码	S10M

FR41

产品代码	FR41

TXR10

产品代码	TXR10W / TXR10G

TXR20

产品代码	TXR20W / TXR20G

Remote control R10

产品代码	R10，5 米 - 6185409 R10，10 米 - 618540901

MAX WeldClean Starter Kit, small

产品代码	MAXCSTKS

MAX WeldClean Starter Kit, large

产品代码	MAXCSTKL

Earth return cable 35 mm^2, 5 m

产品代码	6184311

Earth return cable 35 mm^2, 10 m

产品代码	6184312

Earth return cable 35 mm^2, 15 m

产品代码	6184313

Earth return cable 35 mm², 20 m

产品代码	6184314

Earth return cable 50 mm², 5 m

产品代码	6184511

Earth return cable 50 mm², 10 m

产品代码	6184512

Earth return cable 50 mm², 20 m

产品代码	6184514

Earth return cable 50 mm², 30 m

产品代码	6184517

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。 我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。 Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

KEMPPI